

見積参考資料

工事名 R5徳土 鳴門公園線（小鳴門橋） 鳴・撫養大桑島 橋梁修繕工事（担い手確保型）

◇経費情報◇

工種区分	橋梁保全工事
単価地区	徳島東部1
施工地域・工事場所	一般交通影響有り（1）－1
前金支出割合	補正を行わない
契約保証	金銭的保証
現場環境改善費	計上しない

注意

「見積参考資料」は入札参加者の迅速で適正な工事費の見積りのための一資料であり、請負契約を拘束するものではない。

本工事は、「担い手確保モデル工事（発注者指定型）」であり、4週8休の経費補正（担い手確保モデル工事実施要領参照）を計上している。

設計内訳書（本01）

工事名	R 5 徳土 鳴門公園線（小鳴門橋） 鳴・撫養大桑島 橋梁修繕工事（担い手確保型）				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
橋梁保全工事		式	1				
工場製作工		式	1				
桁補強材製作工		式	1				
ボルト・ナット		式	1				内 1号
製作加工		式	1				内 2号
工場純工事費		式	1				
工場管理費		式	1				
（工場製作原価）		式	1				
橋梁保全工事		式	1				
工場製品輸送工		式	1				
輸送工		式	1				
輸送		t	7.8				単 1号
現場取卸（鋼桁）		t	7.8				単 2号

設計内訳書（本01）

工事名	R 5 徳土 鳴門公園線（小鳴門橋） 鳴・撫養大桑島 橋梁修繕工事（担い手確保型）				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
橋梁補修工		式	1				
下横構弦材取替工		式	1				
近接計測工		箇所	6				単 3号
仮設材の固定工		箇所	6				単 4号
既設部材（弦材）の撤去搬出工		箇所	6				単 5号
新設部材の（弦材）の搬入据付工		箇所	6				単 6号
仮設材の取外し工		箇所	6				単 7号
下横構がセット部材取替工 （対傾構下弦材との取合部）		式	1				
近接計測工		箇所	5				単 8号
仮設材の固定工		箇所	5				単 9号
既設部材（がセット）の撤去搬出工		箇所	5				単 10号
新設部材の（がセット）の搬入据付工		箇所	5				単 11号
仮設材の取外し工		箇所	5				単 12号

設計内訳書（本01）

工事名	R 5 徳土 鳴門公園線（小鳴門橋） 鳴・撫養大桑島 橋梁修繕工事（担い手確保型）				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
下横構がセット部材取替工 （主構下弦材との取合部）		式	1				
近接計測工		箇所	8				単 13号
仮設材の固定工		箇所	8				単 14号
既設部材（がセット）の撤去搬出工		箇所	8				単 15号
新設部材の（がセット）の搬入据付工		箇所	8				単 16号
仮設材の取外し工		箇所	8				単 17号
上横構弦材取替工		式	1				
近接計測工		箇所	1				単 18号
仮設材の固定工		箇所	1				単 19号
既設部材（弦材）の撤去搬出工		箇所	1				単 20号
新設部材の（弦材）の搬入据付工		箇所	1				単 21号
仮設材の取外し工		箇所	1				単 22号
上横構がセット部材取替工 （対傾構上弦材との取合部）		式	1				

設計内訳書（本01）

工事名	R 5 徳土 鳴門公園線（小鳴門橋） 鳴・撫養大桑島 橋梁修繕工事（担い手確保型）				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
近接計測工		箇所	3				単 23号
仮設材の固定工		箇所	3				単 24号
既設部材（ガセット）の撤去搬出工		箇所	3				単 25号
新設部材の（ガセット）の搬入据付工		箇所	3				単 26号
仮設材の取外し工		箇所	3				単 27号
上横構ガセット部材取替工 （主構上弦材との取合部）		式	1				
近接計測工		箇所	4				単 28号
仮設材の固定工		箇所	4				単 29号
既設部材（ガセット）の撤去搬出工		箇所	4				単 30号
新設部材の（ガセット）の搬入据付工		箇所	4				単 31号
仮設材の取外し工		箇所	4				単 32号
上横構吊材取替工		式	1				
近接計測工		箇所	3				単 33号

設計内訳書（本01）

工事名	R 5 徳土 鳴門公園線（小鳴門橋） 鳴・撫養大桑島 橋梁修繕工事（担い手確保型）				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
仮設材の固定工		箇所	3				単 34号
既設部材(吊材)の撤去搬出工		箇所	3				単 35号
新設部材の(吊材)の搬入据付工		箇所	3				単 36号
仮設材の取外し工		箇所	3				単 37号
対傾構がセット部材取替工		式	1				
近接計測工		箇所	50				単 38号
仮設材の固定工		箇所	50				単 39号
既設部材(がセット)の撤去搬出工		箇所	50				単 40号
新設部材の(がセット)の搬入据付工		箇所	50				単 41号
仮設材の取外し工		箇所	50				単 42号
対傾構斜材取替工 (長尺部材)		式	1				
近接計測工		箇所	17				単 43号
仮設材の固定工		箇所	17				単 44号

設計内訳書（本01）

工事名	R 5 徳土 鳴門公園線（小鳴門橋） 鳴・撫養大桑島 橋梁修繕工事（担い手確保型）				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
既設部材(斜材)の撤去搬出工		箇所	17				単 45号
新設部材の(斜材)の搬入据付工		箇所	17				単 46号
仮設材の取外し工		箇所	17				単 47号
対傾構斜材取替工 (短尺部材)		式	1				
近接計測工		箇所	60				単 48号
仮設材の固定工		箇所	60				単 49号
既設部材(斜材)の撤去搬出工		箇所	60				単 50号
新設部材の(斜材)の搬入据付工		箇所	60				単 51号
仮設材の取外し工		箇所	60				単 52号
対傾構斜材連結板取替工		式	1				
近接計測工		箇所	17				単 53号
仮設材の固定工		箇所	17				単 54号
既設部材(連結板)の撤去搬出工		箇所	17				単 55号

設計内訳書（本01）

工事名	R 5 徳土 鳴門公園線（小鳴門橋） 鳴・撫養大桑島 橋梁修繕工事（担い手確保型）				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
新設部材の（連結板）の搬入据付工		箇所	17				単 56号
仮設材の取外し工		箇所	17				単 57号
対傾構上下弦材補強工		式	1				
当板工		箇所	12				単 58号
主構弦材補強工		式	1				
当板工		箇所	12				単 59号
主桁弦材補強工		式	1				
当板工		箇所	11				単 60号
パテ不陸整正		式	1				
パテ不陸整正 エポキシ樹脂パテ		kg	276				単 61号
鋼桁孔明工		式	1				
鋼桁孔明		孔	4,619				単 62号
リベット撤去工		式	1				

設計内訳書（本01）

工事名	R 5 徳土 鳴門公園線（小鳴門橋） 鳴・撫養大桑島 橋梁修繕工事（担い手確保型）				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
リベット取外し		本	2,193				単 63号
高力ボルト本締工		式	1				
高力ボルト本締め		本	3,583				単 64号
ワサイトボルト本締工		式	1				
ワサイトボルト MUTF24-20	SCM440	個	64				単 65号
ワサイトボルト MUTF24-25	SCM440	個	126				単 66号
ワサイトボルト本締め		本	190				単 67号
ガス切断切削仕上工		式	1				
ガス切断切削仕上げ		m	42				単 68号
現場塗装工		式	1				
橋梁塗装工		式	1				
塗膜除去	塗膜剥離剤	m2	496				単 69号
廃材の回収・積み込み		m2	496				単 70号

設計内訳書（本01）

工事名	R 5 徳土 鳴門公園線（小鳴門橋） 鳴・撫養大桑島 橋梁修繕工事（担い手確保型）				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
廃材収集運搬		式	1				内 3号 暫定単価
廃材処分	除去塗膜、防護服等	式	1				内 4号 暫定単価
素地調整	素地調整種類:2種ケレン(動力工具と手工具の併用)	m2	165				単 71号
下塗	塗装種別:有機シンクワッチペイント(1層) はけ・ローラーI, 塗装箇所:横構、対傾構、主構等, 塗装回数:1回	m2	101				単 72号
下塗	塗装種別:弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料(2層)はけ・ローラー, 塗装箇所:横構、対傾構、主構等, 塗装回数:2回	m2	198				単 73号
中塗	塗装種別:弱溶剤形ふっ素樹脂塗料 はけ・ローラー 淡彩, 塗装箇所:横構、対傾構、主構等, 塗装回数:1回	m2	198				単 74号
上塗	塗装種別:弱溶剤形ふっ素樹脂塗料 はけ・ローラー 濃彩, 塗装箇所:横構、対傾構、主構等, 塗装回数:1回	m2	198				単 75号
構造物撤去工		式	1				
運搬処理工		式	1				
現場発生品運搬	発生材種類:撤去鋼材	t	5.96				単 76号
仮設工		式	1				
足場工		式	1				
足場工 トラス形式		m2	337				単 77号

設計内訳書（本01）

工事名	R 5 徳土 鳴門公園線（小鳴門橋） 鳴・撫養大桑島 橋梁修繕工事（担い手確保型）				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
交通管理工		式	1				
交通誘導警備員 A		人日	50				単 78号
交通誘導警備員 B		人日	200				単 79号
直接工事費		式	1				
共通仮設		式	1				
共通仮設費		式	1				
安全費		式	1				
鉛等呼吸用保護具等費用		式	1				内 5号
共通仮設費（率計上）		式	1				
純工事費		式	1				
現場管理費		式	1				
（現場原価）		式	1				
工事原価		式	1				

設計内訳書（本01）

工事名	R 5 徳土 鳴門公園線（小鳴門橋） 鳴・撫養大桑島 橋梁修繕工事（担い手確保型）					事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要	
一般管理費等		式	1					
工事価格		式	1					
消費税額及び地方消費税額		式	1					
工事費計		式	1					

一式当り内訳書

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

内 1号	ボルト・ナット						
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×55	組	2, 558				単 80号
高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×65	組	403				単 81号
高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×70	組	226				単 82号
高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×75	組	41				単 83号
高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×80	組	56				単 84号
高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×95	組	12				単 85号
高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M20×60	組	300				単 86号
合計							

一式当り内訳書

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

内 2号	製作加工						
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
鋼材費 SM400A PL t=8		t	0. 293				単 87号
鋼材費 SM400A PL t=9		t	1. 986				単 88号
鋼材費 SM400A PL t=10		t	0. 183				単 89号
鋼材費 SS400 PL t=9		t	1. 123				単 90号
鋼材費 SS400 PL t=10		t	0. 016				単 91号
鋼材費 SS400 PL t=11		t	0. 016				単 92号
鋼材費 形鋼 SS400 L-90*75*9		t	1. 562				単 93号
鋼材費 形鋼 SS400 L-90*90*10		t	0. 48				単 94号
鋼材費 形鋼 SS400 L-75*75*9		t	1. 943				単 95号
鋼材費 形鋼 SS400 L-100*75*10		t	0. 067				単 96号
鋼材費 形鋼 SS400 L-100*100*13		t	0. 047				単 97号
鋼材費 形鋼 SS400 L-130*130*9		t	0. 109				単 98号

一式当り内訳書

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

内 2号	製作加工						
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
塗装前処理(二次素地調整)	原板プラスチックプライマー, 製品プラスチック	m2	156				単 99号
工場塗装	下塗り, 無機シリコンプライマー, 上記以外, 1回	m2	156				単 100号
工場塗装	下塗り, ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗り), 上記以外, 1回	m2	156				単 101号
工場塗装	下塗り, エポキシ樹脂塗料下塗り, 上記以外, 1回	m2	156				単 102号
工場塗装	中塗り, ふっ素系樹脂塗料 中塗り 淡彩, 上記以外, 1回	m2	156				単 103号
工場塗装	上塗り, ふっ素系樹脂塗料 上塗り 赤系, 上記以外, 1回	m2	156				単 104号
製作直接労務費(橋桁)	各種, 145	式	1				単 105号
間接労務費		式	1				
合計							

一式当り内訳書

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

内 3号	廃材収集運搬							
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
	廃材収集運搬		式	1				暫定単価
	合計							

一式当り内訳書

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

内 4号	廃材処分		除去塗膜、防護服等					
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
	処分費(式)		式	1				単 137号 暫定単価
	合計							

一式当り内訳書

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

内 5号	鉛等呼吸用保護具等費用						
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減
	鉛等呼吸用保護具等費用		式	1			単 150号
	合計						

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 1号	輸送		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁工場製作輸送工		トラス・アーチ・ラーメン, 10km	t	1			単 106号	
合計								
単価							円／t	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 2号	現場取卸(鋼桁)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
現場取卸(鋼桁)		ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型20t吊, 標準	t	1				
合計								
単価							円／t	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 3号	近接計測工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
技師 (A)			人	1				
技師 (B)			人	1				
橋りょう特殊工			人	3				
諸雑費 (率)			式	1			労務費×3%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 4号	仮設材の固定工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	4.17				
橋りょう特殊工			人	18.75				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 5号	既設部材(弦材)の撤去搬出工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
既設部材(弦材)の撤去工			箇所	1			単 107号	
既設部材(弦材)の搬出工			箇所	1			単 108号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 6号	新設部材の(弦材)の搬入据付工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
新設部材(弦材)の搬入工			箇所	1			単 109号	
新設部材(弦材)の据付工 (パテ不陸整正)			箇所	1			単 110号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 7号	仮設材の取外し工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	2.7				
橋りょう特殊工			人	12.16				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 8号	近接計測工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
技師(A)			人	0.25				
技師(B)			人	0.25				
橋りょう特殊工			人	0.75				
諸雑費(率)			式	1			労務費×3%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 9号	仮設材の固定工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0.21				
橋りょう特殊工			人	0.94				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 10号	既設部材(ｶﾞｯｾｯﾄ)の撤去搬出工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
既設部材(ｶﾞｯｾｯﾄ)の撤去工			箇所	1			単 111号	
既設部材(ｶﾞｯｾｯﾄ)の搬出工			箇所	1			単 112号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 11号	新設部材の(ｶﾞｯｾｯﾄ)の搬入据付工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
新設部材(ｶﾞｯｾｯﾄ)の搬入工			箇所	1			単 113号	
新設部材(ｶﾞｯｾｯﾄ)の据付工 (ﾊﾞﾂ不陸整正)			箇所	1			単 114号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 12号	仮設材の取外し工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0.13				
橋りょう特殊工			人	0.6				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 13号	近接計測工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
技師(A)			人	0.25				
技師(B)			人	0.25				
橋りょう特殊工			人	0.75				
諸雑費(率)			式	1			労務費×3%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 14号	仮設材の固定工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 21				
橋りょう特殊工			人	0. 94				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 15号	既設部材(ｶﾞｯゼｯﾄ)の撤去搬出工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
既設部材(ｶﾞｯゼｯﾄ)の撤去工			箇所	1			単 115号	
既設部材(ｶﾞｯゼｯﾄ)の搬出工			箇所	1			単 112号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 16号	新設部材の(ｶﾞｯゼｯﾄ)の搬入据付工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
新設部材(ｶﾞｯゼｯﾄ)の搬入工			箇所	1			単 113号	
新設部材(ｶﾞｯゼｯﾄ)の据付工 (ﾊﾞﾚ不陸整正)			箇所	1			単 116号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 17号	仮設材の取外し工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0.13				
橋りょう特殊工			人	0.6				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 18号	近接計測工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
技師(A)			人	1				
技師(B)			人	2				
橋りょう特殊工			人	3				
諸雑費(率)			式	1			労務費×3%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 19号	仮設材の固定工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	4.17				
橋りょう特殊工			人	18.75				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 20号	既設部材(弦材)の撤去搬出工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
既設部材(弦材)の撤去工			箇所	1			単 107号	
既設部材(弦材)の搬出工			箇所	1			単 108号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 21号	新設部材の(弦材)の搬入据付工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
新設部材(弦材)の搬入工			箇所	1			単 109号	
新設部材(弦材)の据付工 (パテ不陸整正)			箇所	1			単 110号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 22号	仮設材の取外し工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	2.7				
橋りょう特殊工			人	12.16				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 23号	近接計測工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
技師 (A)			人	0.5				
技師 (B)			人	1				
橋りょう特殊工			人	1.5				
諸雑費 (率)			式	1			労務費×3%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 24号	仮設材の固定工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	1.05				
橋りょう特殊工			人	4.74				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 25号	既設部材(ｶﾞｯｾｯﾄ)の撤去搬出工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
既設部材(ｶﾞｯｾｯﾄ)の撤去工			箇所	1			単 111号	
既設部材(ｶﾞｯｾｯﾄ)の搬出工			箇所	1			単 112号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 26号	新設部材の(ｶﾞｯｾｯﾄ)の搬入据付工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
新設部材(ｶﾞｯｾｯﾄ)の搬入工			箇所	1			単 113号	
新設部材(ｶﾞｯｾｯﾄ)の据付工 (ﾊﾞﾂ不陸整正)			箇所	1			単 114号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 27号	仮設材の取外し工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0.67				
橋りょう特殊工			人	3.02				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 28号	近接計測工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
技師(A)			人	0.5				
技師(B)			人	1				
橋りょう特殊工			人	1.5				
諸雑費(率)			式	1			労務費×3%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 29号	仮設材の固定工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	1.05				
橋りょう特殊工			人	4.74				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 30号	既設部材(ｶﾞｯｾｯﾄ)の撤去搬出工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
既設部材(ｶﾞｯｾｯﾄ)の撤去工			箇所	1			単 115号	
既設部材(ｶﾞｯｾｯﾄ)の搬出工			箇所	1			単 112号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 31号	新設部材の(ｶﾞｯｾｯﾄ)の搬入据付工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
新設部材(ｶﾞｯｾｯﾄ)の搬入工			箇所	1			単 113号	
新設部材(ｶﾞｯｾｯﾄ)の据付工 (ﾊﾞﾂ不陸整正)			箇所	1			単 116号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 32号	仮設材の取外し工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0.67				
橋りょう特殊工			人	3.02				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 33号	近接計測工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
技師(A)			人	0.5				
技師(B)			人	1				
橋りょう特殊工			人	1.5				
諸雑費(率)			式	1			労務費×3%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 34号	仮設材の固定工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	1. 05				
橋りょう特殊工			人	4. 74				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 35号	既設部材(吊材)の撤去搬出工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
既設部材(吊材)の撤去工			箇所	1			単 117号	
既設部材(吊材)の搬出工			箇所	1			単 118号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 36号	新設部材の(吊材)の搬入据付工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
新設部材(吊材)の搬入工			箇所	1			単 119号	
新設部材(吊材)の据付工			箇所	1			単 120号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 37号	仮設材の取外し工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 67				
橋りょう特殊工			人	3. 02				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 38号	近接計測工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
技師(A)			人	0.6				
技師(B)			人	0.6				
橋りょう特殊工			人	1.8				
諸雑費(率)			式	1			労務費×3%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 39号	仮設材の固定工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	1.67				
橋りょう特殊工			人	7.5				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 40号	既設部材(ｶﾞｯｾｯﾄ)の撤去搬出工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
既設部材(ｶﾞｯｾｯﾄ)の撤去工			箇所	1			単 121号	
既設部材(ｶﾞｯｾｯﾄ)の搬出工			箇所	1			単 112号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 41号	新設部材の(ｶﾞｯｾｯﾄ)の搬入据付工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
新設部材(ｶﾞｯｾｯﾄ)の搬入工			箇所	1			単 113号	
新設部材(ｶﾞｯｾｯﾄ)の据付工 (ﾊﾞﾂ不陸整正)			箇所	1			単 122号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 42号	仮設材の取外し工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	1.08				
橋りょう特殊工			人	4.84				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 43号	近接計測工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
技師 (A)			人	3				
技師 (B)			人	3				
橋りょう特殊工			人	9				
諸雑費 (率)			式	1			労務費×3%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 44号	仮設材の固定工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	3.13				
橋りょう特殊工			人	14.06				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 45号	既設部材(斜材)の撤去搬出工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
既設部材(斜材)の撤去工			箇所	1			単 123号	
既設部材(斜材)の搬出工			箇所	1			単 124号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 46号	新設部材の(斜材)の搬入据付工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
新設部材(斜材)の搬入工			箇所	1			単 125号	
新設部材(斜材)の据付工 (パテ不陸整正)			箇所	1			単 126号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 47号	仮設材の取外し工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	2				
橋りょう特殊工			人	9				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 48号	近接計測工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
技師 (A)			人	1.5				
技師 (B)			人	1.5				
橋りょう特殊工			人	4.5				
諸雑費 (率)			式	1			労務費×3%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 49号	仮設材の固定工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	2.63				
橋りょう特殊工			人	11.84				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 50号	既設部材(斜材)の撤去搬出工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
既設部材(斜材)の撤去工			箇所	1			単 127号	
既設部材(斜材)の搬出工			箇所	1			単 124号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 51号	新設部材の(斜材)の搬入据付工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
新設部材(斜材)の搬入工			箇所	1			単 125号	
新設部材(斜材)の据付工 (バテ不陸整正)			箇所	1			単 128号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 52号	仮設材の取外し工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	1. 67				
橋りょう特殊工			人	7. 5				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 53号	近接計測工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
技師 (A)			人	0.4				
技師 (B)			人	0.4				
橋りょう特殊工			人	1.2				
諸雑費 (率)			式	1			労務費×3%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 54号	仮設材の固定工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0.42				
橋りょう特殊工			人	1.89				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 55号	既設部材(連結板)の撤去搬出工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
既設部材(連結板)の撤去工			箇所	1			単 129号	
既設部材(連結板)の搬出工			箇所	1			単 130号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 56号	新設部材の(連結板)の搬入据付工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
新設部材(連結板)の搬入工			箇所	1			単 131号	
新設部材(連結板)の据付工 (パテ不陸整正)			箇所	1			単 132号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 57号	仮設材の取外し工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0.27				
橋りょう特殊工			人	1.21				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 58号	当板工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
補強部材取付工 G≦20			箇所	1			単 133号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 59号	当板工		単位	箇所	単位数量	12	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
補強部材取付工 G≦20			箇所	9			単 133号	
補強部材取付工 40<G≦100			箇所	3			単 134号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 60号	当板工		単位	箇所	単位数量	11	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
補強部材取付工 G≦20			箇所	1			単 133号	
補強部材取付工 20<G≦40			箇所	10			単 135号	
合計								
単価							円／箇所	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 61号	ハ°テ不陸整正 エボ°キシ樹脂ハ°テ		単位	kg	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
エボ°キシ樹脂ハ°テ			kg	1				
合計								
単価							円／kg	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 62号	鋼桁孔明		単位	孔	単位数量	192	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	1				
橋りょう特殊工			人	3				
普通作業員			人	1				
諸雑費(率)			式	1			労務費×25%	
合計								
単価							円／孔	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 63号	リベット取外し		単位	本	単位数量	86	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	1				
橋りょう特殊工			人	3				
普通作業員			人	1				
諸雑費(率)			式	1			労務費×28%	
合計								
単価							円／本	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 64号	高力ボルト本締め		単位	本	単位数量	260	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	1				
橋りょう特殊工			人	3				
普通作業員			人	1				
諸雑費(率)			式	1			労務費×17%	
合計								
単価							円／本	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 65号	ワンサイトホルト MUTF24-20	SCM440	単位	個	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
材料費 ワンサイトホルト MUTF24-20			個	1				
合計								
単価							円／個	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 66号	ワンサイトホルト MUTF24-25	SCM440	単位	個	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
材料費 ワンサイトホルト MUTF24-25			個	1				
合計								
単価							円／個	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 67号	ワnサイト°ボ°ル本締め		単位	本	単位数量	120	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	1				
橋りょう特殊工			人	2				
普通作業員			人	1				
諸雑費(率)			式	1			労務費×15%	
合計								
単価							円／本	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 68号	ガス切断切削仕上げ		単位	m	単位数量	25	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	1				
橋りょう特殊工			人	2. 7				
諸雑費(率)			式	1			労務費×33%	
合計								
単価							円／m	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 69号	塗膜除去	塗膜剥離剤	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
塗膜除去工（塗膜剥離剤） 弦材を有する構造, 時間的制約無し			m2	1				
材料費 (kg)			kg	0.575			単 136号	
合計								
単価							円／m2	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 70号	廃材の回収・積み込み		単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
廃材の回収・積み込み 時間的制約無し			m2	1				
合計								
単価							円／m2	

1 次単価表

						単価使用年月	2024. 01	
						歩掛適用年月	2024. 01	
						労務調整係数	1.000-00000 0.0 0	
単 71号	素地調整	素地調整種類:2種ｸﾚﾝ(動力工具と手工具の併用)	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
塗替塗装		素地調整, 無し, 無し, 無し, 2種ｸﾚﾝ(動力工具と手工具の併用)	m2	1			単 138号	
合計								
単価							円／m2	

1 次単価表

						単価使用年月	2024. 01	
						歩掛適用年月	2024. 01	
						労務調整係数	1.000-00000 0.0 0	
単 72号	下塗	塗装種別:有機ｼﾝｸﾞﾘｯﾁﾍﾟｲﾝﾄ(1層)はけ・ﾛｰﾗｰI, 塗装箇所:横構、対傾構、主構等, 塗装回数:1回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
塗替塗装		下塗り, 無し, 無し, 無し, 有機ｼﾝｸﾞﾘｯﾁ(1層)はけ・ﾛｰﾗｰI	m2	1			単 139号	
合計								
単価							円／m2	

1 次単価表

1 次単価表						単価使用年月		2024. 01	
						歩掛適用年月		2024. 01	
						労務調整係数		1.000-00000 0.0 0	
単 73号	下塗	塗装種別:弱溶剤形変性珪酸樹脂塗料(2層)はけ・ローラー, 塗装箇所:横構、対傾構、主構等, 塗装回数:2回	単位	m2	単位数量	1	単価		
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
塗替塗装		下塗り, 無し, 無し, 無し, 弱溶剤形変性珪酸(2層)はけ・ローラ	m2	1			単 140号		
合計									
単価							円／m2		

1 次単価表

1 次単価表						単価使用年月		2024. 01	
						歩掛適用年月		2024. 01	
						労務調整係数		1.000-00000 0.0 0	
単 74号	中塗	塗装種別:弱溶剤形ふっ素樹脂塗料 はけ・ローラー 淡彩, 塗装箇所:横構、対 傾構、主構等, 塗装回数:1回	単位	m2	単位数量	1	単価		
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
塗替塗装		中塗り, 無し, 無し, 無し, 弱溶剤形ふ っ素樹脂 はけ・ローラー, 淡彩	m2	1			単 141号		
合計									
単価							円／m2		

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 75号	上塗	塗装種別:弱溶剤形ふっ素樹脂塗料 はけ・ローラー 濃彩, 塗装箇所:横構、対 傾構、主構等, 塗装回数:1回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
塗替塗装		上塗り, 無し, 無し, 無し, 弱溶剤形ふ っ素樹脂 はけ・ローラー, 濃彩	m2	1			単 142号	
合計								
単価							円／m2	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 76号	現場発生品運搬	発生材種類:撤去鋼材	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
現場発生品及び支給品運搬		クレーン装置付2t級、吊能力2.9t,無し,20.5km以下	t	1				
現場発生品及び支給品積込・荷卸		クレーン装置付2t級、吊能力2.9t	t	1				
スクラップ ヘルメット-H1			t	-1				
合計								
単価							円/t	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 77号	足場工 トラス形式		単位	m2	単位数量	337	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
主体足場(ハ゜イ゜吊足場)		トラス・アーチ, 設置・撤去・賃料, 8月	m2	324			単 143号	
主体足場(ハ゜イ゜吊足場)		トラス・アーチ, 設置・撤去・賃料, 8月	m2	324			単 143号	
中段足場		トラス・アーチ, 設置・撤去・賃料, 8月	m2	324			単 144号	
安全通路		トラス・アーチ, 8月	m2	59			単 145号	
側面塗装足場		8月	m 2	314			単 146号	
シート張防護工		設置・撤去・賃料, 8月, 両側朝顔	m2	638			単 147号	
合計								
単価							円／m2	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 78号	交通誘導警備員 A		単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
交通誘導警備員A			人日	1			単 148号	
合計								
単価							円／人日	

1 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 79号	交通誘導警備員 B		単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
交通誘導警備員B			人日	1			単 149号	
合計								
単価							円／人日	

2 次単価表

2 次単価表						単価使用年月		2024. 01	
						歩掛適用年月		2024. 01	
						労務調整係数		1. 000-00000 0. 0 0	
単 80号	高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×55	単位	組	単位数量	100	単価		
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×55			組	100					
諸雑費(まるめ)			式	1					
合計									
単価							円／組		

2 次単価表

2 次単価表						単価使用年月		2024. 01	
						歩掛適用年月		2024. 01	
						労務調整係数		1. 000-00000 0. 0 0	
単 81号	高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×65	単位	組	単位数量	100	単価		
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×65			組	100					
諸雑費(まるめ)			式	1					
合計									
単価							円／組		

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 82号	高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×70	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×70			組	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 83号	高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×75	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×75			組	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

2 次単価表						単価使用年月		2024. 01	
						歩掛適用年月		2024. 01	
						労務調整係数		1. 000-00000 0. 0 0	
単 84号	高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×80	単位	組	単位数量	100	単価		
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×80			組	100					
諸雑費(まるめ)			式	1					
合計									
単価							円／組		

2 次単価表

2 次単価表						単価使用年月		2024. 01	
						歩掛適用年月		2024. 01	
						労務調整係数		1. 000-00000 0. 0 0	
単 85号	高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×95	単位	組	単位数量	100	単価		
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×95			組	100					
諸雑費(まるめ)			式	1					
合計									
単価							円／組		

2 次単価表

						単価使用年月	2024. 01	
						歩掛適用年月	2024. 01	
						労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0	
単 86号	高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M20×60	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M20×60			組	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 87号	鋼材費 SM400A PL t=8		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼板(厚板) 無規格 t=9			t	1. 17				
中厚板 規格エキストラ SM400A t<=38			t	1. 17				
寸法エキストラ(鋼橋製作用) トラス・アーチ形式			t	1. 17				
スクラップ ヘビ- H1			t	-0. 136				
合計								
単価							円／ t	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 88号	鋼材費 SM400A PL t=9		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼板(厚板) 無規格 t=9			t	1. 17				
中厚板 規格エキストラ SM400A t<=38			t	1. 17				
寸法エキストラ(鋼橋製作用) トラス・アーチ形式			t	1. 17				
スクラップ ヘビ- H1			t	-0. 136				
合計								
単価							円／ t	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 89号	鋼材費 SM400A PL t=10		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼板(厚板) 無規格 t=9			t	1. 17				
中厚板 規格エキストラ SM400A t<=38			t	1. 17				
寸法エキストラ(鋼橋製作用) トラス・アーチ形式			t	1. 17				
スクラップ ヘビ- H1			t	-0. 136				
合計								
単価							円／ t	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 90号	鋼材費 SS400 PL t=9		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼板(厚板) 無規格 t=9			t	1. 17				
中厚板 規格エキストラ SS400			t	1. 17				
寸法エキストラ(鋼橋製作用) トラス・アーチ形式			t	1. 17				
スクラップ ヘビ- H1			t	-0. 136				
合計								
単価							円／ t	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 91号	鋼材費 SS400 PL t=10		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼板(厚板) 無規格 t=9			t	1. 17				
中厚板 規格エキストラ SS400			t	1. 17				
寸法エキストラ(鋼橋製作用) トラス・アーチ形式			t	1. 17				
スクラップ ヘビ- H1			t	-0. 136				
合計								
単価							円／ t	

2次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 92号	鋼材費 SS400 PL t=11		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼板(厚板) 無規格 t=9			t	1. 17				
中厚板 規格エキストラ SS400			t	1. 17				
寸法エキストラ(鋼橋製作用) トラス・アーチ形式			t	1. 17				
スクラップ ヘビ- H1			t	-0. 136				
合計								
単価							円／t	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 93号	鋼材費 形鋼 SS400 L-90*75*9		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
材料費 不等辺山形鋼 SS400 L-90*75*9			t	1. 12				
スクラップ ヘビ- H1			t	-0. 096				
合計								
単価							円／ t	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 94号	鋼材費 形鋼 SS400 L-90*90*10		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
等辺山形鋼(中形) SS400 10×90×90			t	1. 12				
スクラップ ヘビ- H1			t	-0. 096				
合計								
単価							円／ t	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 95号	鋼材費 形鋼 SS400 L-75*75*9		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
等辺山形鋼(中形) SS400 9×75×75			t	1.12				
スクラップ ヘビ- H1			t	-0.096				
合計								
単価							円／ t	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 96号	鋼材費 形鋼 SS400 L-100*75*10		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
不等辺山形鋼(中形) SS400 10×100×75			t	1.12				
スクラップ ヘビ- H1			t	-0.096				
合計								
単価							円／ t	

2 次単価表

2 次単価表						単価使用年月		2024. 01	
						歩掛適用年月		2024. 01	
						労務調整係数		1. 000-00000 0. 0 0	
単 97号	鋼材費 形鋼 SS400 L-100*100*13		単位	t	単位数量	1	単価		
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
等辺山形鋼(中形) SS400 13×100×100			t	1. 12					
スクラップ ヘビ- H1			t	-0. 096					
合計									
単価							円／ t		

2 次単価表

2 次単価表						単価使用年月		2024. 01	
						歩掛適用年月		2024. 01	
						労務調整係数		1. 000-00000 0. 0 0	
単 98号	鋼材費 形鋼 SS400 L-130*130*9		単位	t	単位数量	1	単価		
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
等辺山形鋼(大形) SS400 9×130×130			t	1. 12					
スクラップ ヘビ- H1			t	-0. 096					
合計									
単価							円／ t		

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 99号	塗装前処理(二次素地調整)	原板プラスチック・シンクリッチプライマー, 製品プラスチック	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
シンクリッチプライマー 原板プラスチック			m2	100				
橋りょう塗装工			人	6. 3				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 100号	工場塗装	下塗り, 無機シンクリッチペイント, 上記以外, 1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
シンクリッチペイント 無機厚膜			kg	60				
シンクリッチプライマー用シンナー 無機			L	7. 059				
橋りょう塗装工			人	1. 4				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 101号	工場塗装	下塗り, ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗り), 上記以外, 1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
エポキシ樹脂塗料 下塗り			kg	16				
エポキシ樹脂塗料用シンナー			L	8.471				
橋りょう塗装工			人	1.4				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 102号	工場塗装	下塗り, エポキシ樹脂塗料下塗り, 上記以外, 1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
エポキシ樹脂塗料 下塗り			kg	54				
エポキシ樹脂塗料用シンナー			L	6.353				
橋りょう塗装工			人	1.4				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 103号	工場塗装	中塗り, ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩, 上記以外, 1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ふっ素樹脂塗料 中塗り用 淡彩色			kg	17				
塗料用シンナー ふっ素樹脂塗料用シンナー 中塗り用			L	2				
橋りょう塗装工			人	1.4				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/m2	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 104号	工場塗装	上塗り, ふっ素系樹脂塗料 上塗 赤系, 上記以外, 1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ふっ素樹脂塗料 上塗り用 赤系			kg	14				
塗料用シンナー ふっ素樹脂塗料用シンナー 上塗り用			L	1. 647				
橋りょう塗装工			人	1. 4				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 105号	製作直接労務費(橋桁)	各種, 145	単位	式	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁製作工			人工	145				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 106号	橋梁工場製作輸送工	トラス・アーチ・ラーメン, 10km	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼橋工場製作輸送単価			t	1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 107号	既設部材(弦材)の撤去工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	1. 45				
橋りょう特殊工			人	6. 52				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 108号	既設部材(弦材)の搬出工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 59				
橋りょう特殊工			人	2. 35				
普通作業員			人	0. 59				
諸雑費(率)			式	1			労務費×15%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 109号	新設部材(弦材)の搬入工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 59				
橋りょう特殊工			人	2. 35				
普通作業員			人	0. 59				
諸雑費(率)			式	1			労務費×15%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 110号	新設部材(弦材)の据付工 (ハﾟテ不陸整正)		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	2. 5				
橋りょう特殊工			人	11. 25				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 111号	既設部材(ガセツ)の撤去工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 22				
橋りょう特殊工			人	1. 01				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 112号	既設部材(ガセツ)の搬出工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 56				
橋りょう特殊工			人	2. 25				
普通作業員			人	0. 56				
諸雑費(率)			式	1			労務費×15%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 113号	新設部材(ガセット)の搬入工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 56				
橋りょう特殊工			人	2. 25				
普通作業員			人	0. 56				
諸雑費(率)			式	1			労務費×15%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 114号	新設部材(ガセツ)の据付工 (ハテ不陸整正)		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 39				
橋りょう特殊工			人	1. 74				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 115号	既設部材(ガセツ)の撤去工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 29				
橋りょう特殊工			人	1. 31				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 116号	新設部材(ガセツ)の据付工 (ハテ不陸整正)		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0.51				
橋りょう特殊工			人	2.27				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 117号	既設部材(吊材)の撤去工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 29				
橋りょう特殊工			人	1. 31				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 118号	既設部材(吊材)の搬出工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 48				
橋りょう特殊工			人	1. 92				
普通作業員			人	0. 48				
諸雑費(率)			式	1			労務費×15%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 119号	新設部材(吊材)の搬入工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 48				
橋りょう特殊工			人	1. 92				
普通作業員			人	0. 48				
諸雑費(率)			式	1			労務費×15%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 120号	新設部材(吊材)の据付工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 51				
橋りょう特殊工			人	2. 27				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 121号	既設部材(ガセツ)の撤去工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 34				
橋りょう特殊工			人	1. 51				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 122号	新設部材(ガセツ)の据付工 (ハテ不陸整正)		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	1.56				
橋りょう特殊工			人	7.03				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 123号	既設部材(斜材)の撤去工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	1. 06				
橋りょう特殊工			人	4. 79				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 124号	既設部材(斜材)の搬出工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0.56				
橋りょう特殊工			人	2.25				
普通作業員			人	0.56				
諸雑費(率)			式	1			労務費×15%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 125号	新設部材(斜材)の搬入工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 56				
橋りょう特殊工			人	2. 25				
普通作業員			人	0. 56				
諸雑費(率)			式	1			労務費×15%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 126号	新設部材(斜材)の据付工 (ハﾟテ不陸整正)		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	1. 85				
橋りょう特殊工			人	8. 33				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 127号	既設部材(斜材)の撤去工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 61				
橋りょう特殊工			人	2. 76				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 128号	新設部材(斜材)の据付工 (ハﾟテ不陸整正)		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	1. 06				
橋りょう特殊工			人	4. 79				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 129号	既設部材(連結板)の撤去工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 28				
橋りょう特殊工			人	1. 26				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 130号	既設部材(連結板)の搬出工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 56				
橋りょう特殊工			人	2. 25				
普通作業員			人	0. 56				
諸雑費(率)			式	1			労務費×15%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 131号	新設部材(連結板)の搬入工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 56				
橋りょう特殊工			人	2. 25				
普通作業員			人	0. 56				
諸雑費(率)			式	1			労務費×15%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 132号	新設部材(連結板)の据付工 (ハﾟテ不陸整正)		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 49				
橋りょう特殊工			人	2. 18				
諸雑費(率)			式	1			労務費×23%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 133号	補強部材取付工 G≤20		単位	箇所	単位数量	16	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	1				
橋りょう特殊工			人	3				
普通作業員			人	1				
諸雑費(率)			式	1			労務費×22%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 134号	補強部材取付工 40<G≦100		単位	箇所	単位数量	8	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	1				
橋りょう特殊工			人	3				
普通作業員			人	1				
諸雑費(率)			式	1			労務費×22%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 135号	補強部材取付工 20<G≦40		単位	箇所	単位数量	12	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	1				
橋りょう特殊工			人	3				
普通作業員			人	1				
諸雑費(率)			式	1			労務費×22%	
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 136号	材料費(kg)		単位	kg	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
材料費 塗膜剥離剤 MT-BERON同等品			kg	1				
合計								
単価							円/kg	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 137号	処分費(式)		単位	式	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
処分費			式	1				
合計								

2 次単価表

2 次単価表						単価使用年月		2024. 01	
						歩掛適用年月		2024. 01	
						労務調整係数		1.000-00000 0.0 0	
単 138号	塗替塗装	素地調整,無し,無し,無し,2種ｸﾚﾝ(動力工具と手工具の併用)	単位	m2	単位数量	100	単価		
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
橋梁塗装工 塗替塗装 昼間 素地調整 2種ｸﾚﾝ 無 8休			m2	100					
諸雑費(まるめ)			式	1					
合計									
単価							円／m2		

2 次単価表

2 次単価表						単価使用年月		2024. 01	
						歩掛適用年月		2024. 01	
						労務調整係数		1.000-00000 0.0 0	
単 139号	塗替塗装	下塗り, 無し, 無し, 無し, 有機シンクリッチ(1層) はけ・ローラーI	単位	m2	単位数量	100	単価		
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
橋梁塗装工 塗替塗装 下塗 昼 無 有機シンクリッチ(1層) はけ・ローラーI8休			m2	100					
諸雑費(まるめ)			式	1					
合計									
単価							円／m2		

2 次単価表

2 次単価表						単価使用年月		2024. 01	
						歩掛適用年月		2024. 01	
						労務調整係数		1.000-00000 0.0 0	
単 140号	塗替塗装	下塗り, 無し, 無し, 無し, 弱溶剤形変性エポキシ(2層)はけ・ローラ	単位	m2	単位数量	100	単価		
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
橋梁塗装工 塗替塗装 下塗 昼 無弱溶剤変性エポキシ2層はけ・ローラ8休			m2	100					
諸雑費(まるめ)			式	1					
合計									
単価							円／m2		

2 次単価表

2 次単価表						単価使用年月		2024. 01	
						歩掛適用年月		2024. 01	
						労務調整係数		1.000-00000 0.0 0	
単 141号	塗替塗装	中塗り, 無し, 無し, 無し, 弱溶剤形ふっ素樹脂 はけ・ローラー, 淡彩	単位	m2	単位数量	100	単価		
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
橋梁塗装工 塗替塗装 中塗 昼 無弱溶剤形ふっ素はけ・ローラー淡彩8休			m2	100					
諸雑費(まるめ)			式	1					
合計									
単価							円／m2		

2 次単価表

2 次単価表						単価使用年月		2024. 01	
						歩掛適用年月		2024. 01	
						労務調整係数		1.000-00000 0.0 0	
単 142号	塗替塗装	上塗り, 無し, 無し, 無し, 弱溶剤形ふっ素樹脂 はけ・ローラー, 濃彩	単位	m2	単位数量	100	単価		
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
橋梁塗装工 塗替塗装 上塗 昼 無弱溶剤形ふっ素はけ・ローラー濃彩8休			m2	100					
諸雑費(まるめ)			式	1					
合計									
単価							円／m2		

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 143号	主体足場(ハ°イ°吊足場)	トラス・アーチ, 設置・撤去・賃料, 8月	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう特殊工			人	0. 09				
主体足場賃料 ハ°イ°吊足場			月	8				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 144号	中段足場	トラス・アーチ, 設置・撤去・賃料, 8月	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう特殊工			人	0. 02				
中段足場賃料			月	8				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 145号	安全通路	トラス・アーチ, 8月	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう特殊工			人	0. 027				
安全通路賃料			月	8				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 146号	側面塗装足場	8月	単位	m 2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう特殊工			人	0. 018				
足場材質料			月	8				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m 2	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 147号	シート張防護工	設置・撤去・賃料, 8月, 両側朝顔	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう特殊工			人	0. 009				
シート張防護材賃料			月	8				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 148号	交通誘導警備員A		単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
交通誘導警備員A			人	1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／人日	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 149号	交通誘導警備員B		単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
交通誘導警備員B			人	1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／人日	

2 次単価表

単価使用年月	2024. 01
歩掛適用年月	2024. 01
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 150号	鉛等呼吸用保護具等費用		単位	式	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
電動ファン付呼吸用保護具			個	6			暫定単価	
呼吸用防護用フィルタ			個	1, 056			暫定単価	
使い捨て化学防護服			着	1, 056			暫定単価	
防護手袋			双	1, 056			暫定単価	
シューズカバー			足	1, 056			暫定単価	
再生ドラム缶			缶	6			暫定単価	
合計								

機労材集計リスト（機械）

工事名	R 5 徳土 鳴門公園線（小鳴門橋） 鳴・撫養大桑島 橋梁修繕工事（担い手確保型）					
単価コード	名 称	規 格	単位	数量	金額	摘要
L001130005	ラフレンクレーン[油圧伸縮ジブ型]	20t吊	日	0.028	1,167	
L001200001	主体足場賃料	パイプ足場	月	5,183.999	1,624,510	
L001200003	中段足場賃料		月	2,591.999	420,863	
L001200004	安全通路賃料		月	471.999	26,313	
L001200008	足場材賃料		月	2,511.999	94,827	
L001200010	シート張防護材賃料		月	5,103.999	368,100	
M000302010	トラック[クレーン装置付]	ベーストラック2t積 吊能力2.9t	供用日	2.077	14,929	
	合計額				2,550,709	

見積単価一覧表

工事名	R5徳土 鳴門公園線(小鳴門橋) 鳴・撫養大桑島 橋梁修繕工事(担い手確保型)			
名称	規格	単位	単価	備考
ワンスイトホルト	MUTF24-20 SCM440	本	2,350	
ワンスイトホルト	MUTF24-25 SCM440	本	2,350	
廃材収集運搬	除去塗膜、防護服等	式	270,000	暫定単価
廃材処分	除去塗膜、防護服等	式	350,000	暫定単価
電動ファン付呼吸用保護具		個	92,600	暫定単価
呼吸用防護用フィルタ		個	1,540	暫定単価
化学防護服		着	1,310	暫定単価
防護手袋		双	540	暫定単価
シューズカバー		足	446	暫定単価
再生ドラム缶		缶	6,000	暫定単価
※以下は、週休2日補正として計上している金額の合計額を参考値として示したものです。				
直接工事費分	4週8休経費補正	式	2,384,642	
共通仮設費分	4週8休経費補正	式	0	

1. 数量集計表

小鳴門橋

工種	種別	細 別	規 格	単位	数 量	合 計	計 上	備 考
橋梁補修工				式		1.0	1.0	
	部材取替工			式		1.0	1.0	
		鋼材質量		kg	6,390	6,390	6,390	
		小材片数		個	417	417	417	
		ボルト質量		kg	1,515	1,515	1,515	
		ボルト数量		個	3,062	3,062	3,062	
		対傾構斜材取替工	短尺部材	箇所	60	60	60	[1]～[7][8][10]～[13]
		対傾構斜材取替工	長尺部材	箇所	17	17	17	[5][6][9]
		対傾構斜材連結板取替工		箇所	17	17	17	[14]～[16]
		対傾構ガセット取替工		箇所	50	50	50	[A]～[I]
		下横構弦材取替工		箇所	6	6	6	
		下横構ガセット取替工	対傾構部	箇所	5	5	5	
		下横構ガセット取替工	主構部	箇所	8	8	8	
		上横構弦材取替工		箇所	1	1	1	
		上横構ガセット取替工	対傾構部	箇所	3	3	3	
		上横構ガセット取替工	主構部	箇所	4	4	4	
		上横構吊材		箇所	3	3	3	
		高力ボルト本締め工		本	3,049	3,049	3,049	
		ワンサイドボルト本締め工		本	64	64	64	
		リベット取り外し工		本	2,193	2,193	2,193	
		部材切断工		m	42.1	42.1	42.1	
		鋼桁孔明工	t≤30	本	3,959	3,959	3,959	
		素地調整	Rc-Ⅱ	m2	38.3	38.3	38.4	
		不陸整正	エポキシ樹脂パテ	kg	32.7	32.7	32.7	
		現場塗装工	変性エポキシ樹脂塗料下塗	m2	67.8	67.8	67.8	ミストコート
			超厚膜形エポキシ樹脂塗料	m2	67.8	67.8	67.8	下塗り
			ふっ素樹脂塗料用中塗	m2	67.8	67.8	67.8	中塗り
			ふっ素樹脂塗料用上塗	m2	67.8	67.8	67.8	上塗り
		工場塗装	原板プラスチック・ジンクリッチプライマー処理 製品プラスチック	m2	156.3	156.3	156.3	原板プラスチック
			無機ジンクリッチプライマー	m2	156.3	156.3	156.3	下塗り
			エポキシ樹脂塗料下塗	m2	156.3	156.3	156.3	ミストコート
			エポキシ樹脂塗料下塗	m2	156.3	156.3	156.3	下塗り
			ふっ素系樹脂塗料中塗	m2	156.3	156.3	156.3	中塗り
			ふっ素系樹脂塗料上塗	m2	156.3	156.3	156.3	上塗り

1. 数量集計表

小鳴門橋

工種	種別	細 別	規 格	単位	数 量	合 計	計 上	備 考
橋梁補修工				式		1.0	1.0	
	あて板補修工			式		1.0	1.0	
		鋼材質量		kg	1,435	1,435	1,435	
		小材片数		個	111	111	111	
		ボルト質量		kg	234	234	234	ワンサイドボルトは含まない
		ボルト数量		個	534	534	534	ワンサイドボルトは含まない
		近接計測工		箇所	35	35	35	
		対傾構上下弦材		箇所	12	12	12	
		主構・弦材・垂直材		箇所	12	12	12	
		主桁		箇所	11	11	11	
		補強部材取付工	$G \leq 20$	部材	22	22	22	G : 部材の重量
			$20 < G \leq 40$	部材	10	10	10	G : 部材の重量
			$40 < G \leq 100$	部材	3	3	3	G : 部材の重量
			$100 < G \leq 200$	部材	0	0	0	G : 部材の重量
		高力ボルト本締め工		本	534	534	534	
		ワンサイドボルト本締め工		本	126	126	126	
		鋼桁孔明工	$t \leq 30$	本	660	660	660	
		素地調整	Rc-II	m2	25.8	25.8	25.8	
		不陸整正	エポキシ樹脂パテ ($\gamma=1.7$)	kg	71.8	71.8	71.8	
		現場塗装工	変性エポキシ樹脂塗料下塗	m2	29.1	29.1	29.1	ミストコート
			超厚膜形エポキシ樹脂塗料	m2	29.1	29.1	29.1	下塗り
			ふっ素樹脂塗料用中塗	m2	29.1	29.1	29.1	中塗り
			ふっ素樹脂塗料用上塗	m2	29.1	29.1	29.1	上塗り
	再塗装工			式		1.0	1.0	
		素地調整	Rc-II	m2	101.0	101.0	101.0	
		下塗	有機ジンクリッチペイント	m2	101.0	101.0	101.0	
		下塗	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	m2	101.0	101.0	101.0	
		下塗	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	m2	101.0	101.0	101.0	
		中塗	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	m2	101.0	101.0	101.0	
		上塗	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用上塗	m2	101.0	101.0	101.0	
		不陸整正	エポキシ樹脂パテ	m2	101.0	101.0	101.0	
				kg	172	172	172	
		塗膜除去	塗膜剥離剤	m2	165.2	495.6	496	$165.2\text{m}^2 \times 3\text{回} = 495.6\text{m}^2$
		廃材の回収・積み込み		m2	165	496	496	〃
		廃材収集運搬		式		1	1	
		廃材処分		式		1	1	

小鳴門橋

[illegible]

1.1 各ブロック毎の数量集計表

小鳴門橋

[illegible]

1.1 各ブロック毎の数量集計表

小鳴門橋

工種	種別	細 別	規 格	単位	径間別数量集計								合計	備考
					BL63	BL64	BL65	BL66	BL67	BL68				
		ボルト数量		個	73	164	81	72	41	103			534	ワンサイドボルトは含まない
		近接計測工		箇所	5	7	3	8	5	7			35	
		対傾構上下弦材		箇所	1	3	1	2	3	2			12	
		主構・弦材・垂直材		箇所	2	4		4		2			12	
		主桁		箇所	2		2	2	2	3			11	
		補強部材取付工	G≦20	部材	4	4	1	6	3	4			22	G：部材の重量
			20<G≦40	部材	1		2	2	2	3			10	G：部材の重量
			40<G≦100	部材		3							3	G：部材の重量
			100<G≦200	部材									0	G：部材の重量
		高力ボルト本締め工		本	73	164	81	72	41	103			534	
		ワンサイドボルト本締め工		本		126							126	
		鋼桁孔明工	t≦30	本	73	290	81	72	41	103			660	
		素地調整	Rc-Ⅱ	m2	3.5	8.9	3.7	3.2	2.1	4.4			25.8	
		不陸整正	エポキシ樹脂パテ(γ=1.7)	kg	9.6	25.6	10.4	8.6	5.5	12.1			71.8	
		現場塗装工(F-11)	変性エポキシ樹脂塗料下塗	m2	3.8	10.5	4.1	3.5	2.2	4.9			29.1	ミストコート
			超厚膜形エポキシ樹脂塗料	m2	3.8	10.5	4.1	3.5	2.2	4.9			29.1	下塗り
			ふっ素樹脂塗料用中塗	m2	3.8	10.5	4.1	3.5	2.2	4.9			29.1	中塗り
			ふっ素樹脂塗料用上塗	m2	3.8	10.5	4.1	3.5	2.2	4.9			29.1	上塗り
		再塗装工		式									1.0	
		素地調整	Rc-Ⅱ	m2	14.1	24.9	25.4	15.3	13.4	7.9			101.0	
		下塗	有機ジンクリッチペイント	m2	14.1	24.9	25.4	15.3	13.4	7.9			101.0	
		下塗	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	m2	14.1	24.9	25.4	15.3	13.4	7.9			101.0	
		下塗	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	m2	14.1	24.9	25.4	15.3	13.4	7.9			101.0	
		中塗	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	m2	14.1	24.9	25.4	15.3	13.4	7.9			101.0	
		上塗	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	m2	14.1	24.9	25.4	15.3	13.4	7.9			101.0	
		不陸整正	エポキシ樹脂パテ(γ=1.7)	m2	14.1	24.9	25.4	15.3	13.4	7.9			101.0	
				kg	24	42	43	26	23	13			172.0	
		仮設工		式									1.0	
		設置延長		m2	4.95	4.95	4.95	4.95	4.95	4.95			29.7	
		下側主体足場	パイプ吊足場	m2	54.0	54.0	54.0	54.0	54.0	54.0			324.0	
		中段足場	パイプ吊足場	m2	54.0	54.0	54.0	54.0	54.0	54.0			324.0	
		上側主体足場	パイプ吊足場	m2	54.0	54.0	54.0	54.0	54.0	54.0			324.0	
		安全通路		m2	9.9	9.9	9.9	9.9	9.9	9.9			59.4	
		側面足場	ﾊﾞｲﾌﾞ吊足場	m2	52.4	52.4	52.4	52.4	52.4	52.4			314.4	
		板張り防護	下側主体足場	m2	54.0	54.0	54.0	54.0	54.0	54.0			324.0	
		シート張り防護	下側主体足場	m2	106.4	106.4	106.4	106.4	106.4	106.4			638.4	
		撤去鋼材		式									1.0	
		鋼材質量		kg	1,019	950	782	907	1,154	1,147			5,959	

1.2 鋼材総括表

ブロック				63BL		64BL		65BL		66BL		67BL		68BL		合計		
項目	種別・寸法	材質	単位	部材取替 33箇所	あて板 29箇所	部材取替 2箇所	部材取替 31箇所	あて板 28箇所	部材取替 26箇所	あて板 27箇所	部材取替 あて板	部材取替 あて板	部材取替 あて板	部材取替 あて板	部材取替 あて板	部材取替 174箇所	あて板 2箇所	
鋼材数量	L-90x75x9	SS400	個	10	6		14		6	4		10				50		
			kg	293			352		234		156		293			1562		
	L-90x90x9	SS400	個															
			kg															
	L-90x90x10	SS400	個	4	6		8	4	8		2	4	8			16	28	
			kg	12	120		24	140	70		35	12	67			48	432	
	L-75x75x9	SS400	個	16	2	16	20	14	6	10	6	16	12	14	10	86	56	
			kg	254	16	254	316	221	74	160	74	254	42	221	57	1364	579	
	L-100x75x10	SS400	個		2				2								4	
			kg		46				21							67		
	L-100x100x13	SS400	個											4			4	
			kg										47			47		
	L-125x75x13	SS400	個															
			kg															
	L-125x90x10	SS400	個															
			kg															
	L-130x130x9	SS400	個	1													1	
			kg	109												109		
	PL t=9	SS400	個	30	4	27	7	28		19	2	22		16	6		142	19
			kg	186	24	144	185	171		121	12	121		70	89		813	310
	PL t=10	SS400	個	1				2						1			4	
			kg	4				8						4			16	
	PL t=11	SS400	個	4		1		1									6	
			kg	10		3		3									16	
	PL t=8	SM400A	個					2		1				1			4	
			kg					146		73				74			293	
	PL t=9	SM400A	個	18		18		16		17		16		17			102	
			kg	380		381		341		306		271		307			1986	
PL t=10	SM400A	個	2										4			6		
		kg	61										122			183		
PL t=9	SM490A	個																
		kg																
全数量				個 86	14	68	27	85	10	53	18	58	14	67	28		417	111
				kg 1309	206	1016	501	1266	214	894	177	802	77	1103	260		6390	1435
高力ボルト	TCB M22x55	S10T	個	458		411		398		413		407		471			2558	
			kg	225		202		196		204		201		231			1259	
	TCB M22x60	S10T	個															
			kg															
	TCB M22x65	S10T	個	76		42		88		64	17	40		76			386	
			kg	38		21		44		32	9	20		38			193	
	TCB M22x70	S10T	個	12	50	3	12	3	45		12		23		66		18	
			kg	6	27	2	6	2	24		7		13		35		10	
	TCB M22x75	S10T	個	16		8		8							9		32	
			kg	8		4		4						5		16	5	
	TCB M22x80	S10T	個	14		12		12		6		12					56	
			kg	7		7		7		3		7					31	
	TCB M22x95	S10T	個	4				4		4							12	
			kg	2				2		2							6	
	TCB M20x60	S10T	個		23		152		36		43		18		28		300	
			kg		9		54		13		16		6		10		108	
	TCB M20x65	S10T	個															
			kg															
	TCB M20x70	S10T	個															
			kg															
	全数量				個 580	73	476	164	513	81	487	72	459	41	547	103		3062
					kg 286	36	236	60	255	37	241	32	228	19	269	50		1515
ワッサイドボルト	WSB MUTF24x20	SCM440	個	19		15		15		5		10					64	
			kg	13		10		10		3		7					43	
	WSB MUTF24x25	SCM440	個				126										126	
			kg				88										88	
全数量				個 19		15	126	15		5		10				64	126	
				kg 13		10	88	10		3		7				43	88	
ボルトナット	BN M22x100	SS400	個															
			kg															
BN M20x75	SS400	個	2				2		2							6		
		kg	1				1		1							3		

【64BL】

[illegible]

【65BL】

[illegible]

【66BL】

ブロック				下横構			上横構			対傾構																												合計
				上弦材・下弦材	ガゼット(対傾構)	ガゼット(主構)	上弦材・下弦材	吊材	ガゼット(対傾構)	ガゼット(主構)	[1] 短尺 1箇所	[2] 短尺 1箇所	[3] 短尺 1箇所	[4] 短尺 1箇所	[5] 長尺 1箇所	[6] 長尺 1箇所	[7] 短尺 1箇所	[8] 短尺 1箇所	[9] 長尺 1箇所	[10] 短尺 1箇所	[11] 短尺 1箇所	[12] 短尺 1箇所	[13] 短尺 1箇所	[14] 連結版 1箇所	[15] 連結版 1箇所	[16] 連結版 1箇所	[A] ガゼット 1箇所	[B] ガゼット 1箇所	[C] ガゼット 1箇所	[D] ガゼット 1箇所	[E] ガゼット 1箇所	[F] ガゼット 1箇所	[G] ガゼット 1箇所	[H] ガゼット 1箇所	[I] ガゼット 1箇所	28箇所		
項目	種別・寸法	材質	単位	1箇所		1箇所		1箇所	1箇所																													
鋼材数量	L-90x75x9	SS400	個												2 78	2 78			2 78																	28箇所	6	
	L-90x90x9	SS400	kg																																	234		
	L-90x90x10	SS400	個																																			
	L-75x75x9	SS400	kg									2 28		2 33				2 33	2 33			2 33														10		
	L-100x75x10	SS400	kg																																	160		
	L-125x75x13	SS400	個																																			
	L-125x90x10	SS400	kg																																			
	L-130x130x9	SS400	個																																			
	PL t=9	SS400	kg			3 17		1 20	1 9			1 2		1 2	2 4	2 4	1 2	1 2	2 4			1 2			1 19	1 15	1 19									19		
	PL t=10	SS400	kg																																		121	
	PL t=11	SS400	個																																			
	PL t=8	SM400A	kg	1 73																																1		
	PL t=9	SM400A	kg	1 60																							2 36	2 25	2 25	2 36	2 36	2 26	2 26	2 26	2 36		17	
	PL t=10	SM400A	kg																																		306	
	PL t=9	SM490A	kg																																			
全数量		kg	2 133		3 17		1 20	1 9			3 30		3 35	4 82	4 82	3 35	3 35	4 82			3 35			1 19	1 15	1 19	2 36	2 25	2 25	2 36	2 36	2 26	2 26	2 36		53		
高力ボルト	TCB M22x55	S10T	kg	8 4							22 11	22 11	22 11	34 17	30 14	18 9	18 9	34 16	22 11	22 11		22 11						18 9	14 7	14 7	18 9	18 9	14 7	14 7	18 9		413	
	TCB M22x60	S10T	kg																																	204		
	TCB M22x65	S10T	kg																				32 16													64		
	TCB M22x70	S10T	kg																																	32		
	TCB M22x75	S10T	kg																																			
	TCB M22x80	S10T	kg			6 3																														6		
	TCB M22x95	S10T	kg					4 2																												4		
	TCB M20x60	S10T	kg																																	2		
	TCB M20x65	S10T	kg																																			
	TCB M20x70	S10T	kg																																			
	全数量	kg	8 4		6 3		4 2	11 5			32 16	22 11	22 11	22 11	34 17	30 14	18 9	18 9	34 16	22 11	22 11		32 16	22 11				18 9	14 7	14 7	18 9	18 9	14 7	14 7	18 9		487	
ワンサイドボルト	WSB MUTF24x20	SCM440	kg			5 3																														5		
	WSB MUTF24x25	SCM440	kg																																	3		
	全数量	kg			5 3																															5		
ボルトナット	BN M22x100	SS400	kg																																		2	
	BN M20x75	SS400	kg					2 1																												1		
リベット撤去工				本	8		10			11			32	22		22	18	18	34	22	22		32	22												359		
部材切断工				m																																6		
鋼桁孔明工				本	8		15		6	11			22		34	30	18	18	34		22				22	18	22	0.829	0.732	0.732	0.829	0.829	0.732	0.732	0.829		548	
素地調整				m2																								0.284	0.253	0.253	0.284	0.284	2.127	2.127	0.284		6.093	
不陸調整材				kg	0.249		0.284																					0.451	0.398	0.398	0.451	0.398	0.451	0.398	0.451		4.206	
現場塗装				m2	0.225		0.38		0.020	0.128		0.162	0.535	0.535	0.820	0.719	0.434	0.434	0.820	0.535	0.535	0.162	0.111				0.376	0.324	0.324	0.376	0.365	0.324	0.324	0.365		9.868		
工場塗装				m2	3.894		0.065		0.295	0.026				0.560	0.722	0.722	3.873	3.918	0.789	0.789	3.873		0.722		0.252	0.207	0.252	0.502	0.291	0.291	0.502	0.479	0.305	0.305	0.479		24.113	

【67BL】

【68BL】

[illegible]

2. 部材取替工

2.1 63BL

(下横構弦材) ----- 1 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 140 × 9 × 6090		70.7	60.2	1	61	61	SM400A	小
1 - PL 190 × 8 × 6130		62.8	73.1	1	74	74	SM400A	小
質量合計				2	135	135		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB M22 × 55	0.478	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計		8		8			
質量合計			4		4		

◆リベット撤去工 8 本 × 1 箇所 = 8 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 40<G≤100 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 8 本 × 1 箇所 = 8 本

◆鋼桁孔明工
径(mm) (1箇所当たり)
φ 26.5 8 箇所 × 1 箇所 = 8 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
γ=1.7相当 GUSS 0.190 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 1 = 0.149 kg
" " 0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1 = 0.100 kg
合計 0.249 kg
1 箇所 0.249 kg

◆現場塗装
下・中・上塗り GUSS (0.190 + 0.060) × (0.155 + 0.030) × 2 = 0.093 m2
" " (0.190 + 0.060) × (0.155 + 0.030) × 2 = 0.093 m2
" TCB(M22) 5.06 / 1000 × 8 = 0.040 m2
合計 0.225 m2
1 箇所 0.225 m2

◆工場塗装
弦材 0.140 × 6.090 × 2 × 1 = 1.705 m2
弦材 0.190 × { 6.130 - (0.155 + 0.030)
- (0.155 + 0.030) } × 2 × 1 = 2.189 m2
合計 3.894 m2
1 箇所 3.894 m2

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9 × 540		70.7	9.5	1	10	10	SS400	小
質量合計				1	10	10		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - TCB M22 × 55	0.478	5	2	5	2	S10T	購入
4 - TCB M22 × 55	0.478	4	2	4	2	S10T	購入
個数合計		9		9			
質量合計			4		4		

◆リベット撤去工	9 本	×	1 箇所	=	9 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 $G \leq 20$	1 部材	×	1 箇所	=	1 部材
◆高力ボルト本締め工	9 本	×	1 箇所	=	9 本
◆素地調整	2種ケレン FLG (0.080 + 0.030) × (0.540 + 0.060) × 1 × 2 = 0.132 m2				
	合計 0.132 m2				
	1 箇所 0.132 m2				
◆鋼桁孔明工	(1箇所当たり)				
径(mm)					
φ 26.5	13 箇所	×	1 箇所	=	13 箇所
◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)	$\gamma=1.7$ 相当 FLG 0.080 × 0.002 × 0.540 × 1700 × 1 = 0.147 kg				
	合計 0.147 kg				
	1 箇所 0.147 kg				
◆現場塗装	下・中・上塗り FLG (0.080 + 0.030) × (0.540 + 0.060) × 1 × 2 = 0.132 m2				
〃 TBC (M22)	5.06 / 1000 × 9			=	0.046 m2
	合計 0.178 m2				
	1 箇所 0.178 m2				
◆工場塗装	GUSS (0.250 - 0.080) × 0.540 × 2 × 1 = 0.184 m2				
	控除部 0.190 × 0.155 × 2 × 2			=	-0.118 m2
	合計 0.066 m2				
	1 箇所 0.066 m2				

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 375 × 9 × 653		70.7	17.3	1	17	17	SS400	小
2 - PL 190 × 9 × 155		70.7	2.1	2	4	4	SS400	小
1 - PL 160 × 9 × 230		70.7	2.6	1	3	3	SS400	小
質量合計				4	24	24		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
7 - WSB MUTF24 × 20	0.678	7	4.7	7	5	SCM440	小
14 - TCB M22 × 80	0.508	14	7.1	14	7	S10T	購入
個数合計		21		21			
質量合計			11.8		12		

◆リベット撤去工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 G≦20 4 部材 × 1 箇所 = 4 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆ワンサイドボルト本締め工 7 本 × 1 箇所 = 7 本

◆素地調整

2種ケレン BOTT (0.100 + 0.030) × (0.653 + 0.060) × 1 × 1	=	0.093 m2
// 対傾構FLG 0.160 × (0.230 + 0.030) × 1 × 2	=	0.083 m2
合計		0.176 m2
1 箇所		0.176 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	21 箇所	×	1 箇所	=	21 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 BOTT 0.100 × 0.002 × 0.653 × 1700 × 1	=	0.222 kg
// 対傾構FLG 0.160 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 1	=	0.125 kg
合計		0.347 kg
1 箇所		0.347 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り BOTT (0.100 + 0.030) × (0.653 + 0.060) × 1 × 1	=	0.093 m2
// 弦材 0.190 × (0.155 + 0.030) × 2 × 2	=	0.141 m2
// 対傾構FLG 0.160 × (0.230 + 0.030) × 1 × 2	=	0.083 m2
// TCB(M22) 5.06 / 1000 × 14	=	0.071 m2
// WSB 7.37 / 1000 × 7	=	0.052 m2
合計		0.439 m2
1 箇所		0.439 m2

◆工場塗装

GUSS (0.375 - 0.100) × 0.653 × 2 × 1	=	0.359 m2
控除部 0.190 × 0.155 × 2 × 2	=	-0.118 m2
対傾構FLG 0.160 × 0.230 × 1 × 2	=	-0.074 m2
合計		0.168 m2
1 箇所		0.168 m2

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 130 × 130 × 9	6090	17.9	109.0	1	109	109	SS400	小
質量合計				1	109	109		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
6 - TCB M22 × 55	0.478	6	3	6	3	S10T	購入
個数合計		6		6			
質量合計			3		3		

◆リベット撤去工			6 本	×	1 箇所	=	6 本
◆近接計測工			1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工	100<G≤200		1 部材	×	1 箇所	=	1 部材
◆高力ボルト本締め工			6 本	×	1 箇所	=	6 本
◆素地調整							
2種ケレン	GUSS	(0.130 + 0.060) × (0.145 + 0.030) × 2				=	0.067 m2
	GUSS	(0.130 + 0.060) × (0.187 + 0.030) × 2 × 2				=	0.165 m2
	合計						0.231 m2
1 箇所							0.231 m2
◆鋼桁孔明工							
径(mm)		(1本当たり)					
φ 26.5		6 箇所		×	1 本	=	6 箇所
◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)							
γ=1.7相当	GUSS	0.130 × 0.002 × 0.160 × 1700 × 2				=	0.141 kg
	合計						0.141 kg
1 箇所							0.141 kg
◆現場塗装							
下・中・上塗り	GUSS	(0.130 + 0.060) × (0.145 + 0.030) × 2				=	0.067 m2
〃	GUSS	(0.130 + 0.060) × (0.187 + 0.030) × 2 × 2				=	0.165 m2
〃	TCB(M22)	5.06 / 1000 × 6				=	0.030 m2
	合計						0.262 m2
1 箇所							0.262 m2
◆工場塗装							
	弦材	0.130 × 4 × { 6.090					
		- (0.145 + 0.030 + 0.187 + 0.030) } × 1 × 1 =					2.963 m2
	合計						2.963 m2
1 箇所							2.963 m2

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 883		70.7	20	1	20	20	SS400	小
質量合計				1	20	20		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
4 - TCB M22 × 95	0.598	4	2	4	2	S10T	購入
2 BM M20 × 75	0.346	2	1	2	1		
個数合計		6		6			
質量合計			3		3		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 1 部材 × 1 箇所 = 1 部材

◆高力ボルト本締め工 4 本 × 1 箇所 = 4 本

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1本当たり)
 $\phi 26.5$ 6 箇所 × 1 本 = 6 箇所

◆現場塗装
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 4 = 0.02 m2
 合計 0.02 m2
 1 箇所 0.020 m2

◆工場塗装
 GUSS 0.320 × 0.883 × 0.64 × 2 = 0.36 m2
 弦材 0.204 × 0.320 × 1 = -0.065 m2
 合計 0.295 m2
 1 箇所 0.295 m2

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9 × 500		70.7	9	1	9	9	SS400	小
質量合計				1	9	9		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 TCB M22 × 55	0.478	5	2	5	2	S10T	購入
6 TCB M22 × 55	0.478	6	3	6	3	S10T	購入
個数合計		11		11			
質量合計			5		5		

◆リベット撤去工	8 本	×	1 箇所	=	8 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 G≤20	1 部材	×	1 箇所	=	1 部材
◆高力ボルト本締め工	8 本	×	1 箇所	=	8 本
◆素地調整	2種ケレン 対傾構FLG 0.080 × (0.500 + 0.060) × 1 × 1 = 0.045 m2				
合計	0.045 m2				
1 箇所	0.045 m2				

◆鋼桁孔明工	径(mm) (1本当たり)				
φ26.5	11 箇所	×	1 箇所	=	11 孔

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)	γ=1.7相当 対傾構FLG 0.080 × 0.002 × 0.500 × 1700 × 1 = 0.136 kg				
" L 0.130 × 0.002 × 0.160 × 1700 × 2 = 0.141 kg					
合計	0.277 kg				
1 箇所	0.277 kg				

◆現場塗装	下・中・上塗り FLG (0.080 + 0.030) × (0.500 + 0.060) × 1 × 1 = 0.062 m2				
" TBC(M22) 5.06 / 1000 × 8 = 0.040 m2					
合計	0.102 m2				
1 箇所	0.102 m2				

◆工場塗装	GUSS (0.250 - 0.080) × 0.500 × 2 × 1 = 0.17 m2				
控除部 ((0.130 + 0.060) × (0.160 + 0.030) × 2 × 2 = -0.144 m2					
合計	0.026 m2				
1 箇所	0.026 m2				

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 160 × 9 × 365		70.7	4	1	5	10	SS400	小
1 - PL 160 × 9 × 165		70.7	2	1	2	4	SS400	小
1 - PL 345 × 9 × 566		70.7	14	1	14	28	SS400	小
2 - PL 130 × 11 × 187		86.4	2	2	5	10	SS400	小
質量合計				5	26	52		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
6 - WSB MUTF24 × 20	0.678	6	4	12	8	SCM440	購入
8 - TCB M22 × 75	0.538	8	4	16	8	S10T	購入
6 - TCB M22 × 70	0.523	6	3	12	6	S10T	購入
個数合計		20		40			
質量合計			11		22		

◆リベット撤去工	14 本	×	2 箇所	=	28 本
◆近接計測工	2 箇所			=	2 箇所
◆補強部材取付工 G≤20	5 部材	×	2 箇所	=	10 部材
◆高力ボルト本締め工	14 本	×	2 箇所	=	28 本
◆ワンサイドボルト本締め工	6 本	×	2 箇所	=	12 本

◆素地調整															
2種ケレン	TOP	(	0.100	+	0.030	)×(	0.566	+	0.060	)×	1	×	1	=	0.081 m2
〃	対傾構FLG	0.160	×	(	0.245	+	0.030	)×	2	×	1			=	0.088 m2
	合計	0.169 m2													
2	箇所	0.338 m2													

◆鋼桁孔明工					
径 (mm)	(1本当たり)				
φ 26.5	20 箇所	×	2 箇所	=	40 孔

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)												
γ=1.7相当	TOP	0.100	×	0.002	×	0.566	×	1700	×	1	=	0.192 kg
〃	対傾構FLG	0.160	×	0.002	×	0.445	×	1700	×	1	=	0.242 kg
〃	L	0.130	×	0.002	×	0.187	×	1700	×	2	=	0.165 kg
	合計											0.600 kg
2	箇所											1.200 kg

◆現場塗装															
下・中・上塗り	TOP	(	0.100	+	0.030	)×(	0.566	+	0.060	)×	1	×	1	=	0.081 m2
	FLG	0.160	×	(	0.400	+	0.060	)×	2	×	1			=	0.147 m2
〃	TBC (M22)	5.06	/	1000	×	14								=	0.071 m2
〃	WSB	7.37	/	1000	×	6								=	0.044 m2
	合計														0.344 m2
2	箇所														0.687 m2

◆工場塗装																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)						
32 - TCB M22 × 65	0.508	32	16	32	16	S10T	購入
個数合計		32		32			
質量合計			16		16		

- ◆リベット撤去工

32 本

×

1 箇所

=

32 本
- ◆高力ボルト本締め工

32 本

×

1 箇所

=

32 本
- ◆現場塗装

//

TBC (M22)

5.06

/

1000

×

32

=

0.162 m2

合計

0.162 m2

1 箇所

0.162 m2

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	13	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1460	9.96	15	1	15	15	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	30	30		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所	質量(kg)	材質	材片
				個数			
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 本 = 22 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1 本				0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960 ×	1.310 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.289 m2
	〃	9.960 ×	1.460 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.333 m2
	控除	0.155 ×	0.200 ×	2 ×	1			=	-0.062 m2
	合計								0.560 m2
1	本								0.560 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	22 箇所	×	1 箇所	=	22 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工	22 本	×	1 本	=	22 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 G $\leq$ 20	3 部材	×	1 箇所	=	3 部材
◆高力ボルト本締め工	22 本	×	1 箇所	=	22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1	箇所			0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403 m2
	〃	9.960	×	1.625	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381 m2
	控除	0.155	×	0.200	×			2	×	1					=	−0.062 m2
	合計															0.722 m2
1	箇所															0.722 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工	22 本	×	1 本	=	22 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 G $\leq$ 20	3 部材	×	1 箇所	=	3 部材
◆高力ボルト本締め工	22 本	×	1 箇所	=	22 本
◆現場塗装					
下・中・上塗り GUSS (0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2				=	0.362 m2
〃 〃 0.155 × 0.200 × 2 × 1				=	0.062 m2
〃 TBC(M22) 5.06 / 1000 × 22				=	0.111 m2
合計					0.535 m2
1 箇所					0.535 m2
◆工場塗装					
弦材 9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.305 × 2 × 2				=	0.403 m2
〃 9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.305 × 2 × 2				=	0.381 m2
控除 0.155 × 0.200 × 2 × 1				=	-0.062 m2
合計					0.722 m2
1 箇所					0.722 m2
◆鋼桁孔明工					
径(mm)	(1箇所当たり)				
φ26.5	22 箇所	×	1 箇所	=	22 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39	2	78	78	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200	70.7	2	2	4	4	SS400	小
質量合計				4	82	82		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
34 - TCB M22 × 55	0.478	34	17	34	17	SI0T	購入
個数合計		34		34			
質量合計			17		17		

◆リベット撤去工 34 本 × 1 箇所 = 34 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 4 部材 × 1 箇所 = 4 部材

◆高力ボルト本締め工 34 本 × 1 箇所 = 34 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 =	0.362 m2
"	"	(0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2 =	0.162 m2
"	"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	0.124 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 34 =	0.172 m2
合計			0.820 m2
1	箇所		0.820 m2

◆工場塗装

弦材	11.00 × 3.545 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.305 × 4 × 2 =	2.087 m2
控除	0.075 × 2 × 0.300 × 1 × 2 =	-0.090 m2
"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	-0.124 m2
合計		3.873 m2
1	箇所	3.873 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	34 箇所	×	1 箇所	= 34 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39	2	78	78	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200	70.7	2	2	4	4	SS400	小
質量合計				4	82	82		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
30 - TCB M22 × 55	0.478	30	14	30	14	SI0T	購入
個数合計		30		30			
質量合計			14		14		

◆リベット撤去工 30 本 × 1 本 = 30 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 4 部材 × 1 箇所 = 4 部材

◆高力ボルト本締め工 30 本 × 1 箇所 = 30 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 =	0.281 m2
"	"	(0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2 =	0.162 m2
"	"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	0.124 m2
"	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 30 =	0.152 m2
合計			0.719 m2
1 本			0.719 m2

◆工場塗装

弦材	11.00 × 3.545 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.230 × 4 × 2 =	2.132 m2
控除	0.075 × 2 × 0.300 × 1 × 2 =	-0.090 m2
"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	-0.124 m2
合計		3.918 m2
1 本		3.918 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	30 箇所	×	1 箇所	= 30 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 本 = 18 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) ×	4 ×	2 =	0.281 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 ×	1 ×	2 =	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 /	1000 ×	18 =	0.091 m2
合計					0.434 m2
1	箇所				0.434 m2

◆工場塗装

弦材	9.960 ×	1.700 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.230 ×	2 ×	2 =	0.425 m2
〃	9.960 ×	1.625 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.230 ×	2 ×	2 =	0.425 m2
控除	0.155 ×	0.200 ×	2 ×	1			=	-0.062 m2
合計								0.789 m2
1 箇所								0.789 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	18 箇所	×	1 箇所	= 18 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 本 = 18 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.281 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 1 × 2	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 18	=	0.091 m2
合計				0.434 m2
1	箇所			0.434 m2

◆工場塗装

弦材	9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
〃	9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
控除	0.155 × 0.200 × 2 × 1	= -0.062 m2
合計		0.789 m2
1	箇所	0.789 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	18 箇所	×	1 箇所	= 18 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39	2	78	78	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200	70.7	2	2	4	4	SS400	小
質量合計				4	82	82		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
34 - TCB M22 × 55	0.478	34	16	34	16	S10T	購入
個数合計		34		34			
質量合計			16		16		

◆リベット撤去工	34 本	×	1 箇所	=	34 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 20<G≤40	4 部材	×	1 箇所	=	4 部材
◆高力ボルト本締め工	34 本	×	1 箇所	=	34 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	(0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2	=	0.162 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 2	=	0.124 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 34	=	0.172 m2
合計				0.820 m2
1	箇所			0.820 m2

◆工場塗装

	弦材	11.00	×	3.545	×	0.0291	×	2	-	0.075	×	0.305	×	4	×	2	=	2.087 m2
	控除	0.075	×		×	0.300	×		×	1	×	2					=	-0.090 m2
	〃	0.155	×	0.200	×		×		×	2							=	-0.124 m2
	合計																	3.873 m2
1	箇所																	3.873 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ26.5	34 箇所	×	1 箇所	=	34 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 本 = 22 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1	箇所			0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403 m2
	〃	9.960	×	1.625	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381 m2
	控除	0.155	×	0.200	×			2	×	1					=	−0.062 m2
	合計															0.722 m2
1	箇所															0.722 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工	22 本	×	1 本	=	22 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 G $\leq$ 20	3 部材	×	1 箇所	=	3 部材
◆高力ボルト本締め工	22 本	×	1 箇所	=	22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1	箇所			0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403 m2
	〃	9.960	×	1.625	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381 m2
	控除	0.155	×	0.200	×			2	×	1					=	−0.062 m2
	合計															0.722 m2
1	箇所															0.722 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	1470	11	16	2	32	32	SS400	小
2 - L 90 × 75 × 9	1245	11	14	2	27	27	SS400	小
4 - L 90 × 90 × 10	230	13.3	3	4	12	12	SS400	小
1 - PL 200 × 10 × 230		78.5	4	1	4	4	SS400	小
質量合計				9	76	76		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
44 - TCB M22 × 65	0.508	44	22	44	22	S10T	購入
個数合計		44		44			
質量合計			22		22		

◆リベット撤去工 44 本 × 1 箇所 = 44 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 9 部材 × 1 箇所 = 9 部材

◆高力ボルト本締め工 44 本 × 1 箇所 = 44 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.200 + 0.060) × (0.380 + 0.030) × 2 × 2	=	0.426 m2
	GUSS	(0.090 + 0.030) × (0.230 + 0.030) × 2 × 2	=	0.125 m2
〃	〃	0.200 × 0.230 × 1 × 2	=	0.092 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 44	=	0.223 m2
合計				0.866 m2
1	箇所			0.866 m2

◆工場塗装

弦材	11.00	×	1.470	×	0.0291	×	2	-	0.075	×	0.380	×	2	×	2	=	0.827 m2
弦材	11.00	×	1.245	×	0.0291	×	2	-	0.075	×	0.380	×	2	×	2	=	0.683 m2
弦材	13.30	×	0.230	×	0.0262	×	4	-	0.090	×	0.230	×	2	×	2	=	0.238 m2
控除	0.200	×	0.230	×			2	×	2							=	-0.184 m2
	合計																1.564 m2
1	箇所																1.564 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)

(1箇所当たり)

φ 26.5 44 箇所 × 1 箇所 = 44 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	13	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1460	9.96	15	1	15	15	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	30	30		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所	質量(kg)	材質	材片
				個数			
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 本 = 22 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1 本				0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960 ×	1.310 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.289 m2
	〃	9.960 ×	1.460 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.333 m2
	控除	0.155 ×	0.200 ×	2 ×	1			=	-0.062 m2
	合計								0.560 m2
1	本								0.560 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	22 箇所	×	1 箇所	=	22 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	19	1	19	19	SS400	小
質量合計				1	19	19		

◆工場塗装								
	GUSS	0.320 × 0.820 ×	2			=		0.525 m2
	控除部	0.305 × 0.075 ×	2 ×	2 ×	2	=		-0.183 m2
	〃	0.075 × 0.300 ×	2 ×	2		=		-0.090 m2
	合計							0.252 m2
1 箇所								0.252 m2

◆鋼桁孔明工								
	径(mm)		(1箇所当たり)					
	φ 26.5		22 箇所	×	1 箇所	=		22 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 680		70.7	15	1	15	15	SS400	小
質量合計				1	15	15		

◆工場塗装

GUSS	0.320 × 0.680 ×	2		=	0.435 m2
控除部	0.230 × 0.075 ×	2 ×	2 × 2	=	-0.138 m2
〃	0.075 × 0.300 ×	2 ×	2	=	-0.090 m2
合計					0.207 m2
1 箇所					0.207 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	18 箇所	×	1 箇所	=	18 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	19	1	19	19	SS400	小
質量合計				1	19	19		

◆工場塗装								
	GUSS	0.320	×	0.820	×	2	=	0.525 m2
	控除部	0.305	×	0.075	×	2 × 2 × 2	=	-0.183 m2
	〃	0.075	×	0.300	×	2 × 2	=	-0.090 m2
	合計							0.252 m2
1 箇所								0.252 m2

◆鋼桁孔明工								
	径(mm)			(1箇所当たり)				
	φ 26.5			22 箇所	×	1 箇所	=	22 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 36 箇所 × 1 箇所 = 36 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 18 = 0.091 \text{ m}^2$
 合計 0.376 m²
 1 箇所 0.376 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.114 \text{ m}^2$
 合計 0.502 m²
 1 箇所 0.502 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 732		70.7	16.4	1	16	16	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	25	25		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		14		14			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 合計 0.253 m²
 1 箇所 0.253 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.230 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.083 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.291 m²
 1 箇所 0.291 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 732		70.7	16.4	1	16	16	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	25	25		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		14		14			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 合計 0.253 m²
 1 箇所 0.253 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.230 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.083 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.291 m²
 1 箇所 0.291 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 36 箇所 × 1 箇所 = 36 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 18 = 0.091 \text{ m}^2$
 合計 0.376 m²
 1 箇所 0.376 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.114 \text{ m}^2$
 合計 0.502 m²
 1 箇所 0.502 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 16 本 × 1 箇所 = 16 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 34 箇所 × 1 箇所 = 34 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 16 = 0.081 \text{ m}^2$
 合計 0.365 m²
 1 箇所 0.365 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.137 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.479 m²
 1 箇所 0.479 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732		70.7	16.4	1	17	17	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	26	26		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	28	7	S10T	購入
個数合計		14		28			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 2.127 \text{ m}^2$
 合計 2.127 m²
 1 箇所 2.127 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 // $0.230 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.069 \text{ m}^2$
 合計 0.305 m²
 1 箇所 0.305 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732		70.7	16.4	1	17	17	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	25	26		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		14		14			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 2.127 \text{ m}^2$
 合計 2.127 m²
 1 箇所 2.127 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 // $0.230 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.069 \text{ m}^2$
 合計 0.305 m²
 1 箇所 0.305 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 16 本 × 1 箇所 = 16 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 34 箇所 × 1 箇所 = 34 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 16 = 0.081 \text{ m}^2$
 合計 0.365 m²
 1 箇所 0.365 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.137 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.479 m²
 1 箇所 0.479 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 317 × 10 × 1551		78.5	38.6	1	39	39	SM400	小
1 - PL 180 × 10 × 1551		78.5	21.9	1	22	22	SM400	小
質量合計				2	61	61		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
30 - TCB M22 × 55	0.478	30	14	30	14	S10T	購入
個数合計		30		30			
質量合計			14		14		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 30 本 × 1 箇所 = 30 本

◆部材切断工
 $L = 1.551$ = 1.551 m
 延長合計 1.551 m
 1 箇所 = 1.551 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.180 \times (1.551 + 0.060) \times 2 = 0.58 \text{ m}^2$
 合計 0.580 m²
 1 箇所 0.580 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 54 箇所 × 1 箇所 = 54 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.180 \times 0.002 \times 1.551 \times 1700 \times 1 = 0.949 \text{ kg}$
 合計 0.949 kg
 1 箇所 0.949 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.180 \times (1.551 + 0.060) \times 2 = 0.580 \text{ m}^2$
 " TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 30 = 0.152 \text{ m}^2$
 合計 0.732 m²
 1 箇所 0.732 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.317 \times 1.551 \times 2 = 0.983 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.137 \text{ m}^2$
 " $0.230 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.083 \text{ m}^2$
 " $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.671 m²
 1 箇所 0.671 m²

2.2 64BL

(下横構弦材)

1 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 140 × 9 × 6090		70.7	60.2	1	61	61	SM400A	小
1 - PL 190 × 8 × 6130		62.8	73.1	1	74	74	SM400A	小
質量合計				2	135	135		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB M22 × 55	0.478	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計		8		8			
質量合計			4		4		

◆リベット撤去工	8 本	×	1 箇所	=	8 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 40<G≤100	2 部材	×	1 箇所	=	2 部材
◆高力ボルト本締め工	8 本	×	1 箇所	=	8 本
◆鋼桁孔明工 径(mm)	(1箇所当たり)				
φ26.5	8 箇所	×	1 箇所	=	8 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)													
γ=1.7相当	GUSS	0.190	×	0.002	×	0.230	×	1700	×	1	=	0.149	kg
〃	〃	0.190	×	0.002	×	0.155	×	1700	×	1	=	0.100	kg
	合計											0.249	kg
1	箇所											0.249	kg

◆現場塗装																	
下・中・上塗り	GUSS	(	0.190	+	0.060	)	×	(	0.155	+	0.030	)	×	2	=	0.093	m2
〃	〃	(	0.190	+	0.060	)	×	(	0.155	+	0.030	)	×	2	=	0.093	m2
〃	TCB(M22)	5.06	/	1000	×	8								=	0.040	m2	
合計																0.225	m2
1	箇所															0.225	m2

◆工場塗装									
弦材	0.140	×	6.090	×	2	×	1	=	1.705 m2
弦材	0.190	×	{	<u>6.130</u>	-	(	0.155	+	0.030)
					-	(	0.155	+	0.030) }
							×	2	×
								1	=
合計									2.189 m2
1 箇所									3.894 m2
									3.894 m2

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9 × 540		70.7	9.5	1	10	10	SS400	小
質量合計				1	10	10		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - TCB M22 × 55	0.478	5	2	5	2	S10T	購入
4 - TCB M22 × 55	0.478	4	2	4	2	S10T	購入
個数合計		9		9			
質量合計			4		4		

◆リベット撤去工	9 本	×	1 箇所	=	9 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 $G \leq 20$	1 部材	×	1 箇所	=	1 部材
◆高力ボルト本締め工	9 本	×	1 箇所	=	9 本
◆素地調整	$2\text{種ケレン FLG } (0.080 + 0.030) \times (0.540 + 0.060) \times 1 \times 2 = 0.132 \text{ m}^2$				
	合計				0.132 m ²
	1 箇所				0.132 m ²
◆鋼桁孔明工	(1箇所当たり)				
径(mm)					
φ 26.5	13 箇所	×	1 箇所	=	13 箇所
◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)	$\gamma=1.7$ 相当				
	FLG 0.080 × 0.002 × 0.540 × 1700 × 1			=	0.147 kg
	合計				0.147 kg
	1 箇所				0.147 kg
◆現場塗装	下・中・上塗り				
	FLG (0.080 + 0.030) × (0.540 + 0.060) × 1 × 2			=	0.132 m ²
〃	TBC (M22) 5.06 / 1000 × 9			=	0.046 m ²
	合計				0.178 m ²
	1 箇所				0.178 m ²
◆工場塗装	GUSS (0.250 - 0.080) × 0.540 × 2 × 1				
	控除部 0.190 × 0.155 × 2 × 2			=	-0.118 m ²
	合計				0.066 m ²
	1 箇所				0.066 m ²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 375 × 9 × 466		70.7	12.3	1	12	25	SS400	小
1 - PL 190 × 9 × 155		70.7	2.1	1	2	4	SS400	小
1 - PL 160 × 9 × 230		70.7	2.6	1	3	5	SS400	小
質量合計				3	17	34		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - WSB MUTF24 × 20	0.678	5	3.4	10	7	SCM440	小
6 - TCB M22 × 80	0.553	6	3.3	12	7	S10T	購入
個数合計		11		22			
質量合計			6.7		14		

◆リベット撤去工 10 本 × 2 箇所 = 20 本

◆近接計測工 2 箇所 = 2 箇所

◆補強部材取付工 G≦20 3 部材 × 2 箇所 = 6 部材

◆高力ボルト本締め工 10 本 × 2 箇所 = 20 本

◆ワンサイドボルト本締め工 5 本 × 2 箇所 = 10 本

◆素地調整

2種ケレン BOTT (0.100 + 0.030) × (0.466 + 0.060) × 1 × 1 = 0.068 m2
 // 対傾構FLG 0.160 × (0.230 + 0.030) × 1 × 2 = 0.083 m2
 合計 0.152 m2
 2 箇所 0.303 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1箇所当たり)
 φ 26.5 15 箇所 × 2 箇所 = 30 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 BOTT 0.100 × 0.002 × 0.466 × 1700 × 1 = 0.158 kg
 // 対傾構FLG 0.160 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 1 = 0.125 kg
 合計 0.284 kg
 2 箇所 0.567 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り BOTT (0.100 + 0.030) × (0.466 + 0.060) × 1 × 1 = 0.068 m2
 // 弦材 0.190 × (0.155 + 0.030) × 2 × 2 = 0.141 m2
 // 対傾構FLG 0.160 × (0.230 + 0.030) × 1 × 2 = 0.083 m2
 // TCB(M22) 5.06 / 1000 × 10 = 0.051 m2
 // WSB 7.37 / 1000 × 5 = 0.037 m2
 合計 0.380 m2
 2 箇所 0.759 m2

◆工場塗装

GUSS (0.375 - 0.100) × 0.466 × 2 × 1 = 0.256 m2
 控除部 0.190 × 0.155 × 2 × 2 = -0.118 m2
 対傾構FLG 0.160 × 0.230 × 1 × 2 = -0.074 m2
 合計 0.065 m2
 2 箇所 0.130 m2

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 160 × 9 × 365		70.7	4	1	5	5	SS400	小
1 - PL 160 × 9 × 165		70.7	2	1	2	2	SS400	小
1 - PL 345 × 9 × 473		70.7	12	1	12	12	SS400	小
1 - PL 130 × 11 × 187		86.4	2	1	3	3	SS400	小
質量合計				4	22	22		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - WSB MUTF24 × 20	0.678	5	3	5	3	SCM440	購入
8 - TCB M22 × 75	0.538	8	4	8	4	S10T	購入
3 - TCB M22 × 70	0.523	3	2	3	2	S10T	購入
個数合計		16		16			
質量合計			7		7		

◆リベット撤去工	11 本	×	1 箇所	=	11 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 G≤20	4 部材	×	1 箇所	=	4 部材
◆高力ボルト本締め工	11 本	×	1 箇所	=	11 本
◆ワンサイドボルト本締め工	5 本	×	1 箇所	=	5 本

◆素地調整																	
2種ケレン	TOP	(	0.100	+	0.030	)×(	0.473	+	0.060	)×	1	×	1	=	0.069	m2	
〃	対傾構FLG	0.160	×	(	0.245	+	0.030	)×	2	×	1			=	0.088	m2	
	合計															0.157	m2
1	箇所															0.157	m2

◆鋼桁孔明工						
径 (mm)	(1本当たり)					
φ 26.5	16 箇所	×	1 箇所	=	16 孔	

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)												
γ=1.7相当	TOP	0.100	×	0.002	×	0.473	×	1700	×	1	=	0.161 kg
〃	FLG	0.160	×	0.002	×	0.445	×	1700	×	1	=	0.242 kg
〃	L	0.130	×	0.002	×	0.187	×	1700	×	1	=	0.083 kg
	合計											0.486 kg
1	箇所											0.486 kg

◆現場塗装																
下・中・上塗り	TOP	(	0.100	+	0.030	)×(	0.473	+	0.060	)×	1	×	1	=	0.069	m2
	FLG	0.160	×	(	0.400	+	0.060	)×	2	×	1			=	0.147	m2
〃	TBC(M22)	5.06	/	1000	×	11								=	0.056	m2
〃	WSB	7.37	/	1000	×	5								=	0.037	m2
	合計														0.309	m2
1	箇所														0.309	m2

◆工場塗装																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)						
32 - TCB M22 × 65	0.508	32	16	32	16	S10T	購入
個数合計		32		32			
質量合計			16		16		

◆リベット撤去工

32 本

×

1 箇所

=

32 本

◆高力ボルト本締め工

32 本

×

1 箇所

=

32 本

◆現場塗装

// TBC (M22) 5.06 / 1000 × 32

=

0.162 m2

合計

0.162 m2

1 箇所

0.162 m2

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	13	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1460	9.96	15	1	15	15	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	30	30		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所	質量(kg)	材質	材片
				個数			
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 本 = 22 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1 本				0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960 ×	1.310 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.289 m2
	〃	9.960 ×	1.460 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.333 m2
	控除	0.155 ×	0.200 ×	2 ×	1			=	-0.062 m2
	合計								0.560 m2
1	本								0.560 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	22 箇所	×	1 箇所	=	22 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工	22 本	×	1 本	=	22 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 G $\leq$ 20	3 部材	×	1 箇所	=	3 部材
◆高力ボルト本締め工	22 本	×	1 箇所	=	22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1	箇所			0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403 m2
	〃	9.960	×	1.625	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381 m2
	控除	0.155	×	0.200	×			2	×	1					=	−0.062 m2
	合計															0.722 m2
1	箇所															0.722 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 本 = 22 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1	箇所			0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403 m2
	〃	9.960	×	1.625	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381 m2
	控除	0.155	×	0.200	×			2	×	1					=	−0.062 m2
	合計															0.722 m2
1	箇所															0.722 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39	2	78	78	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200	70.7	2	2	4	4	SS400	小
質量合計				4	82	82		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
34 - TCB M22 × 55	0.478	34	17	34	17	SI0T	購入
個数合計		34		34			
質量合計			17		17		

◆リベット撤去工 34 本 × 1 箇所 = 34 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 4 部材 × 1 箇所 = 4 部材

◆高力ボルト本締め工 34 本 × 1 箇所 = 34 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 =	0.362 m2
"	"	(0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2 =	0.162 m2
"	"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	0.124 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 34 =	0.172 m2
合計			0.820 m2
1	箇所		0.820 m2

◆工場塗装

弦材	11.00 × 3.545 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.305 × 4 × 2 =	2.087 m2
控除	0.075 × 2 × 0.300 × 1 × 2 =	-0.090 m2
"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	-0.124 m2
合計		3.873 m2
1	箇所	3.873 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	34 箇所	×	1 箇所	= 34 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39	2	78	78	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200	70.7	2	2	4	4	SS400	小
質量合計				4	82	82		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
30 - TCB M22 × 55	0.478	30	14	30	14	SI0T	購入
個数合計		30		30			
質量合計			14		14		

◆リベット撤去工 30 本 × 1 本 = 30 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 4 部材 × 1 箇所 = 4 部材

◆高力ボルト本締め工 30 本 × 1 箇所 = 30 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 =	0.281 m2
"	"	(0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2 =	0.162 m2
"	"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	0.124 m2
"	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 30 =	0.152 m2
合計			0.719 m2
1 本			0.719 m2

◆工場塗装

弦材	11.00 × 3.545 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.230 × 4 × 2 =	2.132 m2
控除	0.075 × 2 × 0.300 × 1 × 2 =	-0.090 m2
"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	-0.124 m2
合計		3.918 m2
1 本		3.918 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	30 箇所	×	1 箇所	= 30 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 本 = 18 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) ×	4 ×	2 =	0.281 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 ×	1 ×	2 =	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 ×	18	=	0.091 m2
合計					0.434 m2
1	箇所				0.434 m2

◆工場塗装

弦材	9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
〃	9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
控除	0.155 × 0.200 × 2 × 1 =	-0.062 m2
合計		0.789 m2
1 箇所		0.789 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	18 箇所	×	1 箇所	= 18 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 本 = 18 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) ×	4 ×	2 =	0.281 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 ×	1 ×	2 =	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 ×	18	=	0.091 m2
合計					0.434 m2
1	箇所				0.434 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960 ×	1.700 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.230 ×	2 ×	2 =	0.425 m2
	〃	9.960 ×	1.625 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.230 ×	2 ×	2 =	0.425 m2
	控除	0.155 ×	0.200 ×	2 ×	1			=	-0.062 m2
	合計								0.789 m2
1	箇所								0.789 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	18 箇所	×	1 箇所	= 18 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39	2	78	78	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200	70.7	2	2	4	4	SS400	小
質量合計				4	82	82		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
34 - TCB M22 × 55	0.478	34	16	34	16	S10T	購入
個数合計		34		34			
質量合計			16		16		

◆リベット撤去工	34 本	×	1 箇所	=	34 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 20<G≤40	4 部材	×	1 箇所	=	4 部材
◆高力ボルト本締め工	34 本	×	1 箇所	=	34 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	(0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2	=	0.162 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 2	=	0.124 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 34	=	0.172 m2
合計				0.820 m2
1	箇所			0.820 m2

◆工場塗装

	弦材	11.00	×	3.545	×	0.0291	×	2	-	0.075	×	0.305	×	4	×	2	=	2.087 m2
	控除	0.075	×		×	0.300	×		×	1	×	2					=	-0.090 m2
	〃	0.155	×	0.200	×		×		×	2							=	-0.124 m2
	合計																	3.873 m2
1	箇所																	3.873 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ26.5	34 箇所	×	1 箇所	=	34 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工	22 本	×	1 本	=	22 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 G ₂₀	3 部材	×	1 箇所	=	3 部材
◆高力ボルト本締め工	22 本	×	1 箇所	=	22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1 箇所				0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403 m2
	〃	9.960	×	1.625	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381 m2
	控除	0.155	×	0.200	×			2	×	1					=	−0.062 m2
	合計															0.722 m2
1	箇所															0.722 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工	22 本	×	1 本	=	22 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 G $\leq$ 20	3 部材	×	1 箇所	=	3 部材
◆高力ボルト本締め工	22 本	×	1 箇所	=	22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1	箇所			0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403	m2
	〃	9.960	×	1.625	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381	m2
	控除	0.155	×	0.200	×			2	×	1					=	−0.062	m2
	合計															0.722	m2
1	箇所															0.722	m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)						
32 - TCB M22 × 65	0.508	32	16	32	16	S10T	購入
個数合計		32		32			
質量合計			16		16		

◆リベット撤去工

32 本 × 1 箇所 = 32 本

◆高力ボルト本締め工

32 本 × 1 箇所 = 32 本

◆現場塗装

// TBC (M22) 5.06 / 1000 × 32 = 0.162 m2

合計 0.162 m2

1 箇所 0.162 m2

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	13	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1460	9.96	15	1	15	15	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	30	30		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所	質量(kg)	材質	材片
				個数			
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 本 = 22 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1 本				0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960 ×	1.310 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.289 m2
	〃	9.960 ×	1.460 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.333 m2
	控除	0.155 ×	0.200 ×	2 ×	1			=	-0.062 m2
	合計								0.560 m2
1	本								0.560 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	19	1	19	19	SS400	小
質量合計				1	19	19		

◆工場塗装								
	GUSS	0.320 × 0.820 ×	2			=		0.525 m2
	控除部	0.305 × 0.075 ×	2 ×	2 ×	2	=		-0.183 m2
	〃	0.075 × 0.300 ×	2 ×	2		=		-0.090 m2
	合計							0.252 m2
1 箇所								0.252 m2

◆鋼桁孔明工								
	径(mm)		(1箇所当たり)					
	φ 26.5		22 箇所	×	1 箇所	=		22 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 680		70.7	15	1	15	15	SS400	小
質量合計				1	15	15		

◆工場塗装								
	GUSS	0.320 × 0.680 ×	2			=		0.435 m2
	控除部	0.230 × 0.075 ×	2 ×	2 ×	2	=		-0.138 m2
	〃	0.075 × 0.300 ×	2 ×	2		=		-0.090 m2
	合計							0.207 m2
1	箇所							0.207 m2

◆鋼桁孔明工								
	径(mm)		(1箇所当たり)					
	φ 26.5		18 箇所	×	1 箇所	=		18 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	19	1	19	19	SS400	小
質量合計				1	19	19		

◆工場塗装								
	GUSS	0.320	×	0.820	×	2	=	0.525 m2
	控除部	0.305	×	0.075	×	2 × 2 × 2	=	-0.183 m2
	〃	0.075	×	0.300	×	2 × 2	=	-0.090 m2
	合計							0.252 m2
1 箇所								0.252 m2

◆鋼桁孔明工								
径(mm)		(1箇所当たり)						
φ 26.5		22 箇所	×	1 箇所	=			22 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 36 箇所 × 1 箇所 = 36 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 18 = 0.091 \text{ m}^2$
 合計 0.376 m²
 1 箇所 0.376 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.114 \text{ m}^2$
 合計 0.502 m²
 1 箇所 0.502 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 732		70.7	16.4	1	16	16	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	25	25		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		14		14			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 合計 0.253 m²
 1 箇所 0.253 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.230 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.083 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.291 m²
 1 箇所 0.291 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 732		70.7	16.4	1	16	16	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	25	25		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		14		14			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 合計 0.253 m²
 1 箇所 0.253 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.230 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.083 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.291 m²
 1 箇所 0.291 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 36 箇所 × 1 箇所 = 36 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 18 = 0.091 \text{ m}^2$
 合計 0.376 m²
 1 箇所 0.376 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.114 \text{ m}^2$
 合計 0.502 m²
 1 箇所 0.502 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 16 本 × 1 箇所 = 16 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 34 箇所 × 1 箇所 = 34 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 16 = 0.081 \text{ m}^2$
 合計 0.365 m²
 1 箇所 0.365 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.137 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.479 m²
 1 箇所 0.479 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732		70.7	16.4	1	17	17	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	26	26		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	28	7	S10T	購入
個数合計		14		28			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 2.127 \text{ m}^2$
 合計 2.127 m²
 1 箇所 2.127 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 // $0.230 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.069 \text{ m}^2$
 合計 0.305 m²
 1 箇所 0.305 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732		70.7	16.4	1	17	17	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	25	26		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		14		14			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 2.127 \text{ m}^2$
 合計 2.127 m²
 1 箇所 2.127 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 // $0.230 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.069 \text{ m}^2$
 合計 0.305 m²
 1 箇所 0.305 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 16 本 × 1 箇所 = 16 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 34 箇所 × 1 箇所 = 34 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 16 = 0.081 \text{ m}^2$
 合計 0.365 m²
 1 箇所 0.365 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.137 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.479 m²
 1 箇所 0.479 m²

2.3 65BL

(下横構弦材)

2 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 140 × 9 × 6090		70.7	60.2	1	60	120	SM400A	小
1 - PL 190 × 8 × 6130		62.8	73.1	1	73	146	SM400A	小
質量合計				2	133	267		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 本 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB M22 × 55	0.478	8	4	16	8	S10T	購入
個数合計		8		16			
質量合計			4		8		

◆リベット撤去工	8 本	×	2 箇所	=	16 本
◆近接計測工	2 箇所			=	2 箇所
◆補強部材取付工 40<G≤100	2 部材	×	2 箇所	=	4 部材
◆高力ボルト本締め工	8 本	×	2 箇所	=	16 本
◆鋼桁孔明工 径(mm)	(1箇所当たり)				
φ26.5	8 箇所	×	2 箇所	=	16 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)									
γ =1.7相当	GUSS	0.190 ×	0.002 ×	0.230 ×	1700 ×	1	=	0.149 kg	
〃	〃	0.190 ×	0.002 ×	0.155 ×	1700 ×	1	=	0.100 kg	
合計								0.249 kg	
2	箇所							0.497 kg	

◆現場塗装														
下・中・上塗り	GUSS	(	0.190	+	0.060	)×(	0.155	+	0.030	)×	2	=	0.093	m2
〃	〃	(	0.190	+	0.060	)×(	0.155	+	0.030	)×	2	=	0.093	m2
〃	TCB(M22)	5.06	/	1000	×	8						=	0.040	m2
合計													0.225	m2
2	箇所												0.451	m2

◆工場塗装																
	弦材	0.140	×	6.090	×	2	×	1	=	1.705 m2						
	弦材	0.190	×	{	<u>6.130</u>	-	(	0.155	+	0.030)						
						-	(	0.155	+	0.030) }	×	2	×	1	=	2.189 m2
	合計										3.894 m2					
2	箇所										7.788 m2					

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9 × 540		70.7	9.5	1	10	10	SS400	小
質量合計				1	10	10		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - TCB M22 × 55	0.478	5	2	5	2	S10T	購入
個数合計		5		5			
質量合計			2		2		

◆リベット撤去工	5 本	×	1 箇所	=	5 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 G≤20	1 部材	×	1 箇所	=	1 部材
◆高力ボルト本締め工	5 本	×	1 箇所	=	5 本

◆素地調整							
2種ケレン	FLG	(0.080 + 0.030) × (0.540 + 0.060) × 1 × 2	=	0.132 m2			
合計				0.132 m2			
1 箇所				0.132 m2			

◆鋼桁孔明工							
径(mm)		(1箇所当たり)					
φ 26.5	13 箇所	×	1 箇所	=	13 箇所		

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)							
γ=1.7相当	FLG	0.080 × 0.002 × 0.540 × 1700 × 1	=	0.147 kg			
合計				0.147 kg			
1 箇所				0.147 kg			

◆現場塗装							
下・中・上塗り	FLG	(0.080 + 0.030) × (0.540 + 0.060) × 1 × 2	=	0.132 m2			
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 5	=	0.025 m2			
合計				0.157 m2			
1 箇所				0.157 m2			

◆工場塗装							
GUSS	(0.250 - 0.080) × 0.540 × 2 × 1	=	0.184 m2				
控除部	0.190 × 0.155 × 2 × 2	=	-0.118 m2				
合計			0.066 m2				
1 箇所			0.066 m2				

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 375 × 9 × 466		70.7	12.3	1	12	25	SS400	小
1 - PL 190 × 9 × 155		70.7	2.1	1	2	4	SS400	小
1 - PL 160 × 9 × 230		70.7	2.6	1	3	5	SS400	小
質量合計				3	17	34		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - WSB MUTF24 × 20	0.678	5	3.4	10	7	SCM440	小
6 - TCB M22 × 80	0.553	6	3.3	12	7	S10T	購入
個数合計		11		22			
質量合計			6.7		14		

◆リベット撤去工 6 本 × 2 箇所 = 12 本

◆近接計測工 2 箇所 = 2 箇所

◆補強部材取付工 G≦20 3 部材 × 2 箇所 = 6 部材

◆高力ボルト本締め工 6 本 × 2 箇所 = 12 本

◆ワンサイドボルト本締め工 5 本 × 2 箇所 = 10 本

◆素地調整

2種ケレン BOTT (0.100 + 0.030) × (0.466 + 0.060) × 1 × 1 = 0.068 m2
 // 対傾構FLG 0.160 × (0.230 + 0.030) × 1 × 2 = 0.083 m2
 合計 0.152 m2
 2 箇所 0.303 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1箇所当たり)
 φ 26.5 15 箇所 × 2 箇所 = 30 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 BOTT 0.100 × 0.002 × 0.466 × 1700 × 1 = 0.158 kg
 // 対傾構FLG 0.160 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 1 = 0.125 kg
 合計 0.284 kg
 2 箇所 0.567 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り BOTT (0.100 + 0.030) × (0.466 + 0.060) × 1 × 1 = 0.068 m2
 // 弦材 0.190 × (0.155 + 0.030) × 2 × 2 = 0.141 m2
 // 対傾構FLG 0.160 × (0.230 + 0.030) × 1 × 2 = 0.083 m2
 // TCB(M22) 5.06 / 1000 × 6 = 0.030 m2
 // WSB 7.37 / 1000 × 5 = 0.037 m2
 合計 0.359 m2
 2 箇所 0.719 m2

◆工場塗装

GUSS (0.375 - 0.100) × 0.466 × 2 × 1 = 0.256 m2
 控除部 0.190 × 0.155 × 2 × 2 = -0.118 m2
 対傾構FLG 0.160 × 0.230 × 1 × 2 = -0.074 m2
 合計 0.065 m2
 2 箇所 0.130 m2

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 883		70.7	20	1	20	20	SS400	小
質量合計				1	20	20		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
4 - TCB M22 × 95	0.598	4	2	4	2	S10T	購入
2 BM M20 × 75	0.346	2	1	2	1		
個数合計		6		6			
質量合計			3		3		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 1 部材 × 1 箇所 = 1 部材

◆高力ボルト本締め工 4 本 × 1 箇所 = 4 本

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1本当たり)
 $\phi 26.5$ 6 箇所 × 1 本 = 6 箇所

◆現場塗装
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 4 = 0.02 m2
 合計 0.02 m2
 1 箇所 0.020 m2

◆工場塗装
 GUSS 0.320 × 0.883 × 0.64 × 2 = 0.36 m2
 弦材 0.204 × 0.320 × 1 = -0.065 m2
 合計 0.295 m2
 1 箇所 0.295 m2

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9 × 500		70.7	9	1	9	9	SS400	小
質量合計				1	9	9		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - TCB M22 × 55	0.478	5	2	5	2	S10T	購入
6 - TCB M22 × 55	0.478	6	3	6	3	S10T	購入
個数合計		11		11			
質量合計			5		5		

◆リベット撤去工	11 本	×	1 本	=	11 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 G≤20	1 部材	×	1 箇所	=	1 部材
◆高力ボルト本締め工	11 本	×	1 箇所	=	11 本
◆素地調整	2種ケレン 対傾構FLG 0.080 × (0.500 + 0.060) × 1 × 1 = 0.045 m2				
合計	0.045 m2				
1 箇所	0.045 m2				

◆鋼桁孔明工	径(mm)	(1本当たり)			
φ26.5	11 箇所	×	1 箇所	=	11 孔

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)												
γ=1.7相当	対傾構FLG	0.080	×	0.002	×	0.500	×	1700	×	1	=	0.136 kg
〃	L	0.130	×	0.002	×	0.160	×	1700	×	2	=	0.141 kg
	合計											0.277 kg
1	箇所											0.277 kg

◆現場塗装	下・中・上塗り FLG (0.100 + 0.030) × (0.500 + 0.060) × 1 × 1	=	0.073 m2
" TBC(M22)	5.06 / 1000 × 11	=	0.056 m2
合計	0.128 m2		
1 箇所	0.128 m2		

◆工場塗装																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 160 × 9 × 365		70.7	4	1	5	5	SS400	小
1 - PL 160 × 9 × 165		70.7	2	1	2	2	SS400	小
1 - PL 345 × 9 × 473		70.7	12	1	12	12	SS400	小
1 - PL 130 × 11 × 187		86.4	2	1	3	3	SS400	小
質量合計				4	22	22		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - WSB MUTF24 × 20	0.678	5	3	5	3	SCM440	購入
8 - TCB M22 × 75	0.538	8	4	8	4	S10T	購入
3 - TCB M22 × 70	0.523	3	2	3	2	S10T	購入
個数合計		16		16			
質量合計			7		7		

◆リベット撤去工	11 本	×	1 箇所	=	11 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 G≤20	4 部材	×	1 箇所	=	4 部材
◆高力ボルト本締め工	11 本	×	1 箇所	=	11 本
◆ワンサイドボルト本締め工	5 本	×	1 箇所	=	5 本

◆素地調整															
2種ケレン	TOP	(	0.100	+	0.030	)×(	0.473	+	0.060	)×	1	×	1	=	0.069 m2
〃	対傾構FLG	0.160	×	(	0.245	+	0.030	)×	2	×	1			=	0.088 m2
	合計	0.157 m2													
1	箇所	0.157 m2													

◆鋼桁孔明工					
径 (mm)	(1本当たり)				
φ 26.5	16 箇所	×	1 箇所	=	16 孔

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)												
γ=1.7相当	TOP	0.100	×	0.002	×	0.473	×	1700	×	1	=	0.161 kg
〃	FLG	0.160	×	0.002	×	0.445	×	1700	×	1	=	0.242 kg
〃	L	0.130	×	0.002	×	0.187	×	1700	×	1	=	0.083 kg
	合計											0.486 kg
1	箇所											0.486 kg

◆現場塗装																
下・中・上塗り	TOP	(	0.100	+	0.030	)×(	0.473	+	0.060	)×	1	×	1	=	0.069	m2
	FLG	0.160	×	(	0.400	+	0.060	)×	2	×	1			=	0.147	m2
〃	TBC (M22)	5.06	/	1000	×	11								=	0.056	m2
〃	WSB	7.37	/	1000	×	5								=	0.037	m2
	合計														0.309	m2
1	箇所														0.309	m2

◆工場塗装																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	1470	11	16	2	32	32	SS400	小
2 - L 90 × 75 × 9	1245	11	14	2	27	27	SS400	小
4 - L 90 × 90 × 10	230	13.3	3	4	12	12	SS400	小
1 - PL 200 × 10 × 230		78.5	4	1	4	4	SS400	小
質量合計				9	76	76		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
44 - TCB M22 × 65	0.508	44	22	44	22	S10T	購入
個数合計		44		44			
質量合計			22		22		

◆リベット撤去工 44 本 × 1 箇所 = 44 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 40<G≤100 9 部材 × 1 箇所 = 9 部材

◆高力ボルト本締め工 44 本 × 1 箇所 = 44 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.200 + 0.060) × (0.380 + 0.030) × 2 × 2	=	0.426 m2
	GUSS	(0.090 + 0.030) × (0.230 + 0.030) × 2 × 2	=	0.125 m2
〃	〃	0.200 × 0.230 × 1 × 2	=	0.092 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 44	=	0.223 m2
合計				0.866 m2
1	箇所			0.866 m2

◆工場塗装

弦材	11.00	×	1.470	×	0.0291	×	2	-	0.075	×	0.380	×	2	×	2	=	0.827 m2
弦材	11.00	×	1.245	×	0.0291	×	2	-	0.075	×	0.380	×	2	×	2	=	0.683 m2
弦材	13.30	×	0.230	×	0.0262	×	4	-	0.090	×	0.230	×	2	×	2	=	0.238 m2
控除	0.200	×	0.230	×			2	×	2							=	-0.184 m2
	合計																1.564 m2
1	箇所																1.564 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1箇所当たり)

φ 26.5 44 箇所 × 1 箇所 = 44 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	13	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1460	9.96	15	1	15	15	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	30	30		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所	質量(kg)	材質	材片
				個数			
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 本 = 22 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1 本				0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960 ×	1.310 ×	0.0292 −	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.289 m2
	〃	9.960 ×	1.460 ×	0.0292 −	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.333 m2
	控除	0.155 ×	0.200 ×	2 ×	1			=	−0.062 m2
	合計								0.560 m2
1	本								0.560 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 本 = 22 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1	箇所			0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403 m2
	〃	9.960	×	1.625	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381 m2
	控除	0.155	×	0.200	×			2	×	1					=	−0.062 m2
	合計															0.722 m2
1	箇所															0.722 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)						
8 - TCB M22 × 55	0.478	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計		8		8			
質量合計			4		4		

◆リベット撤去工 8 本 × 1 本 = 8 本

◆高力ボルト本締め工 8 本 × 1 箇所 = 8 本

◆現場塗装

下・中・上塗り TBC(M22) 5.06 / 1000 × 8 = 0.111 m2

合計 0.535 m2

1 箇所 0.535 m2

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39	2	78	78	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200	70.7	2	2	4	4	SS400	小
質量合計				4	82	82		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
34 - TCB M22 × 55	0.478	34	17	34	17	SI0T	購入
個数合計		34		34			
質量合計			17		17		

◆リベット撤去工 34 本 × 1 箇所 = 34 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 40<G≤100 4 部材 × 1 箇所 = 4 部材

◆高力ボルト本締め工 34 本 × 1 箇所 = 34 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 =	0.362 m2
"	"	(0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2 =	0.162 m2
"	"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	0.124 m2
"	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 34 =	0.172 m2
合計			0.820 m2
1	箇所		0.820 m2

◆工場塗装

弦材	11.00 × 3.545 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.305 × 4 × 2 =	2.087 m2
控除	0.075 × 2 × 0.300 × 1 × 2 =	-0.090 m2
"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	-0.124 m2
合計		3.873 m2
1	箇所	3.873 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	34 箇所	×	1 箇所	= 34 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39	2	78	78	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200	70.7	2	2	4	4	SS400	小
質量合計				4	82	82		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
30 - TCB M22 × 55	0.478	30	14	30	14	SI0T	購入
個数合計		30		30			
質量合計			14		14		

◆リベット撤去工 30 本 × 1 本 = 30 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 4 部材 × 1 箇所 = 4 部材

◆高力ボルト本締め工 30 本 × 1 箇所 = 30 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 =	0.281 m2
"	"	(0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2 =	0.162 m2
"	"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	0.124 m2
"	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 30 =	0.152 m2
合計			0.719 m2
1 本			0.719 m2

◆工場塗装

弦材	11.00 × 3.545 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.230 × 4 × 2 =	2.132 m2
控除	0.075 × 2 × 0.300 × 1 × 2 =	-0.090 m2
"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	-0.124 m2
合計		3.918 m2
1 本		3.918 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	30 箇所	×	1 箇所	= 30 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 本 = 18 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.281 m2
"	"	0.155 × 0.200 × 1 × 2	=	0.062 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 18	=	0.091 m2
合計				0.434 m2
1	箇所			0.434 m2

◆工場塗装

弦材	9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
"	9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
控除	0.155 × 0.200 × 2 × 1	-0.062 m2
合計		0.789 m2
1	箇所	0.789 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	18 箇所	×	1 箇所	= 18 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 本 = 18 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 =	0.281 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 1 × 2 =	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 18 =	0.091 m2
合計			0.434 m2
1	箇所		0.434 m2

◆工場塗装

弦材	9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
〃	9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
控除	0.155 × 0.200 × 2 × 1 =	-0.062 m2
合計		0.789 m2
1	箇所	0.789 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	18 箇所	×	1 箇所	= 18 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39	2	78	78	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200	70.7	2	2	4	4	SS400	小
質量合計				4	82	82		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
34 - TCB M22 × 55	0.478	34	16	34	16	S10T	購入
個数合計		34		34			
質量合計			16		16		

◆リベット撤去工	34 本	×	1 箇所	=	34 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 40<G≤100	4 部材	×	1 箇所	=	4 部材
◆高力ボルト本締め工	34 本	×	1 箇所	=	34 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	(0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2	=	0.162 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 2	=	0.124 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 34	=	0.172 m2
合計				0.820 m2
1	箇所			0.820 m2

◆工場塗装

	弦材	11.00	×	3.545	×	0.0291	×	2	-	0.075	×	0.305	×	4	×	2	=	2.087	m2
	控除	0.075	×		×	0.300	×		×	1	×	2					=	-0.090	m2
	〃	0.155	×	0.200	×		×		×	2							=	-0.124	m2
	合計																	3.873	m2
1	箇所																	3.873	m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ26.5	34 箇所	×	1 箇所	=	34 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工	22 本	×	1 本	=	22 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 G $\leq$ 20	3 部材	×	1 箇所	=	3 部材
◆高力ボルト本締め工	22 本	×	1 箇所	=	22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1	箇所			0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403 m2
	〃	9.960	×	1.625	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381 m2
	控除	0.155	×	0.200	×			2	×	1					=	−0.062 m2
	合計															0.722 m2
1	箇所															0.722 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工	22 本	×	1 本	=	22 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 G $\leq$ 20	3 部材	×	1 箇所	=	3 部材
◆高力ボルト本締め工	22 本	×	1 箇所	=	22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1	箇所			0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403 m2
	〃	9.960	×	1.625	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381 m2
	控除	0.155	×	0.200	×			2	×	1					=	−0.062 m2
	合計															0.722 m2
1	箇所															0.722 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	1470	11	16	2	32	32	SS400	小
2 - L 90 × 75 × 9	1245	11	14	2	27	27	SS400	小
4 - L 90 × 90 × 10	230	13.3	3	4	12	12	SS400	小
1 - PL 200 × 10 × 230		78.5	4	1	4	4	SS400	小
質量合計				9	76	76		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
44 - TCB M22 × 65	0.508	44	22	44	22	S10T	購入
個数合計		44		44			
質量合計			22		22		

◆リベット撤去工 44 本 × 1 箇所 = 44 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 9 部材 × 1 箇所 = 9 部材

◆高力ボルト本締め工 44 本 × 1 箇所 = 44 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.200 + 0.060) × (0.380 + 0.030) × 2 × 2	=	0.426 m2
	GUSS	(0.090 + 0.030) × (0.230 + 0.030) × 2 × 2	=	0.125 m2
〃	〃	0.200 × 0.230 × 1 × 2	=	0.092 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 44	=	0.223 m2
合計				0.866 m2
1	箇所			0.866 m2

◆工場塗装

弦材	11.00	×	1.470	×	0.0291	×	2	-	0.075	×	0.380	×	2	×	2	=	0.827 m2
弦材	11.00	×	1.245	×	0.0291	×	2	-	0.075	×	0.380	×	2	×	2	=	0.683 m2
弦材	13.30	×	0.230	×	0.0262	×	4	-	0.090	×	0.230	×	2	×	2	=	0.238 m2
控除	0.200	×	0.230	×			2	×	2							=	-0.184 m2
	合計																1.564 m2
1	箇所																1.564 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1箇所当たり)

φ 26.5 44 箇所 × 1 箇所 = 44 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	13	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1460	9.96	15	1	15	15	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	30	30		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所	質量(kg)	材質	材片
				個数			
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 本 = 22 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1 本				0.535 m2

◆工場塗装

弦材	9.960 ×	1.310 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.289 m2
〃	9.960 ×	1.460 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.333 m2
控除	0.155 ×	0.200 ×	2 ×	1			=	-0.062 m2
合計								0.560 m2
1 本								0.560 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	19	1	19	19	SS400	小
質量合計				1	19	19		

◆工場塗装								
	GUSS	0.320	×	0.820	×	2	=	0.525 m2
	控除部	0.305	×	0.075	×	2 × 2 × 2	=	-0.183 m2
	〃	0.075	×	0.300	×	2 × 2	=	-0.090 m2
	合計							0.252 m2
1	箇所							0.252 m2

◆鋼桁孔明工								
	径(mm)	(1箇所当たり)						
φ 26.5		22 箇所	×	1 箇所	=	22 箇所		

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 680		70.7	15	1	15	15	SS400	小
質量合計				1	15	15		

◆工場塗装

GUSS	0.320 × 0.680 ×	2		=	0.435 m2
控除部	0.230 × 0.075 ×	2 ×	2 × 2	=	-0.138 m2
〃	0.075 × 0.300 ×	2 ×	2	=	-0.090 m2
合計					0.207 m2
1 箇所					0.207 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	18 箇所	×	1 箇所	=	18 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	19	1	19	19	SS400	小
質量合計				1	19	19		

◆工場塗装								
	GUSS	0.320 ×	0.820 ×	2		=		0.525 m2
	控除部	0.305 ×	0.075 ×	2 ×	2 ×	2	=	-0.183 m2
	〃	0.075 ×	0.300 ×	2 ×	2		=	-0.090 m2
	合計							0.252 m2
1 箇所								0.252 m2

◆鋼桁孔明工								
	径(mm)		(1箇所当たり)					
	φ 26.5		22 箇所	×	1 箇所	=		22 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 36 箇所 × 1 箇所 = 36 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 18 = 0.091 \text{ m}^2$
 合計 0.376 m²
 1 箇所 0.376 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.114 \text{ m}^2$
 合計 0.502 m²
 1 箇所 0.502 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 732		70.7	16.4	1	16	16	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	25	25		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		14		14			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 合計 0.253 m²
 1 箇所 0.253 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.230 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.083 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.291 m²
 1 箇所 0.291 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 36 箇所 × 1 箇所 = 36 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 18 = 0.091 \text{ m}^2$
 合計 0.376 m²
 1 箇所 0.376 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.114 \text{ m}^2$
 合計 0.502 m²
 1 箇所 0.502 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 16 本 × 1 箇所 = 16 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 34 箇所 × 1 箇所 = 34 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 16 = 0.081 \text{ m}^2$
 合計 0.365 m²
 1 箇所 0.365 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.137 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.479 m²
 1 箇所 0.479 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732		70.7	16.4	1	17	17	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	26	26		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	28	7	S10T	購入
個数合計		14		28			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 2.127 \text{ m}^2$
 合計 2.127 m²
 1 箇所 2.127 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 // $0.230 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.069 \text{ m}^2$
 合計 0.305 m²
 1 箇所 0.305 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732		70.7	16.4	1	17	17	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	25	26		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		14		14			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 2.127 \text{ m}^2$
 合計 2.127 m²
 1 箇所 2.127 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 // $0.230 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.069 \text{ m}^2$
 合計 0.305 m²
 1 箇所 0.305 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 16 本 × 1 箇所 = 16 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 34 箇所 × 1 箇所 = 34 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 16 = 0.081 \text{ m}^2$
 合計 0.365 m²
 1 箇所 0.365 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.137 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.479 m²
 1 箇所 0.479 m²

2.4 66BL

(下横構弦材)

1 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 140 × 9 6090		70.7	60.2	1	60	60	SM400A	小
1 - PL 190 × 8 6130		62.8	73.1	1	73	73	SM400A	小
質量合計				2	133	133		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB M22 × 55	0.478	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計		8		8			
質量合計			4		4		

◆リベット撤去工 8 本 × 1 箇所 = 8 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 40<G≤100 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 8 本 × 1 箇所 = 8 本

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 φ26.5 8 箇所 × 1 箇所 = 8 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 GUSS 0.190 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 1 = 0.149 kg
 " " 0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1 = 0.100 kg
 合計 0.249 kg
 1 箇所 0.249 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り GUSS (0.190 + 0.060) × (0.155 + 0.030) × 2 = 0.093 m²
 " " (0.190 + 0.060) × (0.155 + 0.030) × 2 = 0.093 m²
 " TCB(M22) 5.06 / 1000 × 8 = 0.040 m²
 合計 0.225 m²
 1 箇所 0.225 m²

◆工場塗装
 弦材 0.140 × 6.090 × 2 × 1 = 1.705 m²
 弦材 0.190 × { 6.130 - (0.155 + 0.030)
 - (0.155 + 0.030) } × 2 × 1 = 2.189 m²
 合計 3.894 m²
 1 箇所 3.894 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 375 × 9 × 466		70.7	12.3	1	12	12	SS400	小
1 - PL 190 × 9 × 155		70.7	2.1	1	2	2	SS400	小
1 - PL 160 × 9 × 230		70.7	2.6	1	3	3	SS400	小
質量合計				3	17	17		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - WSB MUTF24 × 20	0.678	5	3.4	5	3	SCM440	小
6 - TCB M22 × 80	0.553	6	3.3	6	3	S10T	購入
個数合計		11		11			
質量合計			6.69		6		

◆リベット撤去工 10 本 × 1 箇所 = 10 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 G≦20 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 10 本 × 1 箇所 = 10 本

◆ワンサイドボルト本締め工 5 本 × 1 箇所 = 5 本

◆素地調整

2種ケレン BOTT (0.100 + 0.030) × (0.466 + 0.060) × 1 × 1 = 0.068 m2
 // 対傾構FLG 0.160 × (0.230 + 0.030) × 1 × 2 = 0.083 m2
 合計 0.152 m2
 1 箇所 0.152 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1箇所当たり)
 φ 26.5 15 箇所 × 1 箇所 = 15 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 BOTT 0.100 × 0.002 × 0.466 × 1700 × 1 = 0.158 kg
 // 対傾構FLG 0.160 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 1 = 0.125 kg
 合計 0.284 kg
 1 箇所 0.284 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り BOTT (0.100 + 0.030) × (0.466 + 0.060) × 1 × 1 = 0.068 m2
 // 弦材 0.190 × (0.155 + 0.030) × 2 × 2 = 0.141 m2
 // 対傾構FLG 0.160 × (0.230 + 0.030) × 1 × 2 = 0.083 m2
 // TCB(M22) 5.06 / 1000 × 10 = 0.051 m2
 // WSB 7.37 / 1000 × 5 = 0.037 m2
 合計 0.380 m2
 1 箇所 0.380 m2

◆工場塗装

GUSS (0.375 - 0.100) × 0.466 × 2 × 1 = 0.256 m2
 控除部 0.190 × 0.155 × 2 × 2 = -0.118 m2
 対傾構FLG 0.160 × 0.230 × 1 × 2 = -0.074 m2
 合計 0.065 m2
 1 箇所 0.065 m2

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 883		70.7	20	1	20	20	SS400	小
質量合計				1	20	20		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
4 - TCB M22 × 95	0.598	4	2	4	2	S10T	購入
2 BM M20 × 75	0.346	2	1	2	1		
個数合計		6		6			
質量合計			3		3		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 1 部材 × 1 箇所 = 1 部材

◆高力ボルト本締め工 4 本 × 1 箇所 = 4 本

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1本当たり)
 $\phi 26.5$ 6 箇所 × 1 本 = 6 箇所

◆現場塗装
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 4 = 0.02 m2
 合計 0.02 m2
 1 箇所 0.020 m2

◆工場塗装
 GUSS 0.320 × 0.883 × 0.64 × 2 = 0.36 m2
 弦材 0.204 × 0.320 × 1 = -0.065 m2
 合計 0.295 m2
 1 箇所 0.295 m2

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9 × 500		70.7	9	1	9	9	SS400	小
質量合計				1	9	9		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - TCB M22 × 55	0.478	5	2	5	2	S10T	購入
6 - TCB M22 × 55	0.478	6	3	6	3	S10T	購入
個数合計		11		11			
質量合計			5		5		

◆リベット撤去工	11 本	×	1 本	=	11 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 G≤20	1 部材	×	1 箇所	=	1 部材
◆高力ボルト本締め工	11 本	×	1 箇所	=	11 本
◆素地調整	2種ケレン 対傾構FLG 0.080 × (0.500 + 0.060) × 1 × 1 = 0.045 m2				
合計	0.045 m2				
1 箇所	0.045 m2				

◆鋼桁孔明工	径(mm)	(1本当たり)			
φ26.5	11 箇所	×	1 箇所	=	11 孔

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)	γ=1.7相当	FLG	0.080 × 0.002 × 0.500 × 1700 × 1	=	0.136 kg
	"	L	0.130 × 0.002 × 0.160 × 1700 × 2	=	0.141 kg
合計	0.277 kg				
1 箇所	0.277 kg				

◆現場塗装	下・中・上塗り	FLG	(0.100 + 0.030) × (0.500 + 0.060) × 1 × 1	=	0.073 m2
	"	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 11	=	0.056 m2
合計	0.128 m2				
1 箇所	0.128 m2				

◆工場塗装																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																</
-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)						
32 - TCB M22 × 65	0.508	32	16	32	16	S10T	購入
個数合計		32		32			
質量合計			16		16		

◆リベット撤去工

32 本 × 1 箇所 = 32 本

◆高力ボルト本締め工

32 本 × 1 箇所 = 32 本

◆現場塗装

// TBC (M22) 5.06 / 1000 × 32 = 0.162 m2

合計 0.162 m2

1 箇所 0.162 m2

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	13	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1460	9.96	15	1	15	15	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	30	30		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所	質量(kg)	材質	材片
				個数			
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 本 = 22 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1 本				0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960 ×	1.310 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.289 m2
	〃	9.960 ×	1.460 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.333 m2
	控除	0.155 ×	0.200 ×	2 ×	1			=	-0.062 m2
	合計								0.560 m2
1	本								0.560 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	22 箇所	×	1 箇所	=	22 箇所

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)						
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 本 = 22 本

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り TBC(M22) 5.06 / 1000 × 22 = 0.111 m2

合計 0.535 m2

1 箇所 0.535 m2

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 本 = 22 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1	箇所			0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403 m2
	〃	9.960	×	1.625	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381 m2
	控除	0.155	×	0.200	×			2	×	1					=	−0.062 m2
	合計															0.722 m2
1	箇所															0.722 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39	2	78	78	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200	70.7	2	2	4	4	SS400	小
質量合計				4	82	82		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
34 - TCB M22 × 55	0.478	34	17	34	17	SI0T	購入
個数合計		34		34			
質量合計			17		17		

◆リベット撤去工 34 本 × 1 箇所 = 34 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 40<G≤100 4 部材 × 1 箇所 = 4 部材

◆高力ボルト本締め工 34 本 × 1 箇所 = 34 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 =	0.362 m2
"	"	(0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2 =	0.162 m2
"	"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	0.124 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 34 =	0.172 m2
合計			0.820 m2
1	箇所		0.820 m2

◆工場塗装

弦材	11.00 × 3.545 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.305 × 4 × 2 =	2.087 m2
控除	0.075 × 2 × 0.300 × 1 × 2 =	-0.090 m2
"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	-0.124 m2
合計		3.873 m2
1	箇所	3.873 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	34 箇所	×	1 箇所	= 34 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39	2	78	78	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200	70.7	2	2	4	4	SS400	小
質量合計				4	82	82		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
30 - TCB M22 × 55	0.478	30	14	30	14	SI0T	購入
個数合計		30		30			
質量合計			14		14		

◆リベット撤去工 30 本 × 1 本 = 30 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 4 部材 × 1 箇所 = 4 部材

◆高力ボルト本締め工 30 本 × 1 箇所 = 30 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 =	0.281 m2
"	"	(0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2 =	0.162 m2
"	"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	0.124 m2
"	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 30 =	0.152 m2
合計			0.719 m2
1 本			0.719 m2

◆工場塗装

弦材	11.00 × 3.545 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.230 × 4 × 2 =	2.132 m2
控除	0.075 × 2 × 0.300 × 1 × 2 =	-0.090 m2
"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	-0.124 m2
合計		3.918 m2
1 本		3.918 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	30 箇所	×	1 箇所	= 30 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 本 = 18 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.281 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 1 × 2	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 18	=	0.091 m2
合計				0.434 m2
1	箇所			0.434 m2

◆工場塗装

弦材	9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
〃	9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
控除	0.155 × 0.200 × 2 × 1	= -0.062 m2
合計		0.789 m2
1	箇所	0.789 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	18 箇所	×	1 箇所	= 18 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 本 = 18 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.281 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 1 × 2	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 18	=	0.091 m2
合計				0.434 m2
1	箇所			0.434 m2

◆工場塗装

弦材	9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
〃	9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
控除	0.155 × 0.200 × 2 × 1	= -0.062 m2
合計		0.789 m2
1	箇所	0.789 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	18 箇所	×	1 箇所	= 18 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39	2	78	78	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200	70.7	2	2	4	4	SS400	小
質量合計				4	82	82		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
34 - TCB M22 × 55	0.478	34	16	34	16	S10T	購入
個数合計		34		34			
質量合計			16		16		

◆リベット撤去工	34 本	×	1 箇所	=	34 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 40<G≤100	4 部材	×	1 箇所	=	4 部材
◆高力ボルト本締め工	34 本	×	1 箇所	=	34 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	(0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2	=	0.162 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 2	=	0.124 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 34	=	0.172 m2
合計				0.820 m2
1	箇所			0.820 m2

◆工場塗装

	弦材	11.00	×	3.545	×	0.0291	×	2	-	0.075	×	0.305	×	4	×	2	=	2.087	m2
	控除	0.075	×		×	0.300	×		×	1	×	2					=	-0.090	m2
	〃	0.155	×	0.200	×		×		×	2							=	-0.124	m2
	合計																	3.873	m2
1	箇所																	3.873	m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ26.5	34 箇所	×	1 箇所	=	34 箇所

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)						
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 本 = 22 本

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り TBC(M22) 5.06 / 1000 × 22 = 0.111 m2

合計 0.535 m2

1 箇所 0.535 m2

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工	22 本	×	1 本	=	22 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 G $\leq$ 20	3 部材	×	1 箇所	=	3 部材
◆高力ボルト本締め工	22 本	×	1 箇所	=	22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1	箇所			0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403 m2
	〃	9.960	×	1.625	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381 m2
	控除	0.155	×	0.200	×			2	×	1					=	−0.062 m2
	合計															0.722 m2
1	箇所															0.722 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)						
32 - TCB M22 × 65	0.508	32	16	32	16	S10T	購入
個数合計		32		32			
質量合計			16		16		

◆リベット撤去工		32 本	×	1 箇所	=	32 本
◆高力ボルト本締め工		32 本	×	1 箇所	=	32 本
◆現場塗装						
〃	TBC (M22)	5.06	/	1000	×	32
					=	0.162 m2
	合計					0.162 m2
1	箇所					0.162 m2

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量	個数	質量 (kg)	1箇所	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)			個数			
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工

22本

×

1本

=

22本

◆高力ボルト本締め工

22本

×

1箇所

=

22本

◆現場塗装

//

TBC(M22)

5.06

/

1000

×

22

=

0.111 m2

合計

0.111 m2

1本

0.111 m2

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	19	1	19	19	SS400	小
質量合計				1	19	19		

◆工場塗装								
	GUSS	0.320	×	0.820	×	2	=	0.525 m2
	控除部	0.305	×	0.075	×	2 × 2 × 2	=	-0.183 m2
	〃	0.075	×	0.300	×	2 × 2	=	-0.090 m2
	合計							0.252 m2
1 箇所								0.252 m2

◆鋼桁孔明工								
	径(mm)			(1箇所当たり)				
	φ 26.5			22 箇所	×	1 箇所	=	22 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 680		70.7	15	1	15	15	SS400	小
質量合計				1	15	15		

◆工場塗装

GUSS	0.320 × 0.680 ×	2				=	0.435 m2
控除部	0.230 × 0.075 ×	2 ×	2 ×	2		=	-0.138 m2
〃	0.075 × 0.300 ×	2 ×	2			=	-0.090 m2
合計							0.207 m2
1 箇所							0.207 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)						
φ 26.5	18 箇所	×	1 箇所	=	18 箇所		

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	19	1	19	19	SS400	小
質量合計				1	19	19		

◆工場塗装								
	GUSS	0.320 ×	0.820 ×	2		=		0.525 m2
	控除部	0.305 ×	0.075 ×	2 ×	2 ×	2	=	-0.183 m2
	〃	0.075 ×	0.300 ×	2 ×	2		=	-0.090 m2
	合計							0.252 m2
1 箇所								0.252 m2

◆鋼桁孔明工								
	径(mm)		(1箇所当たり)					
	φ 26.5		22 箇所	×	1 箇所	=		22 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 36 箇所 × 1 箇所 = 36 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 18 = 0.091 \text{ m}^2$
 合計 0.376 m²
 1 箇所 0.376 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.114 \text{ m}^2$
 合計 0.502 m²
 1 箇所 0.502 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 732		70.7	16.4	1	16	16	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	25	25		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		14		14			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 合計 0.253 m²
 1 箇所 0.253 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.230 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.083 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.291 m²
 1 箇所 0.291 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 732		70.7	16.4	1	16	16	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	25	25		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		14		14			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 合計 0.253 m²
 1 箇所 0.253 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.230 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.083 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.291 m²
 1 箇所 0.291 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 36 箇所 × 1 箇所 = 36 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 18 = 0.091 \text{ m}^2$
 合計 0.376 m²
 1 箇所 0.376 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.114 \text{ m}^2$
 合計 0.502 m²
 1 箇所 0.502 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 16 本 × 1 箇所 = 16 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 34 箇所 × 1 箇所 = 34 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 16 = 0.081 \text{ m}^2$
 合計 0.365 m²
 1 箇所 0.365 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.137 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.479 m²
 1 箇所 0.479 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732		70.7	16.4	1	17	17	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	26	26		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	28	7	S10T	購入
個数合計		14		28			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 2.127 \text{ m}^2$
 合計 2.127 m²
 1 箇所 2.127 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 // $0.230 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.069 \text{ m}^2$
 合計 0.305 m²
 1 箇所 0.305 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732		70.7	16.4	1	17	17	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	25	26		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		14		14			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 2.127 \text{ m}^2$
 合計 2.127 m²
 1 箇所 2.127 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 // $0.230 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.069 \text{ m}^2$
 合計 0.305 m²
 1 箇所 0.305 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 16 本 × 1 箇所 = 16 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 34 箇所 × 1 箇所 = 34 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 16 = 0.081 \text{ m}^2$
 合計 0.365 m²
 1 箇所 0.365 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.137 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.479 m²
 1 箇所 0.479 m²

2.5 67BL

(下横構ガセット対傾構部)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9 × 540		70.7	9.5	1	10	10	SS400	小
質量合計				1	10	10		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - TCB M22 × 55	0.478	5	2	5	2	S10T	購入
8 - TCB M22 × 55	0.478	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計		13		13			
質量合計			6		6		

◆リベット撤去工 13 本 × 1 箇所 = 13 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 1 部材 × 1 箇所 = 1 部材

◆高力ボルト本締め工 13 本 × 1 箇所 = 13 本

◆素地調整

2種ケレン FLG $(0.080 + 0.030) \times (0.540 + 0.060) \times 1 \times 2 = 0.132 \text{ m}^2$
 合計 0.132 m²
 1 箇所 0.132 m²

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 13 箇所 × 1 箇所 = 13 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.080 \times 0.002 \times 0.540 \times 1700 \times 1 = 0.147 \text{ kg}$
 合計 0.147 kg
 1 箇所 0.147 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り FLG $(0.080 + 0.030) \times (0.540 + 0.060) \times 1 \times 2 = 0.132 \text{ m}^2$
 " TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 13 = 0.066 \text{ m}^2$
 合計 0.198 m²
 1 箇所 0.198 m²

◆工場塗装

GUSS $(0.250 - 0.080) \times 0.540 \times 2 \times 1 = 0.184 \text{ m}^2$
 控除部 $0.190 \times 0.155 \times 2 \times 2 = -0.118 \text{ m}^2$
 合計 0.066 m²
 1 箇所 0.066 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 375 × 9 × 466		70.7	12.3	1	12	25	SS400	小
1 - PL 190 × 9 × 155		70.7	2.1	1	2	4	SS400	小
1 - PL 160 × 9 × 230		70.7	2.6	1	3	5	SS400	小
質量合計				3	17	34		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - WSB MUTF24 × 20	0.678	5	3.4	10	7	SCM440	小
4 - TCB M22 × 65	0.508	4	2	8	4	S10T	購入
6 - TCB M22 × 80	0.553	6	3.3	12	7	S10T	購入
個数合計		15		30			
質量合計			8.7		18		

◆リベット撤去工 10 本 × 2 箇所 = 20 本

◆近接計測工 2 箇所 = 2 箇所

◆補強部材取付工 G≤20 3 部材 × 2 箇所 = 6 部材

◆高力ボルト本締め工 10 本 × 2 箇所 = 20 本

◆ワンサイドボルト本締め工 5 本 × 2 箇所 = 10 本

◆素地調整

2種ケレン BOT (0.100 + 0.030) × (0.466 + 0.060) × 1 × 1 = 0.068 m2
 // 対傾構FLG 0.160 × (0.230 + 0.030) × 1 × 2 = 0.083 m2
 合計 0.152 m2
 2 箇所 0.303 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1箇所当たり)
 φ 26.5 15 箇所 × 2 箇所 = 30 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 BOT 0.100 × 0.002 × 0.466 × 1700 × 1 = 0.158 kg
 // 対傾構FLG 0.160 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 1 = 0.125 kg
 合計 0.284 kg
 2 箇所 0.567 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り BOT (0.100 + 0.030) × (0.466 + 0.060) × 1 × 1 = 0.068 m2
 // 弦材 0.190 × (0.155 + 0.030) × 2 × 2 = 0.141 m2
 // 対傾構FLG 0.160 × (0.230 + 0.030) × 1 × 2 = 0.083 m2
 // TCB(M22) 5.06 / 1000 × 10 = 0.051 m2
 // WSB 7.37 / 1000 × 5 = 0.037 m2
 合計 0.380 m2
 2 箇所 0.759 m2

◆工場塗装

GUSS (0.375 - 0.100) × 0.466 × 2 × 1 = 0.256 m2
 控除部 0.190 × 0.155 × 2 × 2 = -0.118 m2
 対傾構FLG 0.160 × 0.230 × 1 × 2 = -0.074 m2
 合計 0.065 m2
 2 箇所 0.130 m2

(対傾構斜材[1]短尺部材)

1 箇所

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)						
32 - TCB M22 × 65	0.508	32	16	32	16	S10T	購入
個数合計		32		32			
質量合計			16		16		

◆リベット撤去工 32 本 × 1 箇所 = 32 本

◆高力ボルト本締め工 32 本 × 1 箇所 = 32 本

◆現場塗装

〃	TBC(M22)	5.06	/	1000	×	32	=	0.162 m2	
								合計	0.162 m2
								1 箇所	0.162 m2

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	13	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1460	9.96	15	1	15	15	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	30	30		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所	質量(kg)	材質	材片
				個数			
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 本 = 22 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1 本				0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960 ×	1.310 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.289 m2
	〃	9.960 ×	1.460 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.333 m2
	控除	0.155 ×	0.200 ×	2 ×	1			=	-0.062 m2
	合計								0.560 m2
1	本								0.560 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	22 箇所	×	1 箇所	=	22 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工	22 本	×	1 本	=	22 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 G $\leq$ 20	3 部材	×	1 箇所	=	3 部材
◆高力ボルト本締め工	22 本	×	1 箇所	=	22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1	箇所			0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403 m2
	〃	9.960	×	1.625	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381 m2
	控除	0.155	×	0.200	×			2	×	1					=	−0.062 m2
	合計															0.722 m2
1	箇所															0.722 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 本 = 22 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1	箇所			0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403 m2
	〃	9.960	×	1.625	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381 m2
	控除	0.155	×	0.200	×			2	×	1					=	−0.062 m2
	合計															0.722 m2
1	箇所															0.722 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39	2	78	78	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200	70.7	2	2	4	4	SS400	小
質量合計				4	82	82		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
34 - TCB M22 × 55	0.478	34	17	34	17	SI0T	購入
個数合計		34		34			
質量合計			17		17		

◆リベット撤去工 34 本 × 1 箇所 = 34 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 40<G≤100 4 部材 × 1 箇所 = 4 部材

◆高力ボルト本締め工 34 本 × 1 箇所 = 34 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 =	0.362 m2
"	"	(0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2 =	0.162 m2
"	"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	0.124 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 34 =	0.172 m2
合計			0.820 m2
1	箇所		0.820 m2

◆工場塗装

弦材	11.00 × 3.545 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.305 × 4 × 2 =	2.087 m2
控除	0.075 × 2 × 0.300 × 1 × 2 =	-0.090 m2
"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	-0.124 m2
合計		3.873 m2
1	箇所	3.873 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	34 箇所	×	1 箇所	= 34 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39	2	78	78	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200	70.7	2	2	4	4	SS400	小
質量合計				4	82	82		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
30 - TCB M22 × 55	0.478	30	14	30	14	SI0T	購入
個数合計		30		30			
質量合計			14		14		

◆リベット撤去工 30 本 × 1 本 = 30 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 40<G≤100 4 部材 × 1 箇所 = 4 部材

◆高力ボルト本締め工 30 本 × 1 箇所 = 30 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 =	0.281 m2
"	"	(0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2 =	0.162 m2
"	"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	0.124 m2
"	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 30 =	0.152 m2
合計			0.719 m2
1 本			0.719 m2

◆工場塗装

弦材	11.00 × 3.545 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.230 × 4 × 2 =	2.132 m2
控除	0.075 × 2 × 0.300 × 1 × 2 =	-0.090 m2
"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	-0.124 m2
合計		3.918 m2
1 本		3.918 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	30 箇所	×	1 箇所	= 30 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	SS400	小
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	SS400	小
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB	M22 × 55	0.478	18	9	18	S10T	購入
個数合計			18	18			
質量合計			9	9			

◆リベット取外し 18 本 × 1 本 = 18 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.281 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 1 × 2	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 18	=	0.091 m2
合計				0.434 m2
1	箇所			0.434 m2

◆工場塗装

弦材	9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
〃	9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
控除	0.155 × 0.200 × 2 × 1	= -0.062 m2
合計		0.789 m2
1	箇所	0.789 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	18 箇所	×	1 箇所	= 18 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 本 = 18 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.281 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 1 × 2	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 18	=	0.091 m2
合計				0.434 m2
1	箇所			0.434 m2

◆工場塗装

弦材	9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
〃	9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
控除	0.155 × 0.200 × 2 × 1	= -0.062 m2
合計		0.789 m2
1	箇所	0.789 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	18 箇所	×	1 箇所	= 18 箇所

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)						
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り TBC(M22) 5.06 / 1000 × 22 = 0.111 m2

合計 0.111 m2

1 箇所 0.111 m2

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工	22 本	×	1 本	=	22 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 G $\leq$ 20	3 部材	×	1 箇所	=	3 部材
◆高力ボルト本締め工	22 本	×	1 箇所	=	22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1	箇所			0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403 m2
	〃	9.960	×	1.625	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381 m2
	控除	0.155	×	0.200	×			2	×	1					=	−0.062 m2
	合計															0.722 m2
1	箇所															0.722 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工	22 本	×	1 本	=	22 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 G $\leq$ 20	3 部材	×	1 箇所	=	3 部材
◆高力ボルト本締め工	22 本	×	1 箇所	=	22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1	箇所			0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403 m2
	〃	9.960	×	1.625	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381 m2
	控除	0.155	×	0.200	×			2	×	1					=	−0.062 m2
	合計															0.722 m2
1	箇所															0.722 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	13	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1460	9.96	15	1	15	15	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	30	30		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所	質量(kg)	材質	材片
				個数			
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 本 = 22 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1 本				0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960 ×	1.310 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.289 m2
	〃	9.960 ×	1.460 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.333 m2
	控除	0.155 ×	0.200 ×	2 ×	1			=	-0.062 m2
	合計								0.560 m2
1	本								0.560 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	22 箇所	×	1 箇所	=	22 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	19	1	19	19	SS400	小
質量合計				1	19	19		

◆工場塗装

GUSS	0.320 × 0.820 ×	2		=	0.525 m2
控除部	0.305 × 0.075 ×	2 ×	2 × 2	=	-0.183 m2
〃	0.075 × 0.300 ×	2 ×	2	=	-0.090 m2
合計					0.252 m2
1 箇所					0.252 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	22 箇所	×	1 箇所	=	22 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 680		70.7	15	1	15	15	SS400	小
質量合計				1	15	15		

◆工場塗装

GUSS	0.320 × 0.680 ×	2				=	0.435 m2
控除部	0.230 × 0.075 ×	2 ×	2 ×	2		=	-0.138 m2
〃	0.075 × 0.300 ×	2 ×	2			=	-0.090 m2
合計							0.207 m2
1 箇所							0.207 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)						
φ 26.5	18 箇所	×	1 箇所	=	18 箇所		

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	19	1	19	19	SS400	小
質量合計				1	19	19		

◆工場塗装								
	GUSS	0.320	×	0.820	×	2	=	0.525 m2
	控除部	0.305	×	0.075	×	2 × 2 × 2	=	-0.183 m2
	〃	0.075	×	0.300	×	2 × 2	=	-0.090 m2
	合計							0.252 m2
1	箇所							0.252 m2

◆鋼桁孔明工								
	径(mm)	(1箇所当たり)						
φ 26.5		22 箇所	×	1 箇所	=	22 箇所		

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 36 箇所 × 1 箇所 = 36 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 18 = 0.091 \text{ m}^2$
 合計 0.376 m²
 1 箇所 0.376 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.114 \text{ m}^2$
 合計 0.502 m²
 1 箇所 0.502 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 732		70.7	16.4	1	16	16	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	25	25		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		14		14			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 合計 0.253 m²
 1 箇所 0.253 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.230 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.083 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.291 m²
 1 箇所 0.291 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 732		70.7	16.4	1	16	16	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	25	25		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		14		14			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 合計 0.253 m²
 1 箇所 0.253 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.230 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.083 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.291 m²
 1 箇所 0.291 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 16 本 × 1 箇所 = 16 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 34 箇所 × 1 箇所 = 34 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 16 = 0.081 \text{ m}^2$
 合計 0.365 m²
 1 箇所 0.365 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.137 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.479 m²
 1 箇所 0.479 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732		70.7	16.4	1	17	17	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	26	26		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	28	7	S10T	購入
個数合計		14		28			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 2.127 \text{ m}^2$
 合計 2.127 m²
 1 箇所 2.127 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 // $0.230 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.069 \text{ m}^2$
 合計 0.305 m²
 1 箇所 0.305 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732		70.7	16.4	1	17	17	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	25	26		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		14		14			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 2.127 \text{ m}^2$
 合計 2.127 m²
 1 箇所 2.127 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 // $0.230 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.069 \text{ m}^2$
 合計 0.305 m²
 1 箇所 0.305 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 16 本 × 1 箇所 = 16 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 34 箇所 × 1 箇所 = 34 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 16 = 0.081 \text{ m}^2$
 合計 0.365 m²
 1 箇所 0.365 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.137 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.479 m²
 1 箇所 0.479 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 317 × 10 × 1551		78.5	38.6	1	39	39	SM400	小
1 - PL 180 × 10 × 1551		78.5	21.9	1	22	22	SM400	小
質量合計				2	61	61		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
30 - TCB M22 × 55	0.478	30	14	30	14	S10T	購入
個数合計		30		30			
質量合計			14		14		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 30 本 × 1 箇所 = 30 本

◆部材切断工
 $L = 1.551$ = 1.551 m
 延長合計 1.551 m
 1 箇所 = 1.551 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.180 \times (1.551 + 0.060) \times 2 = 0.58 \text{ m}^2$
 合計 0.580 m²
 1 箇所 0.580 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 54 箇所 × 1 箇所 = 54 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.180 \times 0.002 \times 1.551 \times 1700 \times 1 = 0.949 \text{ kg}$
 合計 0.949 kg
 1 箇所 0.949 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.180 \times (1.551 + 0.060) \times 2 = 0.580 \text{ m}^2$
 " TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 30 = 0.152 \text{ m}^2$
 合計 0.732 m²
 1 箇所 0.732 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.317 \times 1.551 \times 2 = 0.983 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.137 \text{ m}^2$
 " $0.230 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.083 \text{ m}^2$
 " $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.671 m²
 1 箇所 0.671 m²

2.6 68BL

(下横構弦材)

1 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 140 × 9 × 6090		70.7	60.2	1	61	61	SM400A	小
1 - PL 190 × 8 × 6130		70.7	73.1	1	74	74	SM400A	小
質量合計				2	135	135		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB M22 × 55	0.478	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計		8		8			
質量合計			4		4		

◆リベット撤去工	8 本	×	1 箇所	=	8 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 40<G≤100	2 部材	×	1 箇所	=	2 部材
◆高力ボルト本締め工	8 本	×	1 箇所	=	8 本
◆鋼桁孔明工 径(mm)	(1箇所当たり)				
φ26.5	8 箇所	×	1 箇所	=	8 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)								
γ =1.7相当	GUSS	0.190 ×	0.002 ×	0.230 ×	1700 ×	1	=	0.149 kg
〃	〃	0.190 ×	0.002 ×	0.155 ×	1700 ×	1	=	0.100 kg
	合計							0.249 kg
1	箇所							0.249 kg

◆現場塗装														
下・中・上塗り	GUSS	(	0.190	+	0.060	)×(	0.155	+	0.030	)×	2	=	0.093	m2
〃	〃	(	0.190	+	0.060	)×(	0.155	+	0.030	)×	2	=	0.093	m2
〃	TCB(M22)	5.06	/	1000	×	8						=	0.040	m2
合計													0.225	m2
1	箇所												0.225	m2

◆工場塗装																								
	弦材	0.140	×	6.090	×	2	×	1	=	1.705 m2														
	弦材	0.190	×	{	<u>6.130</u>	-	(	0.155	+	0.030	)	-	(	0.155	+	0.030	)	}	×	2	×	1	=	2.189 m2
合計																					3.894 m2			
1	箇所																				3.894 m2			

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9 × 540		70.7	9.5	1	10	10	SS400	小
質量合計				1	10	10		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - TCB M22 × 55	0.478	5	2	5	2	S10T	購入
4 - TCB M22 × 55	0.478	4	2	4	2	S10T	購入
個数合計		9		9			
質量合計			4		4		

◆リベット撤去工 9 本 × 1 箇所 = 9 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 1 部材 × 1 箇所 = 1 部材

◆高力ボルト本締め工 9 本 × 1 箇所 = 9 本

◆素地調整

2種ケレン FLG $(0.080 + 0.030) \times (0.540 + 0.060) \times 1 \times 2 = 0.132 \text{ m}^2$
 合計 0.132 m²
 1 箇所 0.132 m²

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 13 箇所 × 1 箇所 = 13 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.080 \times 0.002 \times 0.540 \times 1700 \times 1 = 0.147 \text{ kg}$
 合計 0.147 kg
 1 箇所 0.147 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り FLG $(0.080 + 0.030) \times (0.540 + 0.060) \times 1 \times 2 = 0.132 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 9 = 0.046 \text{ m}^2$
 合計 0.178 m²
 1 箇所 0.178 m²

◆工場塗装

GUSS $(0.250 - 0.080) \times 0.540 \times 2 \times 1 = 0.184 \text{ m}^2$
 控除部 $0.190 \times 0.155 \times 2 \times 2 = -0.118 \text{ m}^2$
 合計 0.066 m²
 1 箇所 0.066 m²

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)						
32 - TCB M22 × 65	0.508	32	16	32	16	S10T	購入
個数合計		32		32			
質量合計			16		16		

◆リベット撤去工 32 本 × 1 箇所 = 32 本

◆高力ボルト本締め工 32 本 × 1 箇所 = 32 本

◆現場塗装

// TBC (M22) 5.06 / 1000 × 32

=

0.162 m2

合計

1 箇所

0.162 m2

0.162 m2

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	13	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1460	9.96	15	1	15	15	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	30	30		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所	質量(kg)	材質	材片
				個数			
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 本 = 22 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1 本				0.535 m2

◆工場塗装

弦材	9.960 ×	1.310 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.289 m2
〃	9.960 ×	1.460 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.333 m2
控除	0.155 ×	0.200 ×	2 ×	1			=	-0.062 m2
合計								0.560 m2
1 本								0.560 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	22 箇所	×	1 箇所	=	22 箇所

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)						
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 本 = 22 本

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り TBC(M22) 5.06 / 1000 × 22 = 0.111 m2

合計 0.111 m2

1 箇所 0.111 m2

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 本 = 22 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1	箇所			0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403 m2
	〃	9.960	×	1.625	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381 m2
	控除	0.155	×	0.200	×			2	×	1					=	−0.062 m2
	合計															0.722 m2
1	箇所															0.722 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39	2	78	78	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200	70.7	2	2	4	4	SS400	小
質量合計				4	82	82		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
34 - TCB M22 × 55	0.478	34	17	34	17	SI0T	購入
個数合計		34		34			
質量合計			17		17		

◆リベット撤去工	34 本	×	1 箇所	=	34 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 40<G≤100	4 部材	×	1 箇所	=	4 部材
◆高力ボルト本締め工	34 本	×	1 箇所	=	34 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
"	"	(0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2	=	0.162 m2
"	"	0.155 × 0.200 × 2 × 2	=	0.124 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 34	=	0.172 m2
合計				0.820 m2
1	箇所			0.820 m2

◆工場塗装

	弦材	11.00 ×	3.545 ×	0.0291 ×	2 -	0.075 ×	0.305 ×	4 ×	2 =	2.087 m2
	控除	0.075 ×	2 ×	0.300 ×	1 ×	2			=	-0.090 m2
	〃	0.155 ×	0.200 ×	2 ×	2				=	-0.124 m2
	合計									3.873 m2
1	箇所									3.873 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	34 箇所	×	1 箇所	=	34 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39	2	78	78	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200	70.7	2	2	4	4	SS400	小
質量合計				4	82	82		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
30 - TCB M22 × 55	0.478	30	14	30	14	SI0T	購入
個数合計		30		30			
質量合計			14		14		

◆リベット撤去工 30 本 × 1 本 = 30 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 40<G≤100 4 部材 × 1 箇所 = 4 部材

◆高力ボルト本締め工 30 本 × 1 箇所 = 30 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 =	0.281 m2
"	"	(0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2 =	0.162 m2
"	"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	0.124 m2
"	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 30 =	0.152 m2
合計			0.719 m2
1 本			0.719 m2

◆工場塗装

弦材	11.00 × 3.545 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.230 × 4 × 2 =	2.132 m2
控除	0.075 × 2 × 0.300 × 1 × 2 =	-0.090 m2
"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	-0.124 m2
合計		3.918 m2
1 本		3.918 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	30 箇所	×	1 箇所	=	30 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 本 = 18 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.281 m2
"	"	0.155 × 0.200 × 1 × 2	=	0.062 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 18	=	0.091 m2
合計				0.434 m2
1	箇所			0.434 m2

◆工場塗装

弦材	9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
"	9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
控除	0.155 × 0.200 × 2 × 1	= -0.062 m2
合計		0.789 m2
1	箇所	0.789 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	18 箇所	×	1 箇所	= 18 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 本 = 18 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.281 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 1 × 2	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 18	=	0.091 m2
合計				0.434 m2
1	箇所			0.434 m2

◆工場塗装

弦材	9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
〃	9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
控除	0.155 × 0.200 × 2 × 1	= -0.062 m2
合計		0.789 m2
1	箇所	0.789 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	18 箇所	×	1 箇所	= 18 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39	2	78	78	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200	70.7	2	2	4	4	SS400	小
質量合計				4	82	82		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
34 - TCB M22 × 55	0.478	34	16	34	16	S10T	購入
個数合計		34		34			
質量合計			16		16		

◆リベット撤去工	34 本	×	1 箇所	=	34 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 40<G≤100	4 部材	×	1 箇所	=	4 部材
◆高力ボルト本締め工	34 本	×	1 箇所	=	34 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	(0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2	=	0.162 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 2	=	0.124 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 34	=	0.172 m2
合計				0.820 m2
1	箇所			0.820 m2

◆工場塗装

	弦材	11.00	×	3.545	×	0.0291	×	2	-	0.075	×	0.305	×	4	×	2	=	2.087	m2
	控除	0.075	×		×	0.300	×		×	1	×	2					=	-0.090	m2
	〃	0.155	×	0.200	×		×		×	2							=	-0.124	m2
	合計																	3.873	m2
1	箇所																	3.873	m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ26.5	34 箇所	×	1 箇所	=	34 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工	22 本	×	1 本	=	22 本
◆近接計測工	1 箇所			=	1 箇所
◆補強部材取付工 G $\leq$ 20	3 部材	×	1 箇所	=	3 部材
◆高力ボルト本締め工	22 本	×	1 箇所	=	22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1	箇所			0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403 m2
	〃	9.960	×	1.625	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381 m2
	控除	0.155	×	0.200	×			2	×	1					=	−0.062 m2
	合計															0.722 m2
1	箇所															0.722 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	17	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 本 = 22 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1	箇所			0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403 m2
	〃	9.960	×	1.625	×	0.0292	−	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381 m2
	控除	0.155	×	0.200	×			2	×	1					=	−0.062 m2
	合計															0.722 m2
1	箇所															0.722 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	22 箇所	×	1 箇所	= 22 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	1470	11	16	2	32	32	SS400	小
2 - L 90 × 75 × 9	1245	11	14	2	27	27	SS400	小
4 - L 90 × 90 × 10	230	13.3	3	4	12	12	SS400	小
1 - PL 200 × 10 × 230		78.5	4	1	4	4	SS400	小
質量合計				9	76	76		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
44 - TCB M22 × 65	0.508	44	22	44	22	S10T	購入
個数合計		44		44			
質量合計			22		22		

◆リベット撤去工 44 本 × 1 箇所 = 44 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 9 部材 × 1 箇所 = 9 部材

◆高力ボルト本締め工 44 本 × 1 箇所 = 44 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.200 + 0.060) × (0.380 + 0.030) × 2 × 2	=	0.426 m2
	GUSS	(0.090 + 0.030) × (0.230 + 0.030) × 2 × 2	=	0.125 m2
〃	〃	0.200 × 0.230 × 1 × 2	=	0.092 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 44	=	0.223 m2
合計				0.866 m2
1	箇所			0.866 m2

◆工場塗装

弦材	11.00	×	1.470	×	0.0291	×	2	-	0.075	×	0.380	×	2	×	2	=	0.827 m2
弦材	11.00	×	1.245	×	0.0291	×	2	-	0.075	×	0.380	×	2	×	2	=	0.683 m2
弦材	13.30	×	0.230	×	0.0262	×	4	-	0.090	×	0.230	×	2	×	2	=	0.238 m2
控除	0.200	×	0.230	×			2	×	2							=	-0.184 m2
	合計																1.564 m2
1	箇所																1.564 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)

(1箇所当たり)

φ 26.5 44 箇所 × 1 箇所 = 44 箇所

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	13	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1460	9.96	15	1	15	15	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2	1	2	2	SS400	小
質量合計				3	30	30		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所	質量(kg)	材質	材片
				個数			
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット撤去工 22 本 × 1 本 = 22 本

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 3 部材 × 1 箇所 = 3 部材

◆高力ボルト本締め工 22 本 × 1 箇所 = 22 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
1 本				0.535 m2

◆工場塗装

	弦材	9.960 ×	1.310 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.289 m2
	〃	9.960 ×	1.460 ×	0.0292 -	0.075 ×	0.305 ×	2 ×	2 =	0.333 m2
	控除	0.155 ×	0.200 ×	2 ×	1			=	-0.062 m2
	合計								0.560 m2
1	本								0.560 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	22 箇所	×	1 箇所	=	22 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 680		70.7	15	1	15	15	SS400	小
質量合計				1	15	15		

◆工場塗装

GUSS	0.320 × 0.680 ×	2				=	0.435 m2
控除部	0.230 × 0.075 ×	2 ×	2 ×	2		=	-0.138 m2
〃	0.075 × 0.300 ×	2 ×	2			=	-0.090 m2
合計							0.207 m2
1 箇所							0.207 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)						
φ 26.5	18 箇所	×	1 箇所	=	18 箇所		

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	19	1	19	19	SS400	小
質量合計				1	19	19		

◆工場塗装								
	GUSS	0.320	×	0.820	×	2	=	0.525 m2
	控除部	0.305	×	0.075	×	2 × 2 × 2	=	-0.183 m2
	〃	0.075	×	0.300	×	2 × 2	=	-0.090 m2
	合計							0.252 m2
1	箇所							0.252 m2

◆鋼桁孔明工								
	径(mm)	(1箇所当たり)						
φ 26.5		22 箇所	×	1 箇所	=	22 箇所		

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 36 箇所 × 1 箇所 = 36 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 18 = 0.091 \text{ m}^2$
 合計 0.376 m²
 1 箇所 0.376 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.114 \text{ m}^2$
 合計 0.502 m²
 1 箇所 0.502 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 732		70.7	16.4	1	16	16	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	25	25		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		14		14			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 合計 0.253 m²
 1 箇所 0.253 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.230 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.083 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.291 m²
 1 箇所 0.291 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 732		70.7	16.4	1	16	16	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	25	25		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		14		14			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 合計 0.253 m²
 1 箇所 0.253 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.230 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.083 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.291 m²
 1 箇所 0.291 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 36 箇所 × 1 箇所 = 36 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 18 = 0.091 \text{ m}^2$
 合計 0.376 m²
 1 箇所 0.376 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.114 \text{ m}^2$
 合計 0.502 m²
 1 箇所 0.502 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 16 本 × 1 箇所 = 16 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 34 箇所 × 1 箇所 = 34 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 16 = 0.081 \text{ m}^2$
 合計 0.365 m²
 1 箇所 0.365 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.137 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.479 m²
 1 箇所 0.479 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732		70.7	16.4	1	17	17	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	26	26		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	28	7	S10T	購入
個数合計		14		28			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 2.127 \text{ m}^2$
 合計 2.127 m²
 1 箇所 2.127 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 // $0.230 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.069 \text{ m}^2$
 合計 0.305 m²
 1 箇所 0.305 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732		70.7	16.4	1	17	17	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.3	1	9	9	SM400A	小
質量合計				2	25	26		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		14		14			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 14 本 × 1 箇所 = 14 本

◆部材切断工
 $L = 0.732$ = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 1 箇所 = 0.732 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 2.127 \text{ m}^2$
 合計 2.127 m²
 1 箇所 2.127 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 28 箇所 × 1 箇所 = 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1 = 0.398 \text{ kg}$
 合計 0.398 kg
 1 箇所 0.398 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2 = 0.253 \text{ m}^2$
 // TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 14 = 0.071 \text{ m}^2$
 合計 0.324 m²
 1 箇所 0.324 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.318 \times 0.732 \times 2 = 0.466 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 // $0.230 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.069 \text{ m}^2$
 合計 0.305 m²
 1 箇所 0.305 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	26	26	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.4	1	10	10	SM400A	小
質量合計				2	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 16 本 × 1 箇所 = 16 本

◆部材切断工
 $L = 0.829$ = 0.829 m
 延長合計 0.829 m
 1 箇所 = 0.829 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 合計 0.284 m²
 1 箇所 0.284 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 34 箇所 × 1 箇所 = 34 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 0.829 \times 1700 \times 1 = 0.451 \text{ kg}$
 合計 0.451 kg
 1 箇所 0.451 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2 = 0.284 \text{ m}^2$
 // TBC(M22) $5.06 / 1000 \times 16 = 0.081 \text{ m}^2$
 合計 0.365 m²
 1 箇所 0.365 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.427 \times 0.829 \times 2 = 0.708 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.137 \text{ m}^2$
 控除部 $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.479 m²
 1 箇所 0.479 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 317 × 10 × 1551		78.5	38.6	1	39	39	SM400	小
1 - PL 180 × 10 × 1551		78.5	21.9	1	22	22	SM400	小
質量合計				2	61	61		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
30 - TCB M22 × 55	0.478	30	14	30	14	S10T	購入
個数合計		30		30			
質量合計			14		14		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 30 本 × 1 箇所 = 30 本

◆部材切断工
 $L = 1.551$ = 1.551 m
 延長合計 1.551 m
 1 箇所 = 1.551 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.180 \times (1.551 + 0.060) \times 2 = 0.58 \text{ m}^2$
 合計 0.580 m²
 1 箇所 0.580 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 54 箇所 × 1 箇所 = 54 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.180 \times 0.002 \times 1.551 \times 1700 \times 1 = 0.949 \text{ kg}$
 合計 0.949 kg
 1 箇所 0.949 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.180 \times (1.551 + 0.060) \times 2 = 0.580 \text{ m}^2$
 " TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 30 = 0.152 \text{ m}^2$
 合計 0.732 m²
 1 箇所 0.732 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.317 \times 1.551 \times 2 = 0.983 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.137 \text{ m}^2$
 " $0.230 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.083 \text{ m}^2$
 " $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.671 m²
 1 箇所 0.671 m²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m2)	(kg/個)					
1 - PL 317 × 10 × 1551		78.5	38.6	1	39	39	SM400	小
1 - PL 180 × 10 × 1551		78.5	21.9	1	22	22	SM400	小
質量合計				2	61	61		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
30 - TCB M22 × 55	0.478	30	14	30	14	S10T	購入
個数合計		30		30			
質量合計			14		14		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 2 部材 × 1 箇所 = 2 部材

◆高力ボルト本締め工 30 本 × 1 箇所 = 30 本

◆部材切断工
 $L = 1.551$ = 1.551 m
 延長合計 1.551 m
 1 箇所 = 1.551 m

◆素地調整
 2種ケレン FLG $0.180 \times (1.551 + 0.060) \times 2 = 0.58 \text{ m}^2$
 合計 0.580 m²
 1 箇所 0.580 m²

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 $\phi 26.5$ 54 箇所 × 1 箇所 = 54 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG $0.180 \times 0.002 \times 1.551 \times 1700 \times 1 = 0.949 \text{ kg}$
 合計 0.949 kg
 1 箇所 0.949 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り FLG $0.180 \times (1.551 + 0.060) \times 2 = 0.580 \text{ m}^2$
 " TBC (M22) $5.06 / 1000 \times 30 = 0.152 \text{ m}^2$
 合計 0.732 m²
 1 箇所 0.732 m²

◆工場塗装
 GUSS $0.317 \times 1.551 \times 2 = 0.983 \text{ m}^2$
 控除部 $0.380 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.137 \text{ m}^2$
 " $0.230 \times 0.090 \times 2 \times 2 = -0.083 \text{ m}^2$
 " $0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2 = -0.092 \text{ m}^2$
 合計 0.671 m²
 1 箇所 0.671 m²

3.1 63BL

(対傾構上弦材あて板補修 G1)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	815	9.96	8.1	2	16	16	SS400	小
質量・個数合計				2	16	16		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB M20 × 60	0.367	8	3	8	3	S10T	購入
個数合計		8		8			
質量合計			3		3		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 1 箇所 = 1 箇所

◆高力ボルト本締め工 8 本 = 8 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.815 + 0.030) \times 1$	=	0.135 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.815 + 0.030) \times 2$	=	0.177 m2
合計				0.312 m2
1 箇所				0.312 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 24.5	8 箇所	×	1 箇所	= 8 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.815 \times 1700$	=	0.443 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.815 \times 1700 \times 2$	=	0.416 kg
合計				0.859 kg
1 箇所				0.859 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.815 + 0.030) \times 1$	=	0.135 m2
	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.815 + 0.030) \times 2$	=	0.177 m2
"	TBC (M20)	$4.02 / 1000 \times 8$	=	0.032 m2
合計				0.344 m2
1 箇所				0.344 m2

(主構(西側)斜材フランジ部あて板補修 63-1) ----- 1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 100 × 75 × 10	1760	13.0	22.9	2	46	46	SS400	小
質量・個数合計				2	46	46		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
15 - TCB M20 × 60	0.367	15	6	15	6	S10T	購入
個数合計		15		15			
質量合計			6		6		

◆近接計測工	1 箇所	=	1 箇所
◆補強部材取付工 G≤20	1 箇所	=	1 箇所
◆高力ボルト本締め工	15 本	=	15 本

◆素地調整							
2種ケレン	WEB	(0.075 + 0.030) × (1.760 + 0.060) ×	2	=	0.382 m2		
	FLG	0.180 × (1.760 + 0.060) ×	1	=	0.328 m2		
	合計				0.710 m2		
1 箇所					0.710 m2		

◆鋼桁孔明工							
径(mm)	(1箇所当たり)						
φ 24.5	15 箇所	×	1 箇所	=	15 箇所		

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)							
γ=1.7相当	WEB	0.075 × 0.002 × 1.760 × 1700 ×	2	=	0.898 kg		
	FLG	0.180 × 0.002 × 1.760 × 1700 ×	1 × 1	=	1.077 kg		
	合計				1.975 kg		
1 箇所					1.975 kg		

◆現場塗装							
下・中・上塗り	WEB	(0.075 + 0.030) × (1.760 + 0.060) ×	2	=	0.382 m2		
	FLG	0.180 × (1.760 + 0.060) ×	1	=	0.328 m2		
〃	TBC(M20)	4.02 / 1000 × 15		=	0.060 m2		
	合計				0.770 m2		
1 箇所					0.770 m2		

(主構(西側)垂直材ウェブあて板補修)

1箇所

◆鋼材数量(1部材当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
4 - PL 305 × 9 × 280		70.7	6.038	4	24	24	SS400	小
質量・個数合計				4	24	24		

◆ボルト数量(1部材当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
12 - TCB M22 × 70	0.523	12	6	12	6	S10T	購入
個数合計		12		12			
質量合計			6		6		

- ◆近接計測工

1箇所

=

1箇所
- ◆補強部材取付工 G≦20

1箇所

=

1箇所
- ◆高力ボルト本締め工

12本

=

12本
- ◆素地調整

2種ケレン

WEB

$(0.280 + 0.030) \times (0.305 + 0.060) \times 4$

=

0.453 m2

合計

0.453 m2

1箇所

0.453 m2
- ◆鋼桁孔明工

径(mm)

(1箇所当たり)

φ 26.5

12箇所

×

1箇所

=

12箇所
- ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当

WEB

$0.280 \times 0.002 \times 0.305 \times 1700 \times 4$

=

1.161 kg

合計

1.161 kg

1箇所

1.161 kg
- ◆現場塗装

下・中・上塗り

WEB

$0.310 \times (0.305 + 0.060) \times 4$

=

0.453 m2

//

TBC(M22)

$5.06 / 1000 \times 12$

=

0.061 m2

合計

0.514 m2

1箇所

0.514 m2

(主桁(G1)下フランジ)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 90 × 10	3835	13.3	51	2	102	102	SS400	小
質量・個数合計				2	102	102		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
32 - TCB M22 × 70	0.523	32	17	32	17	S10T	購入
個数合計		32		32			
質量合計			17		17		

- ◆近接計測工

1 箇所

=

1 箇所
- ◆補強部材取付工 20<G≤40

1 箇所

=

1 箇所
- ◆高力ボルト本締め工

32 本

=

32 本

- ◆素地調整

2種ケレン FLG 0.180 × (3.835 + 0.060) × 1 × 1 = 0.701 m2

" WEB (0.090 + 0.030) × (3.835 + 0.060) × 2 × 1 = 0.935 m2

合計 1.636 m2

1 箇所 1.636 m2

- ◆鋼桁孔明工

径(mm) (1箇所当たり)

φ 26.5 32 箇所 × 1 箇所 = 32 箇所

- ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 FLG 0.180 × 0.002 × 3.835 × 1700 × 1 = 2.347 kg

WEB 0.090 × 0.002 × 3.835 × 1700 × 2 = 2.347 kg

合計 4.694 kg

1 箇所 4.694 kg

- ◆現場塗装

下・中・上塗り WEB (0.090 + 0.090 + 0.030) × (3.835 + 0.060) × 2 = 1.636 m2

" TBC (M22) 5.06 / 1000 × 32 = 0.162 m2

合計 1.798 m2

1 箇所 1.798 m2

3.2 64BL

(対傾構下弦材あて板補修 G1-G2)

1 箇所

◆鋼材数量(1部材当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	2100	9.96	20.9	2	42	42	SS400	小
2 - L 75 × 75 × 9	2100	9.96	20.9	2	42	42	SS400	小
2 - L 75 × 75 × 9	815	9.96	8.1	2	16	16	SS400	小
2 - L 75 × 75 × 9	815	9.96	8.1	2	16	16	SS400	小
質量・個数合計				8	116	116		

◆ボルト数量(1部材当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
20 - TCB M20 × 60	0.367	20	7	20	7	S10T	購入
20 - TCB M20 × 60	0.367	20	7	20	7	S10T	購入
8 - TCB M20 × 60	0.367	8	3	8	3	S10T	購入
8 - TCB M20 × 60	0.367	8	3	8	3	S10T	購入
個数合計		56		56			
質量合計			20		20		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 1 箇所 = 1 箇所

◆高力ボルト本締め工 56 本 = 56 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (2.100 + 0.030) \times 1$	=	0.341 m2
		$0.160 \times (2.100 + 0.030) \times 1$	=	0.341 m2
		$0.160 \times (0.815 + 0.030) \times 1$	=	0.135 m2
		$0.160 \times (0.815 + 0.030) \times 1$	=	0.135 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (2.100 + 0.030) \times 2$	=	0.447 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (2.100 + 0.030) \times 2$	=	0.447 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.815 + 0.030) \times 2$	=	0.177 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.815 + 0.030) \times 2$	=	0.177 m2
合計				2.200 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 24.5	56 箇所	×	1 箇所	= 56 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 2.100 \times 1700$	=	1.142 kg
		$0.160 \times 0.002 \times 2.100 \times 1700$	=	1.142 kg
		$0.160 \times 0.002 \times 0.815 \times 1700$	=	0.443 kg
		$0.160 \times 0.002 \times 0.815 \times 1700$	=	0.443 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 2.100 \times 1700 \times 2$	=	1.071 kg
		$0.075 \times 0.002 \times 2.100 \times 1700 \times 2$	=	1.071 kg
		$0.075 \times 0.002 \times 0.815 \times 1700 \times 2$	=	0.416 kg
		$0.075 \times 0.002 \times 0.815 \times 1700 \times 2$	=	0.416 kg
合計				6.144 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (2.100 + 0.030) \times$	1	=	0.341 m2
		$0.160 \times (2.100 + 0.030) \times$	1	=	0.341 m2
		$0.160 \times (0.815 + 0.030) \times$	1	=	0.135 m2
		$0.160 \times (0.815 + 0.030) \times$	1	=	0.135 m2
〃	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (2.100 + 0.030) \times$	2	=	0.447 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (2.100 + 0.030) \times$	2	=	0.447 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.815 + 0.030) \times$	2	=	0.177 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.815 + 0.030) \times$	2	=	0.177 m2
〃	TBC(M20)	4.02 / 1000 ×	56	=	0.225 m2
合計					2.425 m2
1	箇所				2.425 m2

(対傾構下弦材あて板補修 G3-G4) ----- 1 箇所

◆鋼材数量(1部材当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	2100	9.96	20.9	2	42	42	SS400	小
2 - L 75 × 75 × 9	2100	9.96	20.9	2	42	42	SS400	小
2 - L 75 × 75 × 9	815	9.96	8.1	2	16	16	SS400	小
2 - L 75 × 75 × 9	815	9.96	8.1	2	16	16	SS400	小
質量・個数合計				8	116	116		

◆ボルト数量(1部材当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
20 - TCB M20 × 60	0.367	20	7	20	7	S10T	購入
20 - TCB M20 × 60	0.367	20	7	20	7	S10T	購入
8 - TCB M20 × 60	0.367	8	3	8	3	S10T	購入
8 - TCB M20 × 60	0.367	8	3	8	3	S10T	購入
個数合計		56		56			
質量合計			20		20		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 G≦20 1 箇所 = 1 箇所

◆高力ボルト本締め工 56 本 = 56 本

◆素地調整

2種ケレン FLG $0.160 \times (2.100 + 0.030) \times 1 = 0.341 \text{ m2}$

$0.160 \times (2.100 + 0.030) \times 1 = 0.341 \text{ m2}$

$0.160 \times (0.815 + 0.030) \times 1 = 0.135 \text{ m2}$

$0.160 \times (0.815 + 0.030) \times 1 = 0.135 \text{ m2}$

WEB $(0.075 + 0.030) \times (2.100 + 0.030) \times 2 = 0.447 \text{ m2}$

$(0.075 + 0.030) \times (2.100 + 0.030) \times 2 = 0.447 \text{ m2}$

$(0.075 + 0.030) \times (0.815 + 0.030) \times 2 = 0.177 \text{ m2}$

$(0.075 + 0.030) \times (0.815 + 0.030) \times 2 = 0.177 \text{ m2}$

合計 2.200 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1箇所当たり)

φ 24.5 56 箇所 × 1 箇所 = 56 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 FLG $0.160 \times 0.002 \times 2.100 \times 1700 = 1.142 \text{ kg}$

$0.160 \times 0.002 \times 2.100 \times 1700 = 1.142 \text{ kg}$

$0.160 \times 0.002 \times 0.815 \times 1700 = 0.443 \text{ kg}$

$0.160 \times 0.002 \times 0.815 \times 1700 = 0.443 \text{ kg}$

WEB $0.075 \times 0.002 \times 2.100 \times 1700 \times 2 = 1.071 \text{ kg}$

$0.075 \times 0.002 \times 2.100 \times 1700 \times 2 = 1.071 \text{ kg}$

$0.075 \times 0.002 \times 0.815 \times 1700 \times 2 = 0.416 \text{ kg}$

$0.075 \times 0.002 \times 0.815 \times 1700 \times 2 = 0.416 \text{ kg}$

合計 6.144 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (2.100 + 0.030) \times$	1	=	0.341 m2
		$0.160 \times (2.100 + 0.030) \times$	1	=	0.341 m2
		$0.160 \times (0.815 + 0.030) \times$	1	=	0.135 m2
		$0.160 \times (0.815 + 0.030) \times$	1	=	0.135 m2
〃	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (2.100 + 0.030) \times$	2	=	0.447 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (2.100 + 0.030) \times$	2	=	0.447 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.815 + 0.030) \times$	2	=	0.177 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.815 + 0.030) \times$	2	=	0.177 m2
〃	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times$	56	=	0.225 m2
合計					2.425 m2
1	箇所				2.425 m2

(対傾構下弦材あて板補修 G2-G3) ----- 1 箇所

◆鋼材数量(1部材当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	2100	9.96	20.9	2	42	42	SS400	小
2 - L 75 × 75 × 9	2100	9.96	20.9	2	42	42	SS400	小
質量・個数合計				4	84	84		

◆ボルト数量(1部材当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
20 - TCB M20 × 60	0.367	20	7	20	7	S10T	購入
20 - TCB M20 × 60	0.367	20	7	20	7	S10T	購入
個数合計		40		40			
質量合計			14		14		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 G ≤ 20 1 箇所 = 1 箇所

◆高力ボルト本締め工 40 本 = 40 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (2.100 + 0.030) \times 1$	=	0.341 m2
		$0.160 \times (2.100 + 0.030) \times 1$	=	0.341 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (2.100 + 0.030) \times 2$	=	0.447 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (2.100 + 0.030) \times 2$	=	0.447 m2
合計				1.576 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 24.5	40 箇所	×	1 箇所	= 40 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 2.100 \times 1700$	=	1.142 kg
		$0.160 \times 0.002 \times 2.100 \times 1700$	=	1.142 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 2.100 \times 1700 \times 2$	=	1.071 kg
		$0.075 \times 0.002 \times 2.100 \times 1700 \times 2$	=	1.071 kg
合計				4.426 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (2.100 + 0.030) \times 1$	=	0.341 m2
		$0.160 \times (2.100 + 0.030) \times 1$	=	0.341 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (2.100 + 0.030) \times 2$	=	0.447 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (2.100 + 0.030) \times 2$	=	0.447 m2
"	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 40$	=	0.161 m2
合計				1.737 m2
1 箇所				1.737 m2

◆現場塗装						
下・中・上塗り	U_FLG	(1.080 + 0.060)	×	0.360	×	1 = 0.410 m2
下・中・上塗り	MUTF24	7.37 / 1000	×	24		= 0.177 m2
合計						0.587 m2

(主構トラス(西側)下弦材 あて板補修) ----- 1 箇所

◆鋼材数量(1部材当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 350 × 9	870	70.7	21.5	1	22	22	SM490A	小
質量・個数合計				1	22	22		

◆ボルト数量(1部材当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
21 - WSB MUTF24 × 25	0.695	21	15	21	15	SCM440	購入
個数合計		21		21			
質量合計			15		15		

- ◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所
- ◆補強部材取付工 40<G≤100 1 箇所 = 1 箇所
- ◆ワンサイドボルト本締め工 21 本 = 21 本

◆素地調整

$$\frac{2\text{種ケレン U_FLG } (0.870 + 0.060) \times 0.360 \times 1}{\text{合計}} = \frac{0.335 \text{ m}^2}{0.335 \text{ m}^2}$$

◆鋼桁孔明工

$$\frac{\text{径(mm)}}{\phi 26.5} \frac{(1\text{箇所当たり})}{21 \text{ 箇所}} \times 1 \text{ 箇所} = 21 \text{ 箇所}$$

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$$\frac{\gamma=1.7\text{相当 U_FLG } 0.350 \times 0.002 \times 0.870 \times 1700 \times 1}{\text{合計}} = \frac{1.035 \text{ kg}}{1.035 \text{ kg}}$$

◆現場塗装

$$\frac{\text{下・中・上塗り U_FLG } (0.870 + 0.060) \times 0.360 \times 1}{\text{下・中・上塗り MUTF24 } 7.37 / 1000 \times 21} = \frac{0.335 \text{ m}^2}{0.155 \text{ m}^2}$$

合計 0.490 m2

◆ボルト数量(1部材当たり)	単位質量	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)						
81 - WSB MUTF24 × 25	0.695	81	56	81	56	SCM440	購入
個数合計		81		81			
質量合計			56		56		

◆素地調整												
2種ケレン	L_FLG	(	4.950	+	0.060	)	×	0.354	×	1	=	1.774 m2
合計												1.774 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	81 箇所	×	1 箇所	=	81 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)												
$\gamma=1.7$ 相当	L_FLG	0.320	×	0.002	×	4.950	×	1700	×	1	=	5.386 kg
合計												5.386 kg

◆現場塗装													
下・中・上塗り	L_FLG	(	4.950	+	0.060	)	×	0.354	×	1	=	1.774	m2
下・中・上塗り	MUTF24	7.37	/	1000	×	81					=	0.597	m2
合計												2.371	m2

(主構(西側)垂直材ウェブあて板補修) ----- 1 箇所

◆鋼材数量(1部材当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
4 - PL 305 × 9 × 280		70.7	6.038	4	24	24	SS400	小
質量・個数合計				4	24	24		

◆ボルト数量(1部材当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
12 - TCB M22 × 70	0.523	12	6	12	6	S10T	購入
個数合計		12		12			
質量合計			6		6		

- ◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所
- ◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 1 箇所 = 1 箇所
- ◆高力ボルト本締め工 12 本 = 12 本

◆素地調整

2種ケレン	WEB	$(0.280 + 0.030) \times (0.305 + 0.060) \times 4$	=	0.453 m2
	合計			0.453 m2
1 箇所				0.453 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
$\phi 26.5$	12 箇所	$\times$	1 箇所	= 12 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当	WEB	$0.280 \times 0.002 \times 0.305 \times 1700 \times 4$	=	1.161 kg
	合計			1.161 kg
1 箇所				1.161 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	$0.310 \times (0.305 + 0.060) \times 4$	=	0.453 m2
//	TBC (M22)	$5.06 / 1000 \times 12$	=	0.061 m2
	合計			0.514 m2
1 箇所				0.514 m2

3.3 65BL

(対傾構下弦材あて板補修 G3-G4)

1 箇所

◆鋼材数量(1部材当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	2100	9.96	20.9	2	42	42	SS400	小
2 - L 75 × 75 × 9	815	9.96	8.1	2	16	16	SS400	小
2 - L 75 × 75 × 9	815	9.96	8.1	2	16	16	SS400	小
質量・個数合計				6	74	74		

◆ボルト数量(1部材当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
20 - TCB M20 × 60	0.367	20	7	20	7	S10T	購入
8 - TCB M20 × 60	0.367	8	3	8	3	S10T	購入
8 - TCB M20 × 60	0.367	8	3	8	3	S10T	購入
個数合計		36		36			
質量合計			13		13		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 G≤20 1 箇所 = 1 箇所

◆高力ボルト本締め工 36 本 = 36 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (2.100 + 0.030) \times 1$	=	0.341 m2
		$0.160 \times (0.815 + 0.030) \times 1$	=	0.135 m2
		$0.160 \times (0.815 + 0.030) \times 1$	=	0.135 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (2.100 + 0.030) \times 2$	=	0.447 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.815 + 0.030) \times 2$	=	0.177 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.815 + 0.030) \times 2$	=	0.177 m2
合計				1.412 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)

(1箇所当たり)

φ 24.5 36 箇所 × 1 箇所 = 36 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ =1.7相当	FLG	0.160 × 0.002 × 2.100 × 1700	=	1.142 kg
		0.160 × 0.002 × 0.815 × 1700	=	0.443 kg
		0.160 × 0.002 × 0.815 × 1700	=	0.443 kg
	WEB	0.075 × 0.002 × 2.100 × 1700 × 2	=	1.071 kg
		0.075 × 0.002 × 0.815 × 1700 × 2	=	0.416 kg
		0.075 × 0.002 × 0.815 × 1700 × 2	=	0.416 kg
合計				3.931 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (2.100 + 0.030) \times 1$	=	0.341 m2
		$0.160 \times (0.815 + 0.030) \times 1$	=	0.135 m2
		$0.160 \times (0.815 + 0.030) \times 1$	=	0.135 m2
〃	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (2.100 + 0.030) \times 2$	=	0.447 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.815 + 0.030) \times 2$	=	0.177 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.815 + 0.030) \times 2$	=	0.177 m2
〃	TBC (M20)	$4.02 / 1000 \times 36$	=	0.145 m2
合計				1.557 m2
1	箇所	1.557 m2		

(主桁(G1)下フランジ)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 90 × 10	4930	13.3	65.6	2	131	131	SS400	小
質量・個数合計				2	131	131		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
42 - TCB M22 × 70	0.523	42	22	42	22	S10T	購入
個数合計		42		42			
質量合計			22		22		

- ◆近接計測工1 箇所 = 1 箇所
- ◆補強部材取付工 20<G≤401 箇所 = 1 箇所
- ◆高力ボルト本締め工42 本 = 42 本

- ◆素地調整
- 2種ケレン

FLG

0.180 × (4.930 + 0.060) × 1 × 1

=

0.898 m2
- 〃

WEB

(0.090 + 0.030) × (4.930 + 0.060) × 2 × 1

=

1.198 m2
- 合計

2.096 m2
- 1 箇所

2.096 m2

- ◆鋼桁孔明工
- 径(mm)

(1箇所当たり)
- φ 26.5

42 箇所

×

1 箇所

=

42 箇所

- ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
- γ=1.7相当

FLG

0.180 × 0.002 × 4.930 × 1700 × 1

=

3.017 kg
- WEB

0.090 × 0.002 × 4.930 × 1700 × 2

=

3.017 kg
- 合計

6.034 kg
- 1 箇所

6.034 kg

- ◆現場塗装
- 下・中・上塗り

WEB

(0.090 + 0.090 + 0.030) × (4.930 + 0.060) × 2

=

2.096 m2
- 〃

TBC (M22)

5.06 / 1000 × 42

=

0.213 m2
- 合計

2.309 m2
- 1 箇所

2.309 m2

(主桁(G4)下フランジ) ----- 1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 90 × 10	355	13.3	4.7	2	9	9	SS400	小
質量・個数合計				2	9	9		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
3 - TCB M22 × 70	0.523	3	2	3	2	S10T	購入
個数合計		3		3			
質量合計			2		2		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 1 箇所 = 1 箇所

◆高力ボルト本締め工 3 本 = 3 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.180 \times (0.355 + 0.060) \times 1 \times 1$	=	0.075 m2
"	WEB	$(0.090 + 0.030) \times (0.355 + 0.060) \times 2 \times 1$	=	0.100 m2
合計				0.175 m2
1 箇所				0.175 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	3 箇所	×	1 箇所	= 3 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.180 \times 0.002 \times 0.355 \times 1700 \times 1$	=	0.217 kg
	WEB	$0.090 \times 0.002 \times 0.355 \times 1700 \times 2$	=	0.217 kg
合計				0.434 kg
1 箇所				0.434 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	$(0.090 + 0.090 + 0.030) \times (0.355 + 0.060) \times 2$	=	0.174 m2
"	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 3$	=	0.015 m2
合計				0.189 m2
1 箇所				0.189 m2

3.4 66BL

(対傾構下弦材あて板補修 G2-G3) ----- 1 箇所

◆鋼材数量(1部材当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	2100	9.96	20.9	2	42	42	SS400	小
質量・個数合計				2	42	42		

◆ボルト数量(1部材当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
20 - TCB M20 × 60	0.367	20	7	20	7	S10T	購入
個数合計		20		20			
質量合計			7		7		

◆近接計測工	1 箇所	=	1 箇所
◆補強部材取付工 G≤20	1 箇所	=	1 箇所
◆高力ボルト本締め工	20 本	=	20 本

◆素地調整			
2種ケレン FLG	$0.160 \times (2.100 + 0.030) \times 1$	=	0.341 m2
WEB	$(0.075 + 0.030) \times (2.100 + 0.030) \times 2$	=	0.447 m2
合計			0.788 m2

◆鋼桁孔明工			
径(mm)	(1箇所当たり)		
φ 24.5	20 箇所	×	1 箇所 = 20 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)			
γ=1.7相当 FLG	$0.160 \times 0.002 \times 2.100 \times 1700$	=	1.142 kg
WEB	$0.075 \times 0.002 \times 2.100 \times 1700 \times 2$	=	1.071 kg
合計			2.213 kg

◆現場塗装			
下・中・上塗り FLG	$0.160 \times (2.100 + 0.030) \times 1$	=	0.341 m2
WEB	$(0.075 + 0.030) \times (2.100 + 0.030) \times 2$	=	0.447 m2
TBC (M20)	$4.02 / 1000 \times 20$	=	0.080 m2
合計			0.868 m2
1 箇所			0.868 m2

(対傾構下弦材あて板補修 G4)

1 箇所

◆鋼材数量(1部材当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	815	9.96	8.1	2	16	16	SS400	小
2 - L 75 × 75 × 9	815	9.96	8.1	2	16	16	SS400	小
質量・個数合計				4	32	32		

◆ボルト数量(1部材当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB M20 × 60	0.367	8	3	8	3	S10T	購入
8 - TCB M20 × 60	0.367	8	3	8	3	S10T	購入
個数合計		16		16			
質量合計			6		6		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 1 箇所 = 1 箇所

◆高力ボルト本締め工 16 本 = 16 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.815 + 0.030) \times 1$	=	0.135 m2
		$0.160 \times (0.815 + 0.030) \times 1$	=	0.135 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.815 + 0.030) \times 2$	=	0.177 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.815 + 0.030) \times 2$	=	0.177 m2
合計				0.624 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 24.5	16 箇所	×	1 箇所	= 16 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.815 \times 1700$	=	0.443 kg
		$0.160 \times 0.002 \times 0.815 \times 1700$	=	0.443 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.815 \times 1700 \times 2$	=	0.416 kg
		$0.075 \times 0.002 \times 0.815 \times 1700 \times 2$	=	0.416 kg
合計				1.718 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.815 + 0.030) \times 1$	=	0.135 m2
		$0.160 \times (0.815 + 0.030) \times 1$	=	0.135 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.815 + 0.030) \times 2$	=	0.177 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.815 + 0.030) \times 2$	=	0.177 m2
"	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 16$	=	0.064 m2
合計				0.688 m2
1 箇所				0.688 m2

(主構(東側)斜材フランジ部あて板補修 66-2) ----- 1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 100 × 75 × 10	800	13.0	10.4	2	21	21	SS400	小
質量・個数合計				2	21	21		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
7 - TCB M20 × 60	0.367	7	3	7	3	S10T	購入
個数合計		7		7			
質量合計			3		3		

- ◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所
- ◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 1 箇所 = 1 箇所
- ◆高力ボルト本締め工 7 本 = 7 本

- ◆素地調整

2種ケレン WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.800 + 0.060) \times 2$	=	0.181 m2
FLG	$0.170 \times (0.800 + 0.060) \times 1$	=	0.146 m2
合計			0.327 m2
1 箇所			0.327 m2

- ◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
$\phi 24.5$	7 箇所	×	1 箇所	= 7 箇所

- ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当 WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.800 \times 1700 \times 2$	=	0.408 kg
FLG	$0.170 \times 0.002 \times 0.800 \times 1700 \times 1 \times 1$	=	0.462 kg
合計			0.870 kg
1 箇所			0.870 kg

- ◆現場塗装

下・中・上塗り WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.800 + 0.060) \times 2$	=	0.181 m2
FLG	$0.170 \times (0.800 + 0.060) \times 1$	=	0.146 m2
// TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 7$	=	0.028 m2
合計			0.355 m2
1 箇所			0.355 m2

(主構(東側)垂直材 あて板補修 フランジ) ----- 1 箇所

◆鋼材数量(1部材当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 90 × 10	680	13.3	9.0	2	18	18	SS400	小
質量・個数合計				2	18	18		

◆ボルト数量(1部材当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
6 - TCB M22 × 65	0.508	6	3	6	3	S10T	購入
個数合計		6		6			
質量合計			3		3		

- ◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所
- ◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 1 箇所 = 1 箇所
- ◆高力ボルト本締め工 6 本 = 6 本

- ◆素地調整

2種ケレン WEB	$(0.090 + 0.030) \times (0.680 + 0.060) \times 2$	=	0.178 m2
FLG	$0.180 \times (0.680 + 0.060) \times 1$	=	0.133 m2
合計			0.311 m2
1 箇所			0.311 m2

- ◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
$\phi 26.5$	6 箇所	×	1 箇所	= 6 箇所

- ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当 WEB	$0.090 \times 0.002 \times 0.680 \times 1700 \times 2$	=	0.416 kg
FLG	$0.180 \times 0.002 \times 0.680 \times 1700 \times 1$	=	0.416 kg
合計			0.832 kg
1 箇所			0.832 kg

- ◆現場塗装

下・中・上塗り WEB	$(0.090 + 0.030) \times (0.680 + 0.060) \times 2$	=	0.178 m2
FLG	$0.180 \times (0.680 + 0.060)$	=	0.133 m2
// TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 6$	=	0.030 m2
合計			0.341 m2
1 箇所			0.341 m2

(主構(西側)垂直材 あて板補修 フランジ) ----- 1 箇所

◆鋼材数量(1部材当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 90 × 10	1280	13.3	17.0	2	34	34	SS400	小
質量・個数合計				2	34	34		

◆ボルト数量(1部材当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
11 - TCB M22 × 65	0.508	11	6	11	6	S10T	購入
個数合計		11		11			
質量合計			6		6		

- ◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所
- ◆補強部材取付工 G ≤ 20 1 箇所 = 1 箇所
- ◆高力ボルト本締め工 11 本 = 11 本

- ◆素地調整

2種ケレン	WEB	(0.090 + 0.030) × (1.280 + 0.060) ×	2	=	0.322 m2
	FLG	0.180 × (1.280 + 0.060) ×	1	=	0.241 m2
合計					0.563 m2
1 箇所					0.563 m2

- ◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	11 箇所	×	1 箇所	= 11 箇所

- ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	WEB	0.090 × 0.002 × 1.280 × 1700 ×	2	=	0.783 kg
	FLG	0.180 × 0.002 × 1.280 × 1700 ×	1	=	0.783 kg
合計					1.566 kg
1 箇所					1.566 kg

- ◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	(0.090 + 0.030) × (1.280 + 0.060) ×	2	=	0.322 m2
	FLG	0.180 × (1.280 + 0.060)		=	0.241 m2
〃	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 11		=	0.056 m2
合計					0.619 m2
1 箇所					0.619 m2

(主構(西側)垂直材ウェブあて板補修) ----- 1 箇所

◆鋼材数量(1部材当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - PL 305 × 9 × 280		70.7	6.038	2	12	12	SS400	小
質量・個数合計				2	12	12		

◆ボルト数量(1部材当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
6 - TCB M22 × 70	0.523	6	3	6	3	S10T	購入
個数合計		6		6			
質量合計			3		3		

- ◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所
- ◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 1 箇所 = 1 箇所
- ◆高力ボルト本締め工 6 本 = 6 本

◆素地調整

2種ケレン	WEB	$(0.280 + 0.030) \times (0.305 + 0.060) \times 2$	=	0.226 m2
	合計			0.226 m2
1 箇所				0.226 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
$\phi 26.5$	6 箇所	$\times$	1 箇所	= 6 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当	WEB	$0.280 \times 0.002 \times 0.305 \times 1700 \times 2$	=	0.581 kg
	合計			0.581 kg
1 箇所				0.581 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	$0.310 \times (0.305 + 0.060) \times 2$	=	0.226 m2
//	TBC (M22)	$5.06 / 1000 \times 6$	=	0.030 m2
	合計			0.256 m2
1 箇所				0.256 m2

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)						
3 - TCB M22 × 70	0.523	3	2	3	2	S10T	購入
個数合計		3		3			
質量合計			2		2		

◆素地調整																		
2種ケレン	FLG	0.180	×	(	0.355	+	0.060	)	×	1	×	1	=	0.075 m2				
〃	WEB	(	0.090	+	0.030	)	×	(	0.355	+	0.060	)	×	2	×	1	=	0.100 m2
	合計													0.175 m2				
1	箇所													0.175 m2				

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)												
$\gamma=1.7$ 相当	FLG	0.180	×	0.002	×	0.355	×	1700	×	1	=	0.217 kg
	WEB	0.090	×	0.002	×	0.355	×	1700	×	2	=	0.217 kg
1	合計											0.434 kg
	箇所											0.434 kg

◆現場塗装															
下・中・上塗り	WEB	(	0.090	+	0.090	+	0.030	)×(	0.355	+	0.060	)×	2	=	0.174 m2
〃	TBC(M22)	5.06	/	1000	×	3								=	0.015 m2
	合計														0.189 m2
1	箇所														0.189 m2

◆現場塗装															
下・中・上塗り	WEB	(	0.090	+	0.090	+	0.030	)×(	0.355	+	0.060	)×	2	=	0.174 m2
〃	TBC(M22)	5.06	/	1000	×	3								=	0.015 m2
	合計														0.189 m2
1	箇所														0.189 m2

3.5 67BL

(対傾構上弦材あて板補修 G1)

1 箇所

◆鋼材数量(1部材当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	340	9.96	3.4	2	7	7	SS400	小
2 - L 75 × 75 × 9	340	9.96	3.4	2	7	7	SS400	小
質量・個数合計				4	14	14		

◆ボルト数量(1部材当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
3 - TCB M20 × 60	0.367	3	1	3	1	S10T	購入
3 - TCB M20 × 60	0.367	3	1	3	1	S10T	購入
個数合計		6		6			
質量合計			2		2		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 1 箇所 = 1 箇所

◆高力ボルト本締め工 6 本 = 6 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.340 + 0.030) \times 1$	=	0.059 m2
		$0.160 \times (0.340 + 0.030) \times 1$	=	0.059 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.340 + 0.030) \times 2$	=	0.078 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.340 + 0.030) \times 2$	=	0.078 m2
合計				0.274 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 24.5	6 箇所	×	1 箇所	=	6 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.340 \times 1700$	=	0.185 kg
		$0.160 \times 0.002 \times 0.340 \times 1700$	=	0.185 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.340 \times 1700 \times 2$	=	0.173 kg
		$0.075 \times 0.002 \times 0.340 \times 1700 \times 2$	=	0.173 kg
合計				0.716 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.340 + 0.030) \times 1$	=	0.059 m2
		$0.160 \times (0.340 + 0.030) \times 1$	=	0.059 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.340 + 0.030) \times 2$	=	0.078 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.340 + 0.030) \times 2$	=	0.078 m2
"	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 6$	=	0.024 m2
合計				0.298 m2
1 箇所				0.298 m2

(対傾構上弦材あて板補修 CL)

1 箇所

◆鋼材数量(1部材当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	340	9.96	3.4	2	7	7	SS400	小
2 - L 75 × 75 × 9	340	9.96	3.4	2	7	7	SS400	小
質量・個数合計				4	14	14		

◆ボルト数量(1部材当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
3 - TCB M20 × 60	0.367	3	1	3	1	S10T	購入
3 - TCB M20 × 60	0.367	3	1	3	1	S10T	購入
個数合計		6		6			
質量合計			2		2		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 1 箇所 = 1 箇所

◆高力ボルト本締め工 6 本 = 6 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.340 + 0.030) \times 1$	=	0.059 m2
		$0.160 \times (0.340 + 0.030) \times 1$	=	0.059 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.340 + 0.030) \times 2$	=	0.078 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.340 + 0.030) \times 2$	=	0.078 m2
合計				0.274 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 24.5	6 箇所	×	1 箇所	= 6 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.340 \times 1700$	=	0.185 kg
		$0.160 \times 0.002 \times 0.340 \times 1700$	=	0.185 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.340 \times 1700 \times 2$	=	0.173 kg
		$0.075 \times 0.002 \times 0.340 \times 1700 \times 2$	=	0.173 kg
合計				0.716 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.340 + 0.030) \times 1$	=	0.059 m2
		$0.160 \times (0.340 + 0.030) \times 1$	=	0.059 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.340 + 0.030) \times 2$	=	0.078 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.340 + 0.030) \times 2$	=	0.078 m2
"	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 6$	=	0.024 m2
合計				0.298 m2
1 箇所				0.298 m2

(対傾構上弦材あて板補修 G4)

1 箇所

◆鋼材数量(1部材当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	340	9.96	3.4	2	7	7	SS400	小
2 - L 75 × 75 × 9	340	9.96	3.4	2	7	7	SS400	小
質量・個数合計				4	14	14		

◆ボルト数量(1部材当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
3 - TCB M20 × 60	0.367	3	1	3	1	S10T	購入
3 - TCB M20 × 60	0.367	3	1	3	1	S10T	購入
個数合計		6		6			
質量合計			2		2		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 1 箇所 = 1 箇所

◆高力ボルト本締め工 6 本 = 6 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.340 + 0.030) \times 1$	=	0.059 m2
		$0.160 \times (0.340 + 0.030) \times 1$	=	0.059 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.340 + 0.030) \times 2$	=	0.078 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.340 + 0.030) \times 2$	=	0.078 m2
合計				0.274 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 24.5	6 箇所	×	1 箇所	= 6 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.340 \times 1700$	=	0.185 kg
		$0.160 \times 0.002 \times 0.340 \times 1700$	=	0.185 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.340 \times 1700 \times 2$	=	0.173 kg
		$0.075 \times 0.002 \times 0.340 \times 1700 \times 2$	=	0.173 kg
合計				0.716 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.340 + 0.030) \times 1$	=	0.059 m2
		$0.160 \times (0.340 + 0.030) \times 1$	=	0.059 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.340 + 0.030) \times 2$	=	0.078 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.340 + 0.030) \times 2$	=	0.078 m2
"	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 6$	=	0.024 m2
合計				0.298 m2
1 箇所				0.298 m2

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 90 × 10	355	13.3	4.7	2	9	9	SS400	小
2 - L 90 × 90 × 10	680	13.3	9.00	2	18	18	SS400	小
2 - L 90 × 90 × 10	355	13.3	4.7	2	9	9	SS400	小
質量・個数合計				6	36	36		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)						
3 - TCB M22 × 70	0.523	3	2	3	2	S10T	購入
6 - TCB M22 × 70	0.523	6	3	6	3	S10T	購入
3 - TCB M22 × 70	0.523	3	2	3	2	S10T	購入
個数合計		12		12			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 1箇所 = 1箇所

◆高力ボルト本締め工 12 本 = 12 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.180 \times (0.355 + 0.060) \times 1 \times 1$	=	0.075 m2
		$0.180 \times (0.680 + 0.060) \times 1 \times 1$	=	0.133 m2
		$0.180 \times (0.355 + 0.060) \times 1 \times 1$	=	0.075 m2
"	WEB	$(0.090 + 0.030) \times (0.355 + 0.060) \times 2 \times 1$	=	0.100 m2
		$(0.090 + 0.030) \times (0.680 + 0.060) \times 2 \times 1$	=	0.178 m2
		$(0.090 + 0.030) \times (0.355 + 0.060) \times 2 \times 1$	=	0.100 m2
合計				0.661 m2
1	箇所	0.661 m2		

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	12 箇所	×	1 箇所	=	12 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当	FLG	0.180 × 0.002 × 0.355 × 1700 × 1	=	0.217 kg
		0.180 × 0.002 × 0.680 × 1700 × 1	=	0.416 kg
		0.180 × 0.002 × 0.355 × 1700 × 1	=	0.217 kg
	WEB	0.090 × 0.002 × 0.355 × 1700 × 2	=	0.217 kg
		0.090 × 0.002 × 0.680 × 1700 × 2	=	0.416 kg
		0.090 × 0.002 × 0.355 × 1700 × 2	=	0.217 kg
	合計	1.700 kg		
1箇所	1.700 kg			

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	(0.090 + 0.090 + 0.030) × (0.355 + 0.060) × 2 =	0.174 m2
		(0.090 + 0.090 + 0.030) × (0.680 + 0.060) × 2 =	0.311 m2
		(0.090 + 0.090 + 0.030) × (0.355 + 0.060) × 2 =	0.174 m2
〃	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 12 =	0.061 m2
	合計		0.720 m2
1	箇所		0.720 m2

(主桁 (G4) 下フランジ) ----- 1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 90 × 10	1315	13.3	17.5	2	35	35	SS400	小
質量・個数合計				2	35	35		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
11 - TCB M22 × 70	0.523	11	6	11	6	S10T	購入
個数合計		11		11			
質量合計			6		6		

- ◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所
- ◆補強部材取付工 20<G≤40 1 箇所 = 1 箇所
- ◆高力ボルト本締め工 11 本 = 11 本

- ◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.180 \times (1.315 + 0.060) \times 1 \times 1$	=	0.248 m2
"	WEB	$(0.090 + 0.030) \times (1.315 + 0.060) \times 2 \times 1$	=	0.330 m2
合計				0.578 m2
1 箇所				0.578 m2

- ◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	11 箇所	×	1 箇所	= 11 箇所

- ◆不陸調整材 (エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.180 \times 0.002 \times 1.315 \times 1700 \times 1$	=	0.805 kg
	WEB	$0.090 \times 0.002 \times 1.315 \times 1700 \times 2$	=	0.805 kg
合計				1.610 kg
1 箇所				1.610 kg

- ◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	$(0.090 + 0.090 + 0.030) \times (1.315 + 0.060) \times 2$	=	0.578 m2
"	TBC (M22)	$5.06 / 1000 \times 11$	=	0.056 m2
合計				0.634 m2
1 箇所				0.634 m2

3.6 68BL

(対傾構上弦材あて板補修 G1)

1 箇所

◆鋼材数量(1部材当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	395	9.96	3.9	2	8	8	SS400	小
2 - L 75 × 75 × 9	395	9.96	3.9	2	8	8	SS400	小
質量・個数合計				4	16	16		

◆ボルト数量(1部材当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
4 - TCB M20 × 60	0.367	4	1	4	1	S10T	購入
4 - TCB M20 × 60	0.367	4	1	4	1	S10T	購入
個数合計		8		8			
質量合計			2		2		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 1 箇所 = 1 箇所

◆高力ボルト本締め工 8 本 = 8 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.395 + 0.030) \times 1$	=	0.068 m2
		$0.160 \times (0.395 + 0.030) \times 1$	=	0.068 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.395 + 0.030) \times 2$	=	0.089 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.395 + 0.030) \times 2$	=	0.089 m2
合計				0.314 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 24.5	8 箇所	×	1 箇所	=	8 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.395 \times 1700$	=	0.215 kg
		$0.160 \times 0.002 \times 0.395 \times 1700$	=	0.215 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.395 \times 1700 \times 2$	=	0.201 kg
		$0.075 \times 0.002 \times 0.395 \times 1700 \times 2$	=	0.201 kg
合計				0.832 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.395 + 0.030) \times 1$	=	0.068 m2
		$0.160 \times (0.395 + 0.030) \times 1$	=	0.068 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.395 + 0.030) \times 2$	=	0.089 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.395 + 0.030) \times 2$	=	0.089 m2
"	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 8$	=	0.032 m2
合計				0.346 m2
1 箇所				0.346 m2

(対傾構上弦材あて板補修 G4)

1 箇所

◆鋼材数量(1部材当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	655	9.96	6.5	2	13	13	SS400	小
2 - L 75 × 75 × 9	710	9.96	7.1	2	14	14	SS400	小
2 - L 75 × 75 × 9	710	9.96	7.1	2	14	14	SS400	小
質量・個数合計				6	41	41		

◆ボルト数量(1部材当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
6 - TCB M20 × 60	0.367	6	2	6	2	S10T	購入
7 - TCB M20 × 60	0.367	7	3	7	3	S10T	購入
7 - TCB M20 × 60	0.367	7	3	7	3	S10T	購入
個数合計		20		20			
質量合計			8		8		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 G≤20 1 箇所 = 1 箇所

◆高力ボルト本締め工 20 本 = 20 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.655 + 0.030) \times 1$	=	0.110 m2
		$0.160 \times (0.710 + 0.030) \times 1$	=	0.118 m2
		$0.160 \times (0.710 + 0.030) \times 1$	=	0.118 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.655 + 0.030) \times 2$	=	0.144 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.710 + 0.030) \times 2$	=	0.155 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.710 + 0.030) \times 2$	=	0.155 m2
合計				0.800 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)

(1箇所当たり)

φ 24.5 20 箇所 × 1 箇所 = 20 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ =1.7相当	FLG	0.160 × 0.002 × 0.655 × 1700	=	0.356 kg
		0.160 × 0.002 × 0.710 × 1700	=	0.386 kg
		0.160 × 0.002 × 0.710 × 1700	=	0.386 kg
	WEB	0.075 × 0.002 × 0.655 × 1700 × 2	=	0.334 kg
		0.075 × 0.002 × 0.710 × 1700 × 2	=	0.362 kg
		0.075 × 0.002 × 0.710 × 1700 × 2	=	0.362 kg
合計				2.186 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.655 + 0.030) \times$	1	=	0.110 m2
		$0.160 \times (0.710 + 0.030) \times$	1	=	0.118 m2
		$0.160 \times (0.710 + 0.030) \times$	1	=	0.118 m2
〃	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.655 + 0.030) \times$	2	=	0.144 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.710 + 0.030) \times$	2	=	0.155 m2
		$(0.075 + 0.030) \times (0.710 + 0.030) \times$	2	=	0.155 m2
〃	TBC (M20)	4.02 / 1000 ×	20	=	0.080 m2
合計					0.880 m2
1	箇所				0.880 m2

(主構(東側)垂直材ウェブあて板補修) ----- 1 箇所

◆鋼材数量(1部材当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - PL 410 × 9 × 280		70.7	8.116	2	16	16	SS400	小
質量・個数合計				2	16	16		

◆ボルト数量(1部材当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB M22 × 70	0.523	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計		8		8			
質量合計			4		4		

- ◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所
- ◆補強部材取付工 G≤20 1 箇所 = 1 箇所
- ◆高力ボルト本締め工 8 本 = 8 本

◆素地調整

2種ケレン WEB (0.280 + 0.030) × (0.410 + 0.060) × 2 = 0.291 m2

合計 0.291 m2

1 箇所 0.291 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1箇所当たり)

φ 26.5 8 箇所 × 1 箇所 = 8 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 WEB 0.280 × 0.002 × 0.410 × 1700 × 2 = 0.781 kg

合計 0.781 kg

1 箇所 0.781 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り WEB 0.310 × (0.410 + 0.060) × 2 = 0.291 m2

// TBC (M22) 5.06 / 1000 × 8 = 0.040 m2

合計 0.331 m2

1 箇所 0.331 m2

(主構(西側)垂直材ウェブあて板補修)

1 箇所

◆鋼材数量(1部材当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - PL 410 × 9 × 280		70.7	8.116	2	16	16	SS400	小
2 - PL 1438 × 9 × 280		70.7	28.47	2	57	57	SS400	小
質量・個数合計				4	73	73		

◆ボルト数量(1部材当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB M22 × 70	0.523	8	4	8	4	S10T	購入
28 - TCB M22 × 70	0.523	28	15	28	15	S10T	購入
個数合計		36		36			
質量合計			19		19		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 $G \leq 20$ 1 箇所 = 1 箇所

◆高力ボルト本締め工 36 本 = 36 本

◆素地調整

2種ケレン	WEB	(0.280 + 0.030) × (0.410 + 0.060) ×	2	=	0.291 m2
	WEB	(0.280 + 0.030) × (1.438 + 0.060) ×	2	=	0.929 m2
合計					1.220 m2
1 箇所					1.220 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)

(1箇所当たり)

$\phi 26.5$ 36 箇所 × 1 箇所 = 36 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当	WEB	0.280 × 0.002 × 0.410 × 1700 ×	2	=	0.781 kg
	WEB	0.280 × 0.002 × 1.438 × 1700 ×	2	=	2.738 kg
合計					3.519 kg
1 箇所					3.519 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	0.310 × (0.410 + 0.060) ×	2	=	0.291 m2
	WEB	0.310 × (1.438 + 0.060) ×	2	=	0.929 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 36		=	0.182 m2
合計					1.402 m2
1 箇所					1.402 m2

(主桁(G1)下フランジ)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 90 × 10	315	13.3	4.2	2	8	8	SS400	小
2 - L 90 × 90 × 10	680	13.3	9.00	2	18	18	SS400	小
質量・個数合計				4	26	26		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
3 - TCB M22 × 70	0.523	3	2	3	2	S10T	購入
6 - TCB M22 × 70	0.523	6	3	6	3	S10T	購入
個数合計		9		9			
質量合計			5		5		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 1 箇所 = 1 箇所

◆高力ボルト本締め工 9 本 = 9 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.180 \times (0.315 + 0.060) \times 1 \times 1$	=	0.068 m2
		$0.180 \times (0.680 + 0.060) \times 1 \times 1$	=	0.133 m2
"	WEB	$(0.090 + 0.030) \times (0.315 + 0.060) \times 2 \times 1$	=	0.090 m2
		$(0.090 + 0.030) \times (0.680 + 0.060) \times 2 \times 1$	=	0.178 m2
合計				0.469 m2
1 箇所				0.469 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	9 箇所	×	1 箇所	= 9 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.180 \times 0.002 \times 0.315 \times 1700 \times 1$	=	0.193 kg
		$0.180 \times 0.002 \times 0.680 \times 1700 \times 1$	=	0.416 kg
	WEB	$0.090 \times 0.002 \times 0.315 \times 1700 \times 2$	=	0.193 kg
		$0.090 \times 0.002 \times 0.680 \times 1700 \times 2$	=	0.416 kg
合計				1.218 kg
1 箇所				1.218 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	$(0.090 + 0.090 + 0.030) \times (0.315 + 0.060) \times 2$	=	0.158 m2
		$(0.090 + 0.090 + 0.030) \times (0.680 + 0.060) \times 2$	=	0.311 m2
"	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 9$	=	0.046 m2
合計				0.515 m2
1 箇所				0.515 m2

(主桁(G4)下フランジ)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 90 × 10	355	13.3	4.7	2	9	9	SS400	小
2 - L 90 × 90 × 10	1195	13.3	15.90	2	32	32	SS400	小
質量・個数合計				4	41	41		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
3 - TCB M22 × 70	0.523	3	2	3	2	S10T	購入
10 - TCB M22 × 70	0.523	10	5	10	5	S10T	購入
個数合計		13		13			
質量合計			7		7		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 1 箇所 = 1 箇所

◆高力ボルト本締め工 13 本 = 13 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.180 \times (0.355 + 0.060) \times 1 \times 1$						=	0.075 m2
		$0.180 \times (1.195 + 0.060) \times 1 \times 1$						=	0.226 m2
"	WEB	$(0.090 + 0.030) \times (0.355 + 0.060) \times 2 \times 1$						=	0.100 m2
		$(0.090 + 0.030) \times (1.195 + 0.060) \times 2 \times 1$						=	0.301 m2
合計		0.702 m2							
1	箇所	0.702 m2							

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	13 箇所	×	1 箇所	=	13 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	0.180 ×	0.002 ×	0.355 ×	1700 ×	1	=	0.217 kg
		0.180 ×	0.002 ×	1.195 ×	1700 ×	1	=	0.731 kg
	WEB	0.090 ×	0.002 ×	0.355 ×	1700 ×	2	=	0.217 kg
		0.090 ×	0.002 ×	1.195 ×	1700 ×	2	=	0.731 kg
1	合計							1.896 kg
	箇所							1.896 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	$(0.090 + 0.090 + 0.030) \times (0.355 + 0.060) \times 2$				=	0.174 m2
		$(0.090 + 0.090 + 0.030) \times (1.195 + 0.060) \times 2$				=	0.527 m2
"	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 13$				=	0.066 m2
合計		0.767 m2					
1 箇所		0.767 m2					

(主桁(G3)下フランジ)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 100 × 100 × 13	265	19.1	5.1	2	10	10	SS400	小
2 - L 100 × 100 × 13	980	19.1	18.7	2	37	37	SS400	小
質量・個数合計				4	47	47		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
2 - TCB M22 × 75	0.538	2	1	2	1	S10T	購入
7 - TCB M22 × 75	0.538	7	4	7	4	S10T	購入
個数合計		9		9			
質量合計			5		5		

◆近接計測工 1 箇所 = 1 箇所

◆補強部材取付工 20<G≤40 1 箇所 = 1 箇所

◆高力ボルト本締め工 9 本 = 9 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.200 \times (0.265 + 0.060) \times 1 \times 1$	=	0.065 m2
		$0.200 \times (0.980 + 0.060) \times 1 \times 1$	=	0.208 m2
"	WEB	$(0.100 + 0.030) \times (0.265 + 0.060) \times 2 \times 1$	=	0.085 m2
		$(0.100 + 0.030) \times (0.980 + 0.060) \times 2 \times 1$	=	0.270 m2
合計				0.628 m2
1 箇所				0.628 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	9 箇所	×	1 箇所	=	9 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.200 \times 0.002 \times 0.265 \times 1700 \times 1$	=	0.180 kg
		$0.200 \times 0.002 \times 0.980 \times 1700 \times 1$	=	0.666 kg
	WEB	$0.100 \times 0.002 \times 0.265 \times 1700 \times 2$	=	0.180 kg
		$0.100 \times 0.002 \times 0.980 \times 1700 \times 2$	=	0.666 kg
合計				1.692 kg
1 箇所				1.692 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	$(0.100 + 0.100 + 0.030) \times (0.265 + 0.060) \times 2$	=	0.150 m2
		$(0.100 + 0.100 + 0.030) \times (0.980 + 0.060) \times 2$	=	0.478 m2
"	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 9$	=	0.046 m2
合計				0.674 m2
1 箇所				0.674 m2

4.1 塗装面積集計表

ブロック	単位	数量
63BL	m2	14.1
64BL	m2	24.9
65BL	m2	25.4
66BL	m2	15.3
67BL	m2	13.4
68BL	m2	7.9
合計		101.0

4.2 塗装面積計算書

63BL

種別	項目	部材名		計算式	単位	数量	備考	
対傾構	終点側	上材	1-H 200x160x8x8	$(0.076 \times 2 + 0.008 \times 2) \times 4.230$	m2	0.71	側面	
					0.184×4.230	m2	0.78	
			1-H 200x160x8x8	$(0.076 \times 2 + 0.008 \times 2) \times 0.830$	m2	0.14	側面	
					0.184×0.830	m2	0.15	
		下材	1-H 200x160x8x8	0.160×0.150	m2	0.02	上フランジ	
			1-H 200x160x8x8	$(0.076 \times 2 + 0.008 \times 2) \times 0.070$		0.01	側面	
					0.184×0.07		0.01	
			1-H 200x160x8x8	$(0.076 \times 2 + 0.008 \times 2) \times 0.070$		0.01	側面	
	起点側	下材			0.184×0.07		0.01	
			1-H 200x160x8x8	0.160×0.830	m2	0.13	上フランジ	
			1-H 200x160x8x8	$(0.076 \times 2 + 0.008 \times 2) \times 0.070$		0.01	側面	
					0.184×0.07		0.01	
		ガセットPL	PL	0.062	m2	0.06	上材	
			PL	0.062	m2	0.06	上材	
			PL	0.062	m2	0.06	上材	
			端部リブ	PL	0.033	m2	0.03	上材
		PL	0.033	m2	0.03	上材		
主構トラス(東側)	外側	上材	PL 360x9	$0.360 \times (0.850 + 0.050 + 1.100)$	m2	0.72	上フランジ	
			PL 250x11	0.259×0.540	m2	0.14	側面	
		下材	PL 360x9	0.360×1.300	m2	0.47	上フランジ	
			斜材BL63-1	1-H328x180x9x10	0.180×0.050	m2	0.01	外側フランジ
			斜材BL63-2	1-H328x180x9x10	0.180×0.040	m2	0.01	外側フランジ
			垂直材	1-H328x180x9x9	0.180×0.050	m2	0.01	外側フランジ
		ガセットPL	PL	0.113×2	m2	0.23	下材(両面塗り)	
		内側	下材	PL 250x12	$0.259 \times (0.550 + 0.350)$	m2	0.23	側面
	斜材BL63-1		1-H328x180x9x10	$(0.010 + 0.086) \times 2.280$	m2	0.22	上面	
	垂直材		1-H328x180x9x9	0.180×0.100	m2	0.02	内側フランジ	
	ガセットPL		PL	0.113	m2	0.11	下材(裏面塗り)	
	主構トラス(西側)	外側	上材	PL 360x9	$0.360 \times (0.76 + 0.10 + 0.10 + 0.10 + 0.73)$	m2	0.64	上フランジ
PL 250x11				$0.259 \times (0.03 + 0.70 + 0.07 + 0.15)$	m2	0.25	側面	
下材			PL 360x9	$0.360 \times (0.20 + 0.20 + 0.70)$	m2	0.40	上フランジ	
			PL 354x9	$0.354 \times (0.19 + 0.45)$	m2	0.23	下フランジ	
			斜材BL63-1	1-H328x180x9x10	$0.180 \times (0.19 + 0.27)$	m2	0.08	外側フランジ
					$(0.010 + 0.086) \times (0.300 + 0.100)$	m2	0.04	側面
斜材BL63-2			1-H328x180x9x10	0.180×0.050	m2	0.01	外側フランジ	
垂直材			1-H328x180x9x9	$0.180 \times (0.05 + 0.05)$	m2	0.02	外側フランジ	
				$(0.009 \times 2 + 0.086 \times 2 + 0.31) \times 0.080$	m2	0.04	側面	
ガセットPL			PL	0.159	m2	0.16	上材(表面塗り)	
				PL	0.113	m2	0.11	下材(裏面塗り)
				PL	0.113	m2	0.11	下材(裏面塗り)
内側		上材	PL 250x11	$0.259 \times (0.50 + 0.50 + 0.55)$	m2	0.40	側面	
			下材	PL 250x12	$0.259 \times (0.19 + 0.66 + 0.70)$	m2	0.40	側面
		斜材BL63-2	1-H328x180x9x10	$(0.010 + 0.086) \times 0.050$	m2	0.005	側面	
				$0.308 \times (0.060 + 0.080)$	m2	0.043	側面	
				$(0.010 + 0.086) \times 1.360$	m2	0.131	側面	
		垂直材	1-H328x180x9x9	0.180×0.15	m2	0.03	外側フランジ	
			1-H328x180x9x9	$0.180 \times (0.10 + 0.50)$	m2	0.11	内側フランジ	
		ガセットPL	PL	0.159	m2	0.16	上材(表面塗り)	
		PL	0.113×2	m2	0.23	下材(両面塗り)		
		PL	0.113×2	m2	0.23	下材(両面塗り)		

種別	項目	部材名		計算式	単位	数量	備考
対傾構	終点側	上材	1-H 200x160x8x8	$(0.076x2+0.008x2) \times (0.960+0.240)$	m2	0.20	側面
				$0.184x(0.960+0.240)$	m2	0.22	
		斜材	4L-90x75x9x9	$(0.090+0.009+0.081) \times 1.470$	m2	0.26	終点側
				$(0.066+0.009) \times 1.470$	m2	0.11	
	起点側	上材	1-H 200x160x8x8	$(0.076x2+0.008x2) \times 7.190$	m2	1.21	側面
				$0.184x7.190$	m2	1.32	
			1-H 200x160x8x8	$0.160x7.190$	m2	1.15	上フランジ
		端部リブ	PL	0.033	m2	0.03	上材
			PL	0.033	m2	0.03	上材
主構トラス(東側)	外側	上材	PL 360x9	$0.360x4.700$	m2	1.69	上フランジ
		下材	PL 360x9	$0.360x0.200$	m2	0.07	上フランジ
				$0.360x0.180$	m2	0.06	上フランジ
				$0.360x0.100$	m2	0.04	上フランジ
				$0.360x0.650$	m2	0.23	上フランジ
			PL 354x9	$0.354x0.800$	m2	0.28	下フランジ
				$0.354x0.800$	m2	0.28	下フランジ
		斜材BL64-1	1-H328x170x9x10	$0.170x0.150$	m2	0.03	外側フランジ
		斜材BL64-2	1-H328x170x9x10	$0.170x0.03$	m2	0.01	外側フランジ
			1-H328x170x9x10	$(0.010+0.081) \times 0.200$	m2	0.02	下面外側
		垂直材	1-H328x180x9x9	$0.180x0.040$	m2	0.01	外側フランジ
			1-H328x180x9x9	$(0.009x2+0.086x2+0.31) \times 0.080$	m2	0.04	側面
		ガセットPL	PL	0.159	m2	0.16	上材(裏面塗り)
			PL	0.113	m2	0.11	下材(裏面塗り)
			PL	0.113	m2	0.11	下材(裏面塗り)
	内側	上材	PL 250x11	$0.259x0.100$	m2	0.03	側面
		下材	PL 250x12	$0.259x0.060$	m2	0.02	側面
			PL 250x12	$0.259x0.250$	m2	0.06	側面
		斜材BL64-1	1-H328x170x9x10	$0.084x0.050$	m2	0.00	側面
		斜材BL64-2	1-H328x170x9x10	$0.084x0.340$	m2	0.03	側面
		垂直材	1-H328x180x9x9	$0.180x0.190$	m2	0.03	内側フランジ
				$0.180x0.100$	m2	0.02	内側フランジ
			1-H328x180x9x9	$(0.009x2+0.086x2+0.31) \times 0.080$	m2	0.04	側面
				$(0.009x2+0.086x2+0.31) \times 0.080$	m2	0.04	側面
		ガセットPL	PL	0.159	m2	0.16	上材(裏面塗り)
			PL	$0.113x2$	m2	0.23	下材(両面塗り)
主構トラス(西側)	外側	上材	PL 360x9	$0.360x0.120$	m2	0.04	上フランジ
				$0.360x0.100$	m2	0.04	上フランジ
				$0.360x0.400$	m2	0.14	上フランジ
				$0.360x0.200$	m2	0.07	上フランジ
				$0.360x0.300$	m2	0.11	上フランジ
			PL 352x9	$0.352x0.250$	m2	0.09	下フランジ
			PL 250x11	$0.259x0.100$	m2	0.03	側面
		下材	PL 360x9	$0.360x0.080$	m2	0.03	上フランジ
				$0.360x0.150$	m2	0.05	上フランジ
		斜材BL64-2	1-H328x170x9x10	$0.170x0.050$	m2	0.01	外側フランジ
				$0.170x0.150$	m2	0.03	外側フランジ
				$0.170x0.400$	m2	0.07	外側フランジ
				$(0.010+0.081+0.084) \times 0.330$	m2	0.06	上面
		垂直材	1-H328x180x9x9	$(0.086+0.310+0.086) \times 0.090$	m2	0.04	起点側
				$(0.086+0.310+0.086) \times 0.080$	m2	0.04	終点側
		斜材BL64-1	1-H328x170x9x10	$0.170x0.450$	m2	0.08	外側フランジ
				$0.170x0.050$	m2	0.01	外側フランジ
			1-H328x170x9x10	$(0.010+0.081+0.084) \times 0.100$	m2	0.02	上面

種別	項目	部材名		計算式	単位	数量	備考
				$(0.010 \times 2 + 0.081 \times 2 + 0.308) \times 0.100$	m2	0.05	上面
		垂直材	1-H328x180x9x9	0.180x0.050	m2	0.01	外側フランジ
				0.180x0.070	m2	0.01	外側フランジ
				0.180x0.050	m2	0.01	外側フランジ
		ガセットPL	PL	0.113	m2	0.11	下材(裏面塗り)
			PL	0.113	m2	0.11	下材(裏面塗り)
主構トラス(西側)	内側	上材	PL 250x11	0.259x0.050	m2	0.01	側面
		下材	PL 250x12	0.259x0.800	m2	0.21	側面
			PL 250x12	0.259x3.370	m2	0.87	側面
		斜材BL64-1	1-H328x170x9x10	0.170x0.080	m2	0.01	内側フランジ
			1-H328x170x9x10	0.170x0.050	m2	0.01	外側フランジ
				0.170x0.830	m2	0.14	外側フランジ
				$(0.010 + 0.081 + 0.084) \times 0.100$	m2	0.02	上面
				$(0.010 \times 2 + 0.081 \times 2 + 0.308) \times 0.100$	m2	0.05	上面
		斜材BL64-2	1-H328x170x9x10	$(0.010 \times 2 + 0.081 \times 2 + 0.308) \times 0.080$	m2	0.04	上面
				$(0.010 + 0.081) \times 0.100$	m2	0.01	上面
				$(0.010 + 0.081 + 0.084) \times 0.330$	m2	0.06	上面
				$(0.010 + 0.081) \times 2.500$	m2	0.23	下面
		垂直材	1-H328x180x9x9	0.180x0.080	m2	0.01	内側フランジ
			1-H328x180x9x9	0.180x0.080	m2	0.01	内側フランジ
				$(0.086 + 0.310 + 0.086) \times 0.080$	m2	0.04	終点側
		ガセットPL	PL	0.113	m2	0.11	下材(裏面塗り)
			PL	0.113x2	m2	0.23	下材(両面塗り)
主桁	G1		1-H468x180x9x10	$(0.450 + 0.086 + 0.008) \times 4.950$	m2	2.69	東側側面
			1-H468x180x9x10	$(0.450 + 0.086 + 0.008) \times 0.600$	m2	0.33	西側側面
				$(0.450 + 0.086 + 0.008) \times 0.600$	m2	0.33	西側側面
				$(0.450 + 0.086 + 0.008) \times 0.150$	m2	0.08	西側側面
			1-H468x180x9x10	0.180x4.950	m2	0.89	下フランジ
	G2		1-H474x200x9x13	$(0.096 + 0.011) \times 4.950$	m2	0.53	下フランジ
			1-H474x200x9x13	0.200x4.950	m2	0.99	下フランジ
	G3		1-H474x200x9x13	0.200x4.950	m2	0.99	下フランジ
	G4		1-H468x180x9x10	$0.450 \times (0.050 + 0.150)$	m2	0.09	東側側面
				$(0.086 + 0.008) \times (0.1 + 0.1 + 0.2 + 0.08)$	m2	0.05	東側側面
			1-H468x180x9x10	$0.180 \times (0.08 + 0.08)$	m2	0.03	下フランジ
縦桁	St01		1-H346x174x9x9	$(0.083 + 0.009) \times (0.1 + 0.1 + 0.2)$	m2	0.04	西側側面
				0.328x0.05	m2	0.02	西側側面
			1-H346x174x9x9	$(0.083 + 0.009) \times 0.8$	m2	0.07	東側側面
			1-H346x174x9x9	$0.174 \times (1.6 + 0.05)$	m2	0.29	下フランジ
				$0.087 \times (0.1 + 0.1)$	m2	0.02	下フランジ
	St02		1-H346x174x9x9	$(0.083 + 0.009) \times 0.400$	m2	0.04	西側側面
	St03		1-H346x174x9x9	$(0.083 + 0.009) \times 0.200$	m2	0.02	西側側面
			1-H346x174x9x9	$0.174 \times (4.950 - 0.1 - 0.1)$	m2	0.83	下フランジ
				$0.087 \times (0.1 + 0.1)$	m2	0.02	下フランジ
	St04		1-H346x174x9x9	0.087x0.100	」	0.01	下フランジ
	St05		1-H346x174x9x9	$(0.083 + 0.009) \times 2.400$	m2	0.22	西側側面
			1-H346x174x9x9	0.087x0.100	m2	0.01	下フランジ
	St06		1-H346x174x9x9	$(0.083 + 0.009) \times 4.450$	m2	0.41	東側側面
				0.328x0.05	m2	0.02	東側側面
			1-H346x174x9x9	$0.174 \times (1.100 + 0.500)$	m2	0.28	下フランジ
				0.087x0.1	m2	0.01	下フランジ
横桁	Cr0121		1-H346x174x6x9	$(0.084 + 0.009) \times 0.470$	m2	0.04	起点側側面
				0.174x0.470	m2	0.08	下フランジ
	Cr0221		1-H346x174x6x9	$(0.084 + 0.009) \times 0.640$	m2	0.06	起点側側面

種別	項目	部材名		計算式	単位	数量	備考
対傾構	終点側	上材	1-H 200x160x8x8	$(0.076 \times 2 + 0.008 \times 2) \times 0.265$	m2	0.04	側面
				0.184×0.265	m2	0.05	
			1-H 200x160x8x8	0.160×0.830	m2	0.13	上フランジ
		下材	1-H 200x160x8x8	$(0.076 \times 2 + 0.008 \times 2) \times 5.081$	m2	0.85	側面
				0.184×5.081	m2	0.93	
	起点側		1-H 200x160x8x8	0.160×7.187	m2	1.15	上フランジ
		ガセットPL	PL	0.062	m2	0.06	
		上材	1-H 200x160x8x8	$(0.076 \times 2 + 0.008 \times 2) \times 0.830$	m2	0.14	側面
				0.184×0.830	m2	0.15	
				$(0.076 \times 2 + 0.008 \times 2) \times 0.540$	m2	0.09	側面
				0.184×0.540	m2	0.10	
		下材	1-H 200x160x8x8	$(0.076 \times 2 + 0.008 \times 2) \times 4.230$	m2	0.71	側面
				0.184×4.230	m2	0.78	
		ガセットPL	PL	0.415	m2	0.42	
		端部リブ	PL	0.033	m2	0.03	上材
主構トラス(東側)	外側	上材	PL 360x9	$0.360 \times (0.645 + 1.33 + 0.08 + 1.05)$	m2	1.12	上フランジ
			PL 352x9	0.352×0.2	m2	0.07	下フランジ
			PL 250x11	0.259×0.160	m2	0.04	側面
		下材	PL 360x9	$0.360 \times (0.15 + 0.81 + 0.2 + 0.2)$	m2	0.49	上フランジ
			PL 354x9	$0.354 \times (0.17 + 0.2)$	m2	0.13	下フランジ
		垂直材	1-H328x180x9x9	0.310×0.09	m2	0.03	起点側
			1-H328x180x9x9	0.180×0.07	m2	0.01	
		ガセットPL	PL	0.159×2	m2	0.32	上材(両面塗り)
			PL	0.113	m2	0.11	下材(裏面塗り)
			PL	0.113	m2	0.11	下材(裏面塗り)
	内側	下材	PL 250x12	$0.259 \times (0.15 + 0.19)$	m2	0.09	側面
		斜材BL65-2	1-H328x170x9x10	$0.170 \times (0.05 + 0.05 + 0.155 + 0.08)$	m2	0.06	内側フランジ
		垂直材	1-H328x180x9x9	$(0.090 + 0.086) \times 0.04$	m2	0.01	終点側
			1-H328x180x9x9	0.180×0.423	m2	0.08	内側フランジ
			1-H328x180x9x9	0.310×0.09	m2	0.03	起点側
		ガセットPL	1-H328x180x9x9	0.180×0.375	m2	0.07	内側フランジ
			PL	0.159×2	m2	0.32	上材(両面塗り)
			PL	0.113×2	m2	0.23	下材(両面塗り)
			PL	0.113×2	m2	0.23	下材(両面塗り)
主構トラス(西側)	外側	上材	PL 360x9	$0.360 \times (1.056 + 0.05 + 2.043 + 0.1)$	m2	1.17	上フランジ
			PL 250x11	0.259×1.295	m2	0.34	側面
		下材	PL 360x9	$0.360 \times (0.73 + 0.1 + 0.1 + 0.15)$	m2	0.39	上フランジ
			PL 330x9	0.354×4.950	m2	1.75	下フランジ
		斜材BL65-1	1-H328x180x9x10	$0.180 \times (0.07 + 0.04)$	m2	0.02	内側フランジ
		垂直材	1-H328x180x9x9	0.310×0.130	m2	0.04	起点側
		ガセットPL	PL	0.159	m2	0.16	上材(裏面塗り)
			PL	0.113	m2	0.11	下材(裏面塗り)
			PL	0.113	m2	0.11	下材(裏面塗り)
	内側	上材	PL 250x11	$0.259 \times 0.08 \times 4$	m2	0.08	側面
		下材	PL 250x12	0.259×4.950	m2	1.28	側面
		斜材BL65-2	1-H328x180x9x10	$0.180 \times (0.05 + 0.125)$	m2	0.03	内側フランジ
				$(0.010 + 0.086) \times 0.435$	m2	0.04	下面
		垂直材	1-H328x180x9x9	0.180×0.375	m2	0.07	内側フランジ
				$0.180 \times (0.375 + 0.150)$	m2	0.09	内側フランジ
		ガセットPL	PL	0.159×2	m2	0.32	上材(両面塗り)
			PL	0.113×2	m2	0.23	下材(両面塗り)
			PL	0.113×2	m2	0.23	下材(両面塗り)

種別	項目	部材名		計算式	単位	数量	備考
対傾構	終点側	上材	1-H 200x160x8x8	0.160×0.830	m2	0.13	上フランジ
		斜材	2L-75x75x9x9	$(0.075 \times 2 + 0.009 + 0.066) \times 1.020$	m2	0.23	終点側
				$(0.066 + 0.009) \times 1.020$	m2	0.08	
				$(0.075 + 0.009 + 0.066) \times 0.309$	m2	0.05	終点側
				$(0.066 + 0.009) \times 0.309$	m2	0.02	
	起点側	上材	1-H 200x160x8x8	$(0.076 \times 2 + 0.008 \times 2) \times 0.830$	m2	0.14	側面
				0.184×0.830	m2	0.15	
				$(0.076 \times 2 + 0.008 \times 2) \times 0.460$	m2	0.08	側面
				0.184×0.460	m2	0.08	
				$(0.076 \times 2 + 0.008 \times 2) \times 0.093$	m2	0.02	側面
				0.184×0.093	m2	0.02	
		ガゼット	PL	0.062×4	m2	0.25	
			PL	0.415	m2	0.42	
主構トラス(東側)	外側	上材	PL 360x9	$0.360 \times (1.066 + 0.1 + 0.06 + 0.05 + 0.25)$	m2	0.55	上フランジ
			PL 250x11	0.259×0.705	m2	0.18	側面
		下材	PL 360x9	0.360×0.850	m2	0.31	上フランジ
		斜材BL66-1	1-H328x170x9x10	0.170×0.030	m2	0.01	内側フランジ
				0.308×0.050	m2	0.02	側面上面
		斜材BL66-2	1-H328x170x9x10	0.170×0.030	m2	0.01	内側フランジ
		垂直材	1-H328x180x9x9	0.310×0.100	m2	0.03	起点側
				0.086×0.100		0.01	起点側
				$(0.310 + 0.086) \times 0.150$	m2	0.06	起点側
			1-H328x180x9x9	0.180×0.045	m2	0.01	内側フランジ
		ガゼットPL	PL	0.159	m2	0.16	上材(表面塗り)
			PL	0.113	m2	0.11	下材(裏面塗り)
			PL	0.113	m2	0.11	下材(裏面塗り)
	内側	下材	PL 250x12	$0.259 \times (0.8 + 0.8 + 0.049 + 0.2 + 0.182)$	m2	0.53	側面
		斜材BL66-2	1-H328x170x9x10	$0.170 \times (0.03 + 0.35 + 0.35)$	m2	0.12	内側フランジ
			1-H328x170x9x10	0.170×0.030	m2	0.01	内側フランジ
		ガゼットPL	PL	0.113	m2	0.11	下材(裏面塗り)
			PL	0.113×2	m2	0.23	下材(両面塗り)
主構トラス(西側)	外側	上材	PL 360x9	$0.360 \times (0.686 + 0.515 + 0.570 + 0.2 + 0.381)$	m2	0.85	上フランジ
			PL 250x11	$0.259 \times (0.925 + 0.05)$	m2	0.25	側面
		下材	PL 360x9	$0.360 \times (0.25 + 0.15)$	m2	0.14	上フランジ
			PL 360x9	$0.354 \times (0.6 + 0.2 + 0.599)$	m2	0.50	下フランジ
		斜材BL66-2	1-H328x170x9x10	$0.170 \times (0.05 + 0.1 + 0.05)$	m2	0.03	内側フランジ
				0.081×0.555	m2	0.04	下面
		斜材BL66-1	1-H328x170x9x10	$0.170 \times (0.05 + 0.07)$	m2	0.02	内側フランジ
				0.308×0.202	m2	0.06	上面
		垂直材	1-H328x180x9x9	0.310×0.112	m2	0.03	終点側
				0.180×0.055	m2	0.01	内側フランジ
				$0.310 \times (0.080 + 0.070)$	m2	0.05	起点側
				$0.180 \times (0.1 + 0.05 + 0.03 + 0.05)$	m2	0.04	内側フランジ
		ガゼットPL	PL	0.159	m2	0.16	上材(表面塗り)
				0.113	m2	0.11	下材(裏面塗り)
				0.113×2	m2	0.23	下材(両面塗り)
	内側	上材	PL 250x11	$0.259 \times (0.311 + 0.170)$	m2	0.12	側面
		下材	PL 250x12	$0.259 \times (1.036 + 0.627 + 0.15)$	m2	0.47	側面
		ガゼットPL	PL	0.159	m2	0.16	上材(表面塗り)
				0.113	m2	0.11	下材(表面塗り)
				0.113×2	m2	0.23	下材(両面塗り)
主桁	G1		1-H468x180x9x10	$(0.086 + 0.008) \times (0.2 + 0.35 + 0.05)$	m2	0.06	西側側面
				0.450×3.600	m2	1.62	東側側面

[illegible]

種別	項目	部材名		計算式	単位	数量	備考
対傾構	終点側	斜材	4L-90x75x9x9	$(0.090+0.009+0.081) \times 0.100 \times 2$	m2	0.04	終点側
				$(0.066+0.009) \times 0.100 \times 2$	m2	0.02	
			2L-90x75x9x9	$(0.090+0.075+0.009+0.081) \times (0.367+0.05)$	m2	0.11	終点側
				$(0.066+0.009) \times (0.367+0.05)$	m2	0.03	
		ガゼット	PL	0.415x2	m2	0.83	
	起点側	上材	1-H 200x160x8x8	$(0.076 \times 2 + 0.008 \times 2) \times 0.232$	m2	0.04	側面
				0.184x0.232	m2	0.04	
				$(0.076 \times 2 + 0.008 \times 2) \times 0.140$	m2	0.02	側面
				0.184x0.140	m2	0.03	
				$(0.076 \times 2 + 0.008 \times 2) \times 0.245$	m2	0.04	側面
				0.184x0.245	m2	0.05	
		斜材	2L-75x75x9x9	$(0.075 \times 2 + 0.009 + 0.066) \times (0.091 + 0.1)$	m2	0.04	起点側
				$(0.066 + 0.009) \times (0.091 + 0.1)$	m2	0.01	
			2L-90x75x9x9	$(0.075 + 0.090 + 0.009 + 0.081) \times 0.212$	m2	0.05	起点側
				$(0.066 + 0.009) \times 0.212$	m2	0.02	
			2L-90x75x9x9	$(0.075 + 0.090 + 0.009 + 0.081) \times 0.606$	m2	0.15	起点側
				$(0.066 + 0.009) \times 0.606$	m2	0.05	
			2L-75x75x9x9	$(0.075 \times 2 + 0.009 + 0.066) \times 0.500$	m2	0.11	起点側
				$(0.066 + 0.009) \times 0.500$	m2	0.04	
			2L-75x75x9x9	$(0.075 \times 2 + 0.009 + 0.066) \times (0.049 + 0.886)$	m2	0.21	起点側
				$(0.066 + 0.009) \times (0.049 + 0.886)$	m2	0.07	
			2L-75x75x9x9	$(0.075 \times 2 + 0.009 + 0.066) \times 0.734$	m2	0.17	起点側
				$(0.066 + 0.009) \times 0.734$	m2	0.06	
			2L-90x75x9x9	$(0.075 + 0.090 + 0.009 + 0.081) \times 0.210$	m2	0.05	起点側
				$(0.066 + 0.009) \times 0.210$	m2	0.02	
		ガゼット	PL	0.415x2	m2	0.83	
			PL	0.062	m2	0.06	
主構トラス(東側)	外側	上材	PL 360x9	$0.360 \times (0.1 + 0.86 + 1.05 + 1.15 + 0.1)$	m2	1.17	上フランジ
		下材	PL 330x9	$0.354 \times (0.1 + 0.05)$	m2	0.05	下フランジ
		斜材BL67-1	1-H328x170x9x10	0.308x0.150	m2	0.05	下面
		垂直材	1-H328x180x9x9	0.310x0.090	m2	0.03	外側終点側
				0.180x0.042	m2	0.01	内側フランジ
		ガセットPL	PL	0.113	m2	0.11	下材(表面塗り)
			PL	0.113x2	m2	0.23	下材(両面塗り)
	内側	斜材BL67-2	1-H328x170x9x10	$0.170 \times (0.08 + 0.15)$	m2	0.04	内側フランジ
		斜材BL67-1	1-H328x170x9x10	0.170×0.03	m2	0.01	内側フランジ
		垂直材	1-H328x180x9x9	$0.180 \times (0.05 + 0.2 + 0.03)$	m2	0.05	内側フランジ
		ガセットPL	PL	0.113	m2	0.11	下材(裏面塗り)
主構トラス(西側)	外側	上材	PL 360x9	$0.360 \times (0.2 + 1.456)$	m2	0.60	上フランジ
			PL 352x9	0.352x0.799	m2	0.28	下フランジ
		下材	PL 360x9	$0.360 \times (0.1 + 0.05)$	m2	0.05	上フランジ
			PL 250x12	$0.259 \times (0.25 + 0.18)$	m2	0.11	側面
		斜材BL67-2	1-H328x170x9x10	$(0.01 + 0.081) \times (0.8 + 0.05)$	m2	0.08	上面
		斜材BL67-1	1-H328x170x9x10	0.170×0.048	m2	0.01	内側フランジ
				0.308x0.150	m2	0.05	下面
		垂直材	1-H328x180x9x9	$0.310 \times (0.1 + 0.1)$	m2	0.06	終点側
		ガセットPL	PL	0.113	m2	0.11	下材(裏面塗り)
			PL	0.113	m2	0.11	下材(表面塗り)
		上材	PL 250x11	$0.259 \times (0.80 + 0.05 + 0.05 + 0.15)$	m2	0.27	側面
		下材	PL 250x12	$0.259 \times (0.25 + 0.05 + 0.05 + 0.05)$	m2	0.10	側面
		斜材BL67-1	1-H328x170x9x10	$0.170 \times (0.30 + 0.299)$	m2	0.10	内側フランジ
		斜材BL67-2	1-H328x170x9x10	$0.170 \times (0.5 + 0.748 + 0.7)$	m2	0.33	内側フランジ

種別	項目	部材名		計算式	単位	数量	備考
対傾構	終点側	上材	1-H 200x160x8x8	$(0.076 \times 2 + 0.008 \times 2) \times 0.141$	m2	0.02	側面
				0.184×0.141	m2	0.03	
			1-H 200x160x8x8	$0.160 \times (0.126 + 0.04 + 0.027 + 1.12)$	m2	0.21	上フランジ・下フランジ
		下材	1-H 200x160x8x8	$(0.076 \times 2 + 0.008 \times 2) \times 0.15$	m2	0.03	側面
				0.184×0.15	m2	0.03	
			1-H 200x160x8x8	$(0.076 \times 2 + 0.008 \times 2) \times 0.04$	m2	0.01	側面
				0.184×0.04	m2	0.01	
			1-H 200x160x8x8	$(0.076 \times 2 + 0.008 \times 2) \times 0.08$	m2	0.01	側面
	起点側			0.184×0.08	m2	0.01	
			1-H 200x160x8x8	$(0.076 \times 2 + 0.008 \times 2) \times 0.056$	m2	0.01	側面
				0.184×0.056	m2	0.01	
			1-H 200x160x8x8	0.160×0.04	m2	0.01	下フランジ
		斜材	2L-75x75x9x9	$(0.075 + 0.009 + 0.066) \times 0.200$	m2	0.03	終点側
				$(0.066 + 0.009) \times 0.200$	m2	0.02	
				$(0.075 + 0.009 + 0.066) \times 0.084$	m2	0.01	終点側
				$(0.066 + 0.009) \times 0.084$	m2	0.01	
主構トラス(東側)	外側	上材	PL 360x9	$0.360 \times (0.09 + 0.156 + 0.2 + 0.45 + 0.12 + 0.4 + 0.5 + 1.033)$	m2	1.06	上フランジ
		下材	PL 360x9	0.360×0.05	m2	0.02	上フランジ
			PL 330x9	0.354×1.607	m2	0.57	下フランジ
		垂直材	1-H328x180x9x9	0.31×0.080	m2	0.02	起点側
			1-H328x180x9x9	$(0.31 + 0.086 + 0.009) \times 0.100$	m2	0.04	終点側
		ガセットPL	PL	0.159	m2	0.16	上材(表面塗り)
			PL	0.113	m2	0.11	下材(表面塗り)
			PL	0.113×2	m2	0.23	下材(両面塗り)
	内側	斜材BL68-2	1-H328x170x9x10	$0.170 \times (0.2 + 0.15)$	m2	0.06	内側フランジ
		垂直材	1-H328x180x9x9	0.180×0.248	m2	0.04	内側フランジ
		ガセットPL	PL	0.113	m2	0.11	下材(裏面塗り)
			PL	0.113	m2	0.11	下材(表面塗り)
	外側	上材	PL 360x9	$0.360 \times (0.45 + 0.25 + 0.335 + 0.1 + 0.12 + 0.515)$	m2	0.64	上フランジ
		斜材BL68-1	1-H328x170x9x10	$(0.081 + 0.01) \times (0.25 + 0.200)$	m2	0.04	上面
			1-H328x170x9x10	$(0.081 + 0.01) \times (0.1 + 0.1 + 0.3)$	m2	0.05	下面
				$0.308 \times (0.3 + 0.15)$	m2	0.14	下面
		垂直材	1-H328x180x9x9	0.31×0.10	m2	0.03	起点側
				$(0.009 + 0.086 + 0.31) \times 0.080$	m2	0.03	終点側
		ガセットPL	PL	0.159	m2	0.16	上材(表面塗り)
			PL	0.113×2	m2	0.23	下材(両面塗り)
			PL	0.113×2	m2	0.23	下材(両面塗り)
	内側	下材	PL 250x12	$0.259 \times 0.005 \times 4$	m2	0.01	側面
			斜材BL68-1	$0.170 \times (0.153 + 0.150 + 0.200)$	m2	0.09	内側フランジ
主構トラス(西側)	内側	垂直材	1-H328x180x9x9	$0.180 \times (0.07 + 0.08 + 0.15)$	m2	0.05	内側フランジ
		ガセットPL	PL	0.113	m2	0.11	下材(裏面塗り)
			PL	0.113×2	m2	0.23	下材(両面塗り)

種別	項目	部材名		計算式	単位	数量	備考
主桁	G1		1-H468x180x9x10	$0.180 \times (0.25 + 0.09 + 0.18 + 0.36 + 0.1)$	m2	0.18	下フランジ
	G3		1-H474x200x9x13	$0.200 \times (1.6 + 0.9 + 0.1)$	m2	0.52	下フランジ
	G4		1-H468x180x9x10	$(0.086 + 0.008) \times (0.8 + 0.2)$	m2	0.094	西側側面
			1-H468x180x9x10	$(0.086 + 0.008) \times 0.143$	m2	0.013	東側側面
				$(0.086 + 0.008) \times 1.750$	m2	0.165	東側側面
			1-H468x180x9x10	0.180×0.100	m2	0.02	下フランジ
縦桁	St01		1-H346x174x9x9	$0.087 \times (0.100 + 0.100)$	m2	0.02	下フランジ
				$0.174 \times (0.16 + 0.1 + 0.7)$	m2	0.17	下フランジ
	St06			$0.087 \times (0.100 + 0.100)$	m2	0.02	下フランジ
				0.174×4.000	m2	0.70	下フランジ
横桁	Cr0127		1-H346x174x6x9	$(0.084 + 0.009) \times 0.500$	m2	0.05	起点側側面
	Cr0327		1-H346x174x6x9	$(0.084 + 0.009) \times (0.200 + 0.900)$	m2	0.10	起点側側面
上横構	下面		1-L 130x130x9	$0.130 \times (0.8 + 0.8)$	m2	0.21	下面
				$0.130 \times (0.8 + 0.3 + 0.8)$	m2	0.25	下面
下横構	上面		CT-148x190x9x8	$0.091 \times (0.1 + 0.05)$	m2	0.01	下面
		ガセット	PL	0.101	m2	0.10	上面
				0.101	m2	0.10	上面
合計						7.930	

5.1 仮設工数量

[illegible]

6.1 撤去数量

6.1.1 63BL

◆対傾構斜材[3]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17		
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16		
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.2	1	2		
1 - PL	330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7		
質量合計					4	43		

◆対傾構斜材[4]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17		
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16		
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.2	1	2		
質量合計					3	35		

◆対傾構斜材[5]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78		
2 - PL	155 × 9 × 200			2.2	2	4		
1 - PL	330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7		
質量合計					5	90		

◆対傾構斜材[6]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	75 × 75 × 9	3545	9.96	35.3	2	71		
2 - PL	155 × 9 × 200			2.2	2	4		
1 - PL	330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7		
質量合計					5	82		

◆対傾構斜材[7]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17		
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16		
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2		
質量合計					3	35		

◆対傾構斜材[8]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17		
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16		
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2		
1 - PL	330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7		
質量合計					4	43		

◆対傾構斜材[9]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	78		
2 - PL 155 × 9 200			2.2	2	4	4		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				5	90	90		

◆対傾構斜材[10]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200			2.2	1	2	2		
質量合計				3	35	35		

◆対傾構斜材[11]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200			2.2	1	2	2		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				4	43	43		

◆対傾構斜材[12]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	1470	11	16.2	2	32	32		
2 - L 90 × 75 × 9	1245	11	13.7	2	27	27		
4 - L 90 × 90 × 10	230	13.3	3.1	4	12	12		
1 - PL 200 × 10 × 230			3.6	1	4	4		
質量合計				9	76	76		

◆対傾構斜材[13]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	13		
1 - L 75 × 75 × 9	1460	9.96	14.5	1	15	15		
1 - PL 155 × 9 × 200			2.2	1	2	2		
質量合計				3	30	30		

◆対傾構斜材連結板[14]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	18.6	1	19	19		
質量合計				1	19	19		

◆対傾構斜材連結板[15]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9	680	70.7	15	1	15	15		
質量合計				1	15	15		

◆対傾構斜材連結板[16]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	18.6	1	19	19		
質量合計				1	19	19		

◆対傾構上弦材ガセット[A]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 829		70.7	25.0	1	25	25		
質量合計				1	25	25		

◆対傾構上弦材ガセット[B]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	17	17		

◆対傾構上弦材ガセット[C]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	17	17		

◆対傾構上弦材ガセット[D]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 829		70.7	25.0	1	25	25		
質量合計				1	25	25		

◆対傾構下弦材ガセット[E]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829			25.0	1	26	26		
質量合計				1	26	26		

◆対傾構上弦材ガセット[F]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	25	17		

◆対傾構上弦材ガセット[G]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	25	17		

◆対傾構上弦材ガセット[H]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829			25.0	1	26	26		
質量合計				1	26	26		

◆対傾構上弦材ガセット[I]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 317 × 10 × 1551			78.5 38.6	1	39	39		
質量合計				1	61	39		

◆下横構(弦材)

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 140 × 9 6090			70.7 60	1	60	60		
1 - PL 190 × 8 6130			70.7 73	1	73	73		
質量合計				2	142	133		

◆上横構(吊材)

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 883			20	1	20	20		
質量合計				1	142	20		

kg

◆上横構ガセット(主構)

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 345 × 9 459			11	1	12	11		
質量合計				1	12	11		

合計 1019 kg

6.1.2 64BL

◆対傾構斜材[3]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17		
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16		
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.2	1	2		
1 - PL	330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7		
質量合計					4	43		

◆対傾構斜材[4]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17		
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16		
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.2	1	2		
質量合計					3	35		

◆対傾構斜材[5]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78		
2 - PL	155 × 9 × 200			2.2	2	4		
1 - PL	330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7		
質量合計					5	90		

◆対傾構斜材[6]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	75 × 75 × 9	3545	9.96	35.3	2	71		
2 - PL	155 × 9 × 200			2.2	2	4		
1 - PL	330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7		
質量合計					5	82		

◆対傾構斜材[7]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17		
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16		
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2		
質量合計					3	35		

◆対傾構斜材[8]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17		
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16		
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2		
1 - PL	330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7		
質量合計					4	43		

◆対傾構斜材[9]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	78		
2 - PL 155 × 9 200			2.2	2	4	4		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				5	90	90		

◆対傾構斜材[10]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200			2.2	1	2	2		
質量合計				3	35	35		

◆対傾構斜材[11]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200			2.2	1	2	2		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				4	43	43		

◆対傾構斜材[12]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	1470	11	16.2	2	32	32		
2 - L 90 × 75 × 9	1245	11	13.7	2	27	27		
4 - L 90 × 90 × 10	230	13.3	3.1	4	12	12		
1 - PL 200 × 10 × 230			3.6	1	4	4		
質量合計				9	76	76		

◆対傾構斜材連結板[14]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	18.6	1	19	19		
質量合計				1	19	19		

◆対傾構斜材連結板[15]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9	680	70.7	15	1	15	15		
質量合計				1	15	15		

◆対傾構斜材連結板[16]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	18.6	1	19	19		
質量合計				1	19	19		

◆対傾構上弦材ガセット[A]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 829		70.7	25.0	1	25	25		
質量合計				1	25	25		

◆対傾構上弦材ガセット[B]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	17	17		

◆対傾構上弦材ガセット[C]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	17	17		

◆対傾構上弦材ガセット[D]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 829		70.7	25.0	1	25	25		
質量合計				1	25	25		

◆対傾構下弦材ガセット[E]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829			25.0	1	26	26		
質量合計				1	26	26		

◆対傾構上弦材ガセット[F]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	25	17		

◆対傾構上弦材ガセット[G]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	25	17		

◆対傾構上弦材ガセット[H]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829			25.0	1	26	26		
質量合計				1	26	26		

◆下横構(弦材)

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 140 × 9 6090		70.7	60	1	60	60		
1 - PL 190 × 8 6130		70.7	73	1	73	73		
質量合計				2	142	133		

◆下横構ガセット対傾構部

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9 540		70.7	9.54	1	10	10		
質量合計				1	10	10		

◆下横構ガセット主構部

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 375 × 9 466		70.7	12.3	1	12	12		
質量合計				1	12	12		

合計 950 kg

kg

6.1.3 65BL

◆対傾構斜材[2]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)			質量(kg)		
1 - L 75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	13		
1 - L 75 × 75 × 9	1460	9.96	14.5	1	15	15		
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.2	1	2	2		
質量合計				3	30	30		

◆対傾構斜材[3]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)			質量(kg)		
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.2	1	2	2		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				4	43	43		

◆対傾構斜材[4]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)			質量(kg)		
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.2	1	2	2		
質量合計				3	35	35		

◆対傾構斜材[5]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)			質量(kg)		
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	78		
2 - PL 155 × 9 × 200			2.2	2	4	4		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				5	90	90		

◆対傾構斜材[6]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)			質量(kg)		
2 - L 75 × 75 × 9	3545	9.96	35.3	2	71	71		
2 - PL 155 × 9 × 200			2.2	2	4	4		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				5	82	82		

◆対傾構斜材[7]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)			質量(kg)		
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	2		
質量合計				3	35	35		

◆対傾構斜材[8]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	2		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				4	43	43		

◆対傾構斜材[9]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	78		
2 - PL 155 × 9 × 200			2.2	2	4	4		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				5	90	90		

◆対傾構斜材[10]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200			2.2	1	2	2		
質量合計				3	35	35		

◆対傾構斜材[11]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200			2.2	1	2	2		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				4	43	43		

◆対傾構斜材連結板[14]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	18.6	1	19	19		
質量合計				1	19	19		

◆対傾構斜材連結板[15]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9	680	70.7	15	1	15	15		
質量合計				1	15	15		

◆対傾構斜材連結板[16]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	18.6	1	19	19		
質量合計				1	19	19		

◆対傾構上弦材ガセット[A]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 829		70.7	25.0	1	25	25		
質量合計				1	25	25		

◆対傾構上弦材ガセット[B]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	17	17		

◆対傾構上弦材ガセット[C]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	17	17		

◆対傾構上弦材ガセット[D]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 829		70.7	25.0	1	25	25		
質量合計				1	25	25		

◆対傾構下弦材ガセット[E]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829			25.0	1	26	26		
質量合計				1	26	26		

◆対傾構上弦材ガセット[F]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	25	17		

◆対傾構上弦材ガセット[G]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	25	17		

◆対傾構上弦材ガセット[H]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829			25.0	1	26	26		
質量合計				1	26	26		

◆下横構ガセット対傾構部

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9	540	70.7	9.54	1	10	10		
質量合計				1	10	10		

◆下横構ガセット主構部

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 375 × 9	466	70.7	12.3	1	12	25		
質量合計				1	12	25		

合計 782 kg

6.1.4 66BL

◆対傾構斜材[1]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	1470	11	16.2	2	32	32		
2 - L 90 × 75 × 9	1245	11	13.7	2	27	27		
4 - L 90 × 90 × 10	230	13.3	3.1	4	12	12		
1 - PL 200 × 10 × 230			3.6	1	4	4		
質量合計				9	76	76		

◆対傾構斜材[2]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	13		
1 - L 75 × 75 × 9	1460	9.96	14.5	1	15	15		
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.2	1	2	2		
質量合計				3	30	30		

◆対傾構斜材[3]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.2	1	2	2		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				4	43	43		

◆対傾構斜材[4]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.2	1	2	2		
質量合計				3	35	35		

◆対傾構斜材[5]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	78		
2 - PL 155 × 9 × 200			2.2	2	4	4		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				5	90	90		

◆対傾構斜材[6]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	3545	9.96	35.3	2	71	71		
2 - PL 155 × 9 × 200			2.2	2	4	4		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				5	82	82		

◆対傾構斜材[7]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	2		
質量合計				3	35	35		

◆対傾構斜材[8]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	2		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				4	43	43		

◆対傾構斜材[9]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	78		
2 - PL 155 × 9 × 200			2.2	2	4	4		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				5	90	90		

◆対傾構斜材[10]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200			2.2	1	2	2		
質量合計				3	35	35		

◆対傾構斜材[11]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200			2.2	1	2	2		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				4	43	43		

◆対傾構斜材連結板[14]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	18.6	1	19	19		
質量合計				1	19	19		

◆対傾構斜材連結板[15]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9	680	70.7	15	1	15	15		
質量合計				1	15	15		

◆対傾構斜材連結板[16]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	18.6	1	19	19		
質量合計				1	19	19		

◆対傾構上弦材ガセット[A]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 829		70.7	25.0	1	25	25		
質量合計				1	25	25		

◆対傾構上弦材ガセット[B]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	17	17		

◆対傾構上弦材ガセット[C]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	17	17		

◆対傾構上弦材ガセット[D]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 829		70.7	25.0	1	25	25		
質量合計				1	25	25		

◆対傾構下弦材ガセット[E]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829			25.0	1	26	26		
質量合計				1	26	26		

◆対傾構上弦材ガセット[F]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	25	17		

◆対傾構上弦材ガセット[G]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	25	17		

◆対傾構上弦材ガセット[H]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829			25.0	1	26	26		
質量合計				1	26	26		

◆下横構ガセット対傾構部

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9	540	70.7	9.54	1	10	10		
質量合計				1	10	10		

◆下横構ガセット主構部

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 375 × 9	466	70.7	12.3	1	12	25		
質量合計				1	12	25		

◆上横構(吊材)

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 883			20	1	20	20		
質量合計				1	142	20		

kg

◆上横構ガセット(主構)

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 345 × 9 459			11	1	12	11		
質量合計				1	12	11		

◆上横構ガセット(対傾構)

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9 500			9	1	9	18		
質量合計				1	9	18		

合計

907 kg

6.1.5 67BL

◆対傾構斜材[1]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	1470	11	16.2	2	32	32		
2 - L 90 × 75 × 9	1245	11	13.7	2	27	27		
4 - L 90 × 90 × 10	230	13.3	3.1	4	12	12		
1 - PL 200 × 10 × 230			3.6	1	4	4		
質量合計				9	76	76		

◆対傾構斜材[2]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	13		
1 - L 75 × 75 × 9	1460	9.96	14.5	1	15	15		
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.2	1	2	2		
質量合計				3	30	30		

◆対傾構斜材[3]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.2	1	2	2		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				4	43	43		

◆対傾構斜材[4]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.2	1	2	2		
質量合計				3	35	35		

◆対傾構斜材[5]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	78		
2 - PL 155 × 9 × 200			2.2	2	4	4		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				5	90	90		

◆対傾構斜材[6]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	3545	9.96	35.3	2	71	71		
2 - PL 155 × 9 × 200			2.2	2	4	4		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				5	82	82		

◆対傾構斜材[7]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	2		
質量合計				3	35	35		

◆対傾構斜材[8]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	2		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				4	43	43		

◆対傾構斜材[9]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	78		
2 - PL 155 × 9 × 200			2.2	2	4	4		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				5	90	90		

◆対傾構斜材[10]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200			2.2	1	2	2		
質量合計				3	35	35		

◆対傾構斜材[11]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200			2.2	1	2	2		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				4	43	43		

◆対傾構斜材[12]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	1470	11	16.2	2	32	32		
2 - L 90 × 75 × 9	1245	11	13.7	2	27	27		
4 - L 90 × 90 × 10	230	13.3	3.1	4	12	12		
1 - PL 200 × 10 × 230			3.6	1	4	4		
質量合計				9	76	76		

◆対傾構斜材連結板[14]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	18.6	1	19	19		
質量合計				1	19	19		

◆対傾構斜材連結板[15]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9	680	70.7	15	1	15	15		
質量合計				1	15	15		

◆対傾構斜材連結板[16]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	18.6	1	19	19		
質量合計				1	19	19		

◆対傾構上弦材ガセット[A]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 829		70.7	25.0	1	25	25		
質量合計				1	25	25		

◆対傾構上弦材ガセット[B]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	17	17		

◆対傾構上弦材ガセット[C]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	17	17		

◆対傾構上弦材ガセット[D]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 829		70.7	25.0	1	25	25		
質量合計				1	25	25		

◆対傾構下弦材ガセット[E]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829			25.0	1	26	26		
質量合計				1	26	26		

◆対傾構上弦材ガセット[F]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	25	17		

◆対傾構上弦材ガセット[G]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	25	17		

◆対傾構上弦材ガセット[H]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829			25.0	1	26	26		
質量合計				1	26	26		

◆下横構(弦材)

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 140 × 9 6090			70.7	60	60	60		
1 - PL 190 × 8 6130			70.7	73	73	73		
質量合計				2	142	133		

◆下横構ガセット主構部

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 375 × 9 466			70.7	12.3	12	12		
質量合計				1	12	12		

kg

◆上横構(弦材)

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 130 × 130 × 9 6090			17.9	109.01	109	109		
質量合計				1	109	109		

合計

1154 kg

6.1.6 68BL

◆対傾構斜材[1]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	1470	11	16.2	2	32	32		
2 - L 90 × 75 × 9	1245	11	13.7	2	27	27		
4 - L 90 × 90 × 10	230	13.3	3.1	4	12	12		
1 - PL 200 × 10 × 230			3.6	1	4	4		
質量合計				9	76	76		

◆対傾構斜材[2]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	13		
1 - L 75 × 75 × 9	1460	9.96	14.5	1	15	15		
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.2	1	2	2		
質量合計				3	30	30		

◆対傾構斜材[3]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.2	1	2	2		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				4	43	43		

◆対傾構斜材[4]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.2	1	2	2		
質量合計				3	35	35		

◆対傾構斜材[5]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	78		
2 - PL 155 × 9 × 200			2.2	2	4	4		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				5	90	90		

◆対傾構斜材[6]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	3545	9.96	35.3	2	71	71		
2 - PL 155 × 9 × 200			2.2	2	4	4		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				5	82	82		

◆対傾構斜材[7]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	2		
質量合計				3	35	35		

◆対傾構斜材[8]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	2		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				4	43	43		

◆対傾構斜材[9]長尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	78		
2 - PL 155 × 9 × 200			2.2	2	4	4		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				5	90	90		

◆対傾構斜材[10]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200			2.2	1	2	2		
質量合計				3	35	35		

◆対傾構斜材[11]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17		
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16		
1 - PL 155 × 9 × 200			2.2	1	2	2		
1 - PL 330 × 8 × 350		70.7	7.3	1	7	7		
質量合計				4	43	43		

◆対傾構斜材[12]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	1470	11	16.2	2	32	32		
2 - L 90 × 75 × 9	1245	11	13.7	2	27	27		
4 - L 90 × 90 × 10	230	13.3	3.1	4	12	12		
1 - PL 200 × 10 × 230			3.6	1	4	4		
質量合計				9	76	76		

◆対傾構斜材[13]短尺部材

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)			質量(kg)		
1 - L 75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	13		
1 - L 75 × 75 × 9	1460	9.96	14.5	1	15	15		
1 - PL 155 × 9 × 200			2.2	1	2	2		
質量合計				3	30	30		

◆対傾構斜材連結板[14]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)			質量(kg)		
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	18.6	1	19	19		
質量合計				1	19	19		

◆対傾構斜材連結板[15]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)			質量(kg)		
1 - PL 320 × 9	680	70.7	15	1	15	15		
質量合計				1	15	15		

◆対傾構斜材連結板[16]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)			質量(kg)		
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	18.6	1	19	19		
質量合計				1	19	19		

◆対傾構上弦材ガセット[A]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)			質量(kg)		
1 - PL 427 × 9 829		70.7	25.0	1	25	25		
質量合計				1	25	25		

◆対傾構上弦材ガセット[B]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)			質量(kg)		
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	17	17		

◆対傾構上弦材ガセット[C]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)			質量(kg)		
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	17	17		

◆対傾構上弦材ガセット[D]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 829		70.7	25.0	1	25	25		
質量合計				1	25	25		

◆対傾構下弦材ガセット[E]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829			25.0	1	26	26		
質量合計				1	26	26		

◆対傾構上弦材ガセット[F]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	25	17		

◆対傾構上弦材ガセット[G]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732			16.4	1	17	17		
質量合計				1	25	17		

◆対傾構上弦材ガセット[H]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829			25.0	1	26	26		
質量合計				1	26	26		

◆対傾構上弦材ガセット[J]

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 317 × 10 × 1551		78.5	38.6	1	39	39	kg	
質量合計				1	61	39		

◆下横構(弦材)

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 140 × 9 6090		70.7	60	1	60	60		
1 - PL 190 × 8 6130		70.7	73	1	73	73		
質量合計				2	142	133		

◆下横構ガセット対傾構部

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9 540		70.7	9.54	1	10	10		
質量合計				1	10	10		

◆下横構ガセット主構部

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 375 × 9 466		70.7	12.3	1	12	25		
質量合計				1	12	25		

◆上横構ガセット(主構)

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 345 × 9 459			11	1	12	11		
質量合計				1	12	11		

合計 1147 kg